

PHARMACOLOGIE

Fabrication Moderne des Capsules Médicamenteuses.—Leur Origine.—Leur But.—Leur Utilité en Thérapeutique.—Leur Parfaite Solubilité.—Leur Dosage Médicieux.—Emploi de Médicaments et produits Chimiques de 1ère Marque, purifiés par M. Ferdinand Robin, Directeur-Fabricant, diplômé de la Faculté de Reims-France, Chimiste-Manufacturier et M. A. A. Quéva, Pharmacien de 1ère classe, Chimiste-Analyste Expert de l'École Supérieure de Paris, Ex-Inspecteur de Pharmacie et Produits Alimentaires, Ex-Chimiste-Expert près des Tribunaux, Ex-Membre des Comités d'Hygiène.

Les Capsules gélatineuses ont été inventées par M. Mothe Pharmacien en 1838 ; l'esprit génial et pondéré du pharmacien conçut l'idée d'envelopper les produits et substances à odeur nauséabonde dans un ingrédient soluble qui masquerait totalement la saveur infecte des médicaments à ingérer. Les premiers essais furent fait dans un flacon en bois où la masse gélatineuse fut dissoute, et au moyen d'un stylet il y plongeait le mélange pâteux qui se recouvrait de gélatine. Que de progrès, comme en toute autre chose, depuis soixante-dix ans dans cette fabrication, Mais la capsule était trouvée avec ses avantages particuliers et propres aux usages pharmaceutiques et thérapeutiques. En effet la capsule à base de gélatine, en outre qu'elle renferme des substances Médicamenteuses, contient presque toujours des Huiles Essentielles très volatiles qui dissoutes dans une Huile fixe ne donne lieu à AUCUNE ÉVAPORATION, car elle se dissout de suite dans celle-ci par simple mélange. Il n'en est pas de même pour la confection des MASSES PILULAIRES qui demandent de longues manipulations, un pistage lent qui échauffent la masse et qui volatilise une grande partie des huiles essentielles à incorporer ; les pilules qui en résultent contiennent peu souvent la quantité voulue de ces principes actifs dont le Docteur attend les résultats.

Donc, les Capsules ont pris rang de suite dans la thérapeutique ; à proprement parler ce sont des enveloppes gélatineuses formées de gélatine pure plus ou moins hydratée, renfermant des Médicaments et des Produits Volatils que les patients ont de la difficulté à ingérer. Le malade qui les avale n'est donc pas affecté désagréablement par le produit souvent de saveur âcre et nauséabonde qu'elles renferment. En outre, elles sont parfaitement solubles dans le Suc Gastrique Stomacal, leur facilité de dissolution est due surtout à la PURETÉ de la GÉLATINE EMPLOYÉS. Ces Capsules sont certainement supérieures aux masses insolubles des pilules qui, la plupart du temps, sont rejetées telles qu'elles ont été prises, et qui ne donnent aucun résultat thérapeutique ; la Capsule, au contraire, toujours soluble, permet l'assimilation facile des diverses substances médicinales et chimiques qui se répandent normalement dans l'organisme. En bonne moyenne, une Capsule pèse 0 gramme 60 centigrammes se décomposant en substance active = 0 gr. 50, enveloppe = 0 gr. 10 ; ce n'est pourtant pas une règle générale, car cela dépend évidemment de la quantité de produit à incorporer. Il manquait, dans notre Province de Québec, cette fabrication nécessaire et intelligente. M. Ferdinand Robin, chimiste-manufacturier de haute et longue expérience, a comblé cette la-

cune ; Montréal, la Métropole du Canada, a vu s'ouvrir un laboratoire de Capsule absolument *up to date*, où les machines les plus modernes, les appareils les plus perfectionnés fonctionnent journellement sous sa surveillance pour la fabrication de Capsules spéciales, que la profession médicale peut prescrire en toute confiance, vu leur PARFAIT DOSAGE et la PURETÉ DES MÉDICAMENTS qu'elles renferment.

M. F. ROBIN, voulant que toutes les préparations sortant de sa manufacture fussent irréprochables, s'est adjoint et assuré la collaboration de M. A.-A. Quéva, pharmacien-chimiste de 1ère classe, chimiste-analyste-expert comme chimiste-préparateur de son Laboratoire. Tout produit chimique, pharmaceutique sera analysé avant de l'employer, dosé et purifié, la gélatine est épurée. De cette façon il n'entre que des substances purifiées et des produits chimiques absolument purs dans la confection des Capsules. Le médecin peut, par cela même, prescrire en toute confiance les différentes Capsules que comporte la liste nombreuse du nouveau catalogue. Aussi la maison Robin & Cie aura droit à l'encouragement qu'elle obtiendra auprès de la profession Médicale dont elle attend la sincère protection.

La fabrication des Capsules de petite capacité demande une machinerie compliquée et fort coûteuse. Une presse qui pèse 150 tonnes sur la surface du moule. Des plaques métalliques en grand nombre, de vastes récipients chauffés à la vapeur, des bains, des tables chauffées à l'eau bouillante, des moules métalliques de différentes grandeurs, ovales ou ronds ; une machine spéciale pour obtenir les feuilles de gélatine d'épaisseur déterminée.

Il y a quatre points distincts dans la fabrication.

- 1o. Préparation de la masse gélatineuse ;
- 2o. Fabrication de la gélatine en feuilles ;
- 3o. Dessiccation des feuilles gélatineuses ;
- 4o. Moulage des Capsules, mélange homogène et incorporation des Produits Médicamenteux, préalablement dosés et mélangés intimement par le chimiste-préparateur.

Toute la fabrication consiste principalement dans la haute et longue expérience du fabricant. Il faut d'abord obtenir la gélatine à une densité de liquéfaction. La mise en feuilles a son point d'opacité réclamée est on ne peut plus délicate. Le degré de chauffage à donner à l'étuve pour obtenir le point déterminer de dessiccation ne s'acquiert que par une longue habitude de confection. Le maniement de la presse est un point aussi difficile. Enfin le moulage réussi, il ne reste plus qu'à détacher les capsules de leur enveloppe gélatine, ce qui est un travail tout à fait mécanique. Alors il n'y a plus qu'à laver la capsule par un liquide approprié puis la vernir. La capsule finie et repolissée est apte à être livrée aux Besoins Médicaux.

L'inocuité parfaite des Capsules fabriquées tel qu'il est indiqué plus haut, donnera par leur emploi, les meilleurs résultats thérapeutiques. Ces capsules absolument privées d'air au moment de l'introduction des médicaments par un procédé spécial à M. F. Robin, ne pourront en aucune façon se détériorer, attendu qu'aucun produit d'oxidation ne pourra agir sur les Substances Médicamenteuses ou sur les Produits Chimiques incorporés. Livrées dans ces conditions, MM. les Docteurs auront tout avantage à prescrire à leurs malades, la marque Robin imprimée sur toutes les capsules, et en obtiendront les résultats prévus.