

ayant été concluants, on travaille maintenant à le commercialiser. En collaboration avec des chercheurs de la Division des recherches en bâtiment, on s'efforce également d'améliorer des dispositifs électroniques servant à l'observation des avalanches dans la zone du col Rogers de la route transcanadienne.

L'emploi de machines-outils à commande numérique, source d'importantes économies en main-d'oeuvre dans la production industrielle, n'est pas aussi répandu dans les entreprises industrielles de l'Ouest que dans celles des régions centrales du Canada. C'est ce qui a conduit le laboratoire de Vancouver du CNRC à mettre sur pied un centre d'usinage à commande numérique, dans le but d'initier les entreprises locales et les autres intéressés aux avantages de cette technique de fabrication. On se sert d'une machine d'usinage sur trois axes, à changement d'outil commandé par ruban perforé, pour faire la démonstration de techniques d'usinage faisant appel à la commande numérique et travailler à leur amélioration. Le laboratoire dispose également d'une bibliothèque technique spécialisée et il offre, à intervalles réguliers, des séminaires d'une durée de deux jours, orientés vers les applications pratiques en atelier, pour exposer les bases de cette nouvelle technique aux compagnies intéressées.

Selon le Dr Dayson, on songe à employer l'usinage par commande numérique pour la fabrication des coques de voiliers en fibre de verre, importante industrie de la côte Ouest. Il suffirait pour cela de modifier légèrement une technique employée actuellement par le laboratoire de dynamique marine et de construction navale du CNRC, à Ottawa, pour la fabrication de modèles de navires servant à des études en bassin d'essais. On se servirait d'une fraiseuse à commande numérique pour façonner les «formes» de bois employées par les constructeurs de voiliers et d'embarcations à coque en fibre de verre. De gabarit identique à celui de l'embarcation finale, ces formes servent à produire le moule en creux servant à la fabrication de la coque en fibre de verre. Leur façonnage est une opération très coûteuse et qui demande beaucoup de temps car elle n'est pas automatisée et demande une grande précision. Les chercheurs du laboratoire de Vancouver discutent maintenant avec une entreprise de Colombie-Britannique des avantages de cette nouvelle technique qui pourrait également servir à la fabrication d'autres produits en fibre de verre tels que les baignoires, les cabines téléphoniques et certaines pièces d'avions. ☐

Michel Brochu

S/D 1979/1

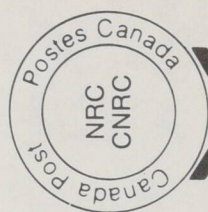
CUT - DÉCOUPEZ

1979/1

ADDRESS CHANGE		CHANGEMENT D'ADRESSE	
☐	Name / address printed wrongly - corrected below	☐	Nom / adresse comportant une erreur - correction ci-dessous
☐	Mailing label is a duplicate - please delete from list	☐	L'adresse est un duplicata - Rayez-la de la liste
☐	Please continue my mailing and add new person listed below	☐	Gardez mon nom sur votre liste d'envoi et ajoutez-y celui du nouvel abonné ci-dessous
☐	Name below should replace that shown on label	☐	Remplacez le nom figurant dans l'adresse par celui indiqué ci-dessous
Discontinue sending: ☐ all publications ☐ this publication		Ne plus envoyer vos publications ☐ cette publication ☐	

NAME - NOM	
TITLE - TITRE	
ORGANIZATION - ORGANISME	
STREET - RUE	
CITY - VILLE	
PROVINCE	POSTAL CODE POSTAL
	COUNTRY - PAYS

Business Reply Mail Correspondance - réponse d'affaires
No postage necessary in Canada Se poste sans timbre au Canada



FASTEN HERE - SCOLLER ICI

National Research Council Canada
Conseil national de recherches Canada

**OTTAWA
CANADA
K1A 0R6**

Public Information - Information publique