mode adopté en tonnellerie. La circonférence comprend seize segments d'environ 15 pieds de long sur 15 pouces d'épaisseur. Dans toute sa longueur, la conduite est cerclée comme un tonneau par des bandes de fer espacées d'un pied et l'assemblage des segments est combiné de telle sorte que chaque bande n'ait à soutenir qu'un seul joint de deux douves. L'étanchéité des joints est obtenue par un bourrage en automne, mesure suffisante puisque l'imperméabilité est complète sous une pression de 35 livres par pouce carré.

Pour le montage, les premières douves ont été coupées de longueurs différentes afin de constituer l'assemblage hélicoïdal indispensable pour assurer la résistance de la conduite. Le centrage a été obtenu à l'aide d'un mandrin spécial composé de seize segments mobiles correspondant à ceux de la conduite et extensibles sous l'action d'un cône mû par une manivelle de longueur suffisante pour dépasser le dernier madrier de la série. Ce mandrin était relié, à une distance de 20 pouces, avec un disque entouré d'un ressort à boudin ajouté de manière à ce qu'un madrier puisse être glissé entre le ressort et le disque, ceux-ci faisant fonction d'étau. Le madrier mis en place et retenu à son extrémité libre par le ressort, le mandrin était amené au niveau du dernier joint formé, puis les segments qui composent ce mandrin ayant été amenés à la distance correspondant au diamètre de la conduite, il ne restait plus qu'à placer la bande métallique faisant office de cercle et à serrer énergiquement après avoir appliqué l'étoupe. Une dernière opération a pour but d'égaliser la surface extérieure de la conduite et de la rendre aussi unie qu'une pièce tournée et polie.

Ce mode de construction est assez commun aux Etats, paraît il, ce qui démontre ses avantages ; au nombre de ceux ci, il importe de faire figurer le prix de revient qui est d'environ moitié de celui que coûterait l'installation d'une canalisation métallique. Par contre, il convient d'examiner la question de durée et surtout celle des réparations partielles qui semblent assez délicates à exécuter.

Le mérite triomphe toujours

Les bons produits finissent toujours par s'imposer à la clientèle : c'est la qualité toujours égale de ses différentes marques de tabac qui a fait le succès de la maison B. Houde & Cie, de Québec.

Le bureau des Examinateurs du grain au Board of Trade feront passer l'examen, vendredi matin à 9½ heures, aux candidats qui se présenteront à la place d'inspecteur en chef du grain pour le Canada, position qui est du ressort du gouvernement fédéral.

***

M. Fred. Talbot de Sherbrooke et M. Thos. H. Churchill de Truro, N. E., se disposent à établir une fabrique de meubles dans le village de Megantic.

Cette compagnie sera connue sous le nom de Megantic Manufacturing Company, avec un capital de $50,000 susceptible d'être porté à $100,000 d'ici un ou deux ans. On s'attend à employer une centaine d'ouvriers lorsque le capital entier sera souscrit.

La municipalité de Mégantic a voté un bonus de $5,000 à la nouvelle Compagnie.

***

Le lard au Danemark : Les vingt-six Sociétés coopératives de saleurs du Danemark forment aujourd'hui une seule " Union." Le nombre de porcs abattus pendant l'année dernière s'est élevé à 660.000 contre 72,000 en 1899. Le prix moyen était de 52k. 15 et 42k. 81 par porc. Cette réduction du nombre de porcs abattus n'est due qu'à une production beaucoup moindre de la race porcine. Le nombre total des membres de ces sociétés coopératives est d'environ 62,000.

A leur dernière réunion, il a été dit que des voyageurs de commerce avaient été envoyés en divers endroits d'Europe, de façon à se rendre compte sur place si l'on ne pourrait pas trouver des débouchés nouveaux pour l'article " saucisses, saucissons," car l'Allemagne vient d'interdire l'entrée de ce produit sur ses marchés.

***

Un nouveau chemin de fer transasiatique : Tandis que s'achève, dans le Nord, le Transibérien, les Russes ont déjà formé un autre projet de voie ferrée tout aussi remarquable. Il s'agit de prolonger, à travers les immenses régions de l'Asie centrale, la ligne qui part de la mer Caspienne pour aboutir, actuellement, dans les environs de Kokan, au delà de Samarkande.

Cette ligne, après avoir traversé les Monts Pamirs et les montagnes de Kachgarie, contourne le lac Lob Nor et passe les Monts Altaï, aboutirait à Hankow, en suivant la vallée du fleuve Hoang-ho.

La ville de Hankow, l'une des cités commerciales les plus importantes du Céleste Empire sera reliée bientôt par chemin de fer à Pékin d'une part, dans la direction du Nord, et d'autre part à Canton le grand centre commercial du Sud.

***

En Hongrie, la valeur de la production totale du lait monte à environ 200 millions de couronnes (la couronne vaut environ 28c). Les 90 p. c. de la production totale du lait, beurre, fromage, sont consommés dans le pays.

En 1900, l'exportation du beurre s'est élevée à 31,700 quintaux métriques valant 6,250,000 couronnes ; celle du lait à 250,000 quintaux métriques, soit 2,700,000 couronnes, et celle du fromage à 24,000 quintaux qui valent 4 millions de couronnes. L'importation du beurre a porté sur 1,500 quintaux métriques, s'élevant à 300,000 couronnes ; celles du fromage sur 17,000 quintaux, valant 3 millions de couronnes.

***

M. A. Goldstein, gérant de la Montreal Feather Company, a proposé au conseil de Coaticook d'acheter le vieux moulin à tisser de cet endroit et d'y transporter son industrie de Montréal, à la condition qu'il lui accorde un bonus de $25,000 et une exemption de taxes durant 20 ans. Ce bonus sera remboursé au conseil de Coaticook annuellement par la somme de $1000.00 ; en outre cette compagnie s'engagerait à faire assurer cette manufacture en cas d'incendie.

Le conseil n'est pas disposé à emprunter de l'argent, mais chaque conseiller était individuellement d'avis que si M. Goldstein pouvait emprunter l'argent ailleurs, cette corporation s'engagerait volontiers à payer l'intérêt de cette somme pourvu qu'il paie $20,000 de salaire dans une période de 15 ans.

***

Des statistiques officielles, il résulte que, sur 67 incendies dans Londres en 1900 qui ont occassionné des pertes de vie, 12 étaient produits par des lampes à pétrole, 11 par des enfants jouant avec le feu, 7 par des enfants jouant avec des allumettes, 3 par des personnes dont les vête-