

- la famille d'alliages UMCo-50-51-52 qui se sont révélés remarquables pour certaines applications dans les fours de traitements thermiques
- le groupe de superalliages S57, S583, qui s'est révélé le meilleur alliage résistant à la corrosion à chaud dans les environnements de gaz de combustion pollués en soufre, vanadium, métaux alcalins En particulier, l'alliage S57 est étudié en Europe et aux U.S.A., en vue de son application sous forme de revêtements protecteurs pour les pièces des turbines à gaz
- un alliage de titane (Ti-6Al-4V-3Co) qui a trouvé une application dans la boulonnerie aéronautique à grande résistance.

Cette activité de recherche se poursuit dans différentes directions et se concrétise par des développements importants au niveau industriel: le cobalt ductile (Co-3Ti) pour électrodes composites de rechargement, les alliages du type Stellite à résistance simultanée en abrasion et à la corrosion, les aciers réfractaires contenant du cobalt.
