

qui a été réélu par acclamation à l'exception de deux officiers qui, pour des raisons de force majeure, se sont retirés.

M. Jean Lamoureux, le populaire et très dévoué président de l'Association est réélu pour la sixième fois.

M. Auguste Prévost, 1er vice-président, ainsi que M. N. Pageau, 2ième vice-président, sont réélus, de même que M. H. Poitras, le trésorier, qui est réélu pour la vingt-sixième fois. Les autres officiers sont MM. Wilfrid Sauvé, secrétaire; H. Geoffrion, secrétaire-correspondant; F. St-Onge, asst.-trésorier; A. Landry, asst.-secrétaire; L. Beaupré et C. Lesjardins, commissaires ordonnateurs; Arthur Paré, M. Lesage et N. Marineau, auditeurs.

M. Lamoureux remercie les membres de l'Association de leur témoignage d'estime et leur assure qu'il saura, comme par le passé, protéger leurs intérêts. Il surveillera tout particulièrement les questions importantes qui seront prochainement soumises au Conseil Municipal et qui touchent de près au commerce des bouchers.

M. Auguste Prévost remercie également l'assemblée en termes choisis et leur fait justement remarquer que la tâche du bureau de direction serait beaucoup simplifiée si les membres de l'Association les encourageaient par une présence régulière aux assemblées de l'Association.

Et la séance est ajournée.

#### EFFET DES INVENTIONS SUR L'EMPLOI DE LA MAIN-D'OEUVRE

Il est évident pour tout observateur que les conditions de l'industrie et la nature des emplois subissent des changements constants affectant l'état économique de l'industrie manufacturière et de ceux qui y sont employés, que les occupations sont de plus en plus spécialisées et limitées, qu'une machinerie d'un caractère compliqué prend la place du travailleur au point de permettre à l'ouvrier sans expérience de faire l'ouvrage d'une manière plus parfaite que l'ouvrier habile. Toutes les opérations faites à la main disparaissent rapidement pour faire place au travail de machines qui peuvent exécuter automatiquement tous les mouvements et effectuer toutes les manipulations délicates de la main de l'homme ne demandant à l'ouvrier que l'application d'esprit nécessaire à leur fourchage de l'ouvrage.

Dans l'industrie textile, cette transformation s'est opérée graduellement pendant les soixante dernières années, au cours desquelles tous les perfectionnements modernes ont eu lieu, car au commencement de cette période, la machinerie moderne des manufactures avait pris une position où ses principes d'o-

Notre manufacture se vante maintenant d'avoir l'outillage le plus moderne au Canada pour la fabrication du Catsup. Nous avons aussi un des meilleurs Préparateurs de Catsup sur le continent.

L'automne dernier nous avons acheté des tonnes et des tonnes des plus belles Tomates "Rose." Elles ont été lavées, échaudées, pelées et épépinées, puis ont subi le procédé qui consiste à en faire un Catsup de Tomates Marque "Crest." Rien du goût délicieux de la tomate mûre n'en est parti et le mélange des épices et condiments fait par notre préparateur lui a donné un piquant appétissant qui ne peut pas être égalé.

Mis en grandes bouteilles de 14 oz, avec une fermeture à vis, c'est l'un des emballages les plus attrayants qui aient jamais été mis sur le marché. Nous garantissons sa pureté, et la propreté absolue de notre manufacture et de nos méthodes met ses qualités sanitaires hors de doute.

Emballé en caisses de deux doz., \$1.00 par doz. f. o. b., Montréal.

THE OZO CO, LIMITED,  
MONTREAL.

opération étaient parfaitement établis comme un élément pratique de la manufacture. Les efforts des inventeurs ont eu pour but de trouver des appareils perfectionnés destinés à effectuer des procédés mécaniques pour améliorer la production et réduire le coût de la main-d'oeuvre, dit "Textile American".

Dans l'art textile, nous n'avons qu'à considérer les améliorations qui ont été faites ces dernières années, par exemple dans l'aménagement des manufactures pour la distribution mécanique de la matière première sans intervention de la main de l'ouvrier, à partir du premier procédé ou procédé préparatoire jusqu'à la dernière phase de la fabrication. Les

machines sont maintenant munies d'appareils mécaniques ou électriques, au moyen desquels elles peuvent être réglées ou arrêtées immédiatement dès la découverte d'erreurs dans la manufacture. Ces perfectionnements mécaniques apportés à l'industrie moderne ont eu pour effet une augmentation de l'habileté quantitative aux dépens de l'habileté qualitative, ce qui a forcé l'ouvrier, dans une certaine mesure, à s'appliquer davantage à son travail, en se soumettant à une tension nerveuse plus intense. Il en est résulté qu'on exige moins de dextérité manuelle et moins de connaissance des procédés. Ces changements faits pour augmenter la productivité de