

4503. Équipement de séparation des isotopes d'uranium et composants (autres que les éléments compris dans le groupe 3. article 3105.)

1. Cellules électrolytiques pour la production de fluor, ayant une capacité de production supérieure à 250 g de fluor à l'heure.
2. Équipement de fabrication et d'assemblage de rotors, de mandrins et de matrices de formage de soufflets comme suit :
 - a. équipement d'assemblage de rotor pour l'assemblage des sections de tubes de rotor, des chicanes et des bouchons de centrifugeuse à gaz. Cet équipement comprend les mandrins de précision, les attaches et les machines d'ajustement fretté;
 - b. matériel de redressement de rotor pour l'alignement sur un même axe des sections de tubes de rotor de centrifugeuse à gaz. (Note : généralement, cet équipement est formé de sondes de mesure de précision reliées à un ordinateur qui commande par la suite l'utilisation, par exemple, de vérins pneumatiques utilisés pour aligner les sections de tubes de rotor); **et**
 - c. mandrins et matrices de formage de soufflets pour fabriquer des soufflets à spire simple (soufflets fabriqués en alliages d'aluminium à résistance élevée, en acier maraging ou en matériaux filamenteux à résistance élevée). Les soufflets ont toutes les dimensions suivantes :
 1. diamètre interne entre 75 et 400 mm (3 et 16 po);
 2. longueur de 12,7 mm (0,5 po) ou plus; **et**
 3. profondeur de la spire simple de plus de 2 mm (0,08 po).
3. Machines d'équilibrage multiplans centrifuges, fixes ou portatives, horizontales ou verticales, comme suit :
 - a. machines d'équilibrage centrifuges conçues pour équilibrer les rotors flexibles de 600 mm ou plus de longueur et présentant toutes les caractéristiques suivantes :
 1. diamètre utile ou diamètre de tourillon de 75 mm ou plus;
 2. capacité de masse de 0,9 à 23 kg (2 à 50 lb); **et**
 3. capable d'équilibrer une vitesse de rotation de plus de 5 000 tr/min.
 - b. machines d'équilibrage centrifuges conçues pour équilibrer les pièces de rotors cylindriques creuses et présentant toutes les caractéristiques suivantes :
 1. diamètre de tourillon de 75 mm ou plus;
 2. capacité de masse de 0,9 à 23 kg (2 à 50 lb);
 3. capable d'équilibrer jusqu'à un déséquilibre résiduel de 0,010 kg mm/kg par plan ou mieux; **et**
 4. entraînement par courroie; et logiciels spécialement conçus.
4. Machines pour le bobinage de filaments dont les mouvements de mise en position, de bobinage et d'enroulement des fibres sont coordonnés et programmés selon deux axes ou plus, conçues spécialement pour la fabrication de structures composites ou de produits stratifiés à partir de matériaux fibreux ou filamenteux et capables d'effectuer le bobinage de rotors cylindriques dont le diamètre varie entre 75 et 400 mm (3 et 16 po) et dont la longueur est de 600 mm (24 po) ou plus. Commandes de programmation et de coordination, mandrins de précision et logiciels spécialement conçus.

5. Changeurs de fréquence (aussi connus sous les noms de convertisseurs ou inverseurs) ou générateurs présentant toutes les caractéristiques suivantes :
 - a. sortie polyphasée capable de produire une puissance de 40 W ou plus;
 - b. capable de fonctionner à des fréquences se situant entre 600 et 2 000 Hz;
 - c. distorsion harmonique totale de moins de 10 %; **et**
 - d. contrôle de fréquence supérieur à 0,1 %.exception faite des changeurs de fréquence spécialement conçus ou préparés pour alimenter des stators de moteurs et présentant les caractéristiques énumérées aux alinéas 4503.5.b. et 4503.5.d. ainsi qu'une distorsion harmonique totale de moins de 2 % et une efficacité de plus de 80 %.

Note :

«Stators de moteurs» : Stators annulaires spécialement conçus ou préparés pour les moteurs polyphasés haute vitesse à hystérésis ou réluctance pour le fonctionnement synchrone sous vide à des fréquences se situant entre 600 et 2 000 Hz et à une puissance variant entre 50 et 1 000 VA. Les stators sont formés d'enroulements polyphasés sur un centre en acier stratifié à faible perte comprenant des couches minces de 2,0 mm (0,08 po) d'épaisseur ou moins.

6. Lasers, amplificateurs laser et oscillateurs, comportant les caractéristiques suivantes :
 - a. lasers à vapeur de cuivre de puissance de sortie moyenne d'au moins 40 W pour une longueur d'onde d'exploitation se situant entre 500 et 600 nm;
 - b. lasers à ions d'argon de puissance de sortie moyenne d'au moins 40 W pour une longueur d'onde d'exploitation se situant entre 400 et 515 nm;
 - c. lasers dopés au néodyme (autres que les lasers à verre) comportant les caractéristiques suivantes :
 1. longueur d'onde de sortie se situant entre 1 000 et 1 100 nm, avec excitation par impulsions et commutation Q, et dont la durée d'impulsions est supérieure ou égale à 1 ns, et comportant l'une des caractéristiques suivantes :
 - a) un mode transversal unique en sortie, dont la puissance moyenne dépasse 40 W; **ou**
 - b) un mode transversal multiple en sortie, dont la puissance moyenne dépasse 50 W; **ou**
 2. longueur d'onde d'exploitation se situant entre 1 000 et 1 100 nm et comportant des circuits de doublage de fréquence dont la longueur d'onde de sortie se situe entre 500 et 550 nm et dont la puissance moyenne à la fréquence doublée (nouvelle longueur d'onde) est supérieure à 40 W;
 - d. oscillateurs à colorant monomodes accordables et à impulsions, dont la puissance de sortie moyenne peut dépasser 1 W, dont la fréquence de récurrence est supérieure à 1 kHz, dont la durée d'impulsion est inférieure à 100 ns et dont la longueur d'onde se situe entre 300 et 800 nm;
 - e. oscillateurs et amplificateurs laser à colorant accordables et à impulsions (sauf les oscillateurs monomodes), dont la puissance de sortie moyenne est supérieure à 30 W, dont la fréquence de récurrence est supérieure à 1 kHz, dont la durée d'impulsion est inférieure à 100 ns et dont la longueur d'onde se situe entre 300 et 800 nm;