

APPENDIX "I"

SUBMISSION
to the
STANDING COMMITTEE
on
TRANSPORT AND COMMUNICATIONS
by
SYDNEY STEEL CORPORATION
SYDNEY, NOVA SCOTIA

APPENDICE «I»

MÉMOIRE SOUMIS AU COMITÉ PERMA-
NENT DES
TRANSPORTS ET DES
COMMUNICATIONS
PAR
LA SYDNEY STEEL CORPORATION,
de SYDNEY (N.-É.)

1. The Sydney Steel Corporation appears before this committee to request an amendment in the Maritime Freight Rates Act to provide for a greater degree of assistance to enable the Sydney Steel Corporation to compete in the Central and Western Canadian market. In making this request it is necessary to set the scene as to the existence of Sydney Steel Corporation by relating the all too familiar details of the Oct. 13th, 1967 Hawker-Siddeley (Canada) Limited announcement.

2. On Oct. 13th, 1967 the Hawker-Siddeley (Canada) Limited gave notice that they were going to abandon the operations of the then known Sydney Works of the Dominion Steel & Coal Corporation. Among the reasons cited were the high cost of operations and the high cost of shipping their products into the market place. Among the ramification arising from this decision which faced the Province of Nova Scotia was the maintenance of the livelihood of the people of Cape Breton, and to a large extent the Province of Nova Scotia, and to some degree the Maritimes themselves. Without going into all the detail which went into the decision which was taken the Province of Nova Scotia undertook the establishment of a Crown Corporation known as the Sydney Steel Corporation to operate the former Sydney Works of the Dominion Steel & Coal Corporation. While definite progress has been made in the operation of the Sydney Steel Corporation it is still faced with major transportation problems in moving its products to market.

3. This is even more strongly indicated when one takes into consideration the very narrow product range which is produced at Sydney, Nova Scotia. This product range can be roughly stated as being (1) rails and rail accessories accounting for approximately 22% of our out-put (2) semi-finished steel being ingots, billets, blooms, and slabs which account for approximately 70% of our out-put (3) the reinforcing steel and nails which accounts for about 8%.

1. La Sydney Steel Corporation se présente devant le Comité dans le but d'obtenir une modification de la Loi sur les taux de transport des marchandises dans les Maritimes, qui lui permettrait de soutenir la concurrence sur les marchés du Centre et de l'Ouest du Canada. Il convient aussi de dresser un tableau de la situation de la société, en relatant les détails par trop bien connus de la déclaration faite par la *Hawker-Siddeley (Canada) Limited* le 13 octobre 1967.

2. A cette date, la *Hawker-Siddeley (Canada) Limited* annonçait en effet qu'elle allait fermer ce qu'on appelait alors les ateliers de Sydney de la *Dominion Steel & Coal Corporation*. La société invoquait le coût d'exploitation élevé et le coût onéreux d'expédition de ses produits vers les marchés. Entre autres conséquences, cette décision plaçait la province de Nouvelle-Écosse dans une situation délicate: comment assurer l'avenir d'abord de la population du Cap-Breton, ensuite de la province dans son ensemble et, dans une certaine mesure, celui des provinces Maritimes. Nous vous épargnons tous les détails inhérents à cette décision, mais toujours est-il que la province de Nouvelle-Écosse décida de créer une société de la Couronne portant le nom de la *Sydney Steel Corporation* et chargée d'exploiter les anciennes usines de Sydney de la *Dominion Steel & Coal Corporation*.

Bien que la *Sydney Steel Corporation* ait enregistré des progrès marquants dans son entreprise, elle connaît encore de grandes difficultés pour ce qui est d'acheminer ses produits vers les marchés.

3. Ces difficultés sont d'autant plus grandes que nous manufacturons une gamme de produits très restreinte à Sydney (N.-É.). On peut dire *grosso modo* que cette production se résume à (1) des rails et leurs accessoires, représentant environ 22 p. 100 de notre production (2) de l'acier semi-ouvré: lingots, billettes, brames et plaques, soit à peu près 70 p. 100 de la production et (3) de l'acier d'armature et des clous, représentant environ 8 p. 100.