

Daigle Consultants - Combustion Inc.

4490, rue de la Promenade
St-Antoine-de-Tilly (Québec)
Canada G0S 2C0

Téléphone : (418) 886-2383
Renseignements : Ghislain Daigle,
président

Fondée en 1986, la société Daigle Consultants - Combustion Inc. dispense des services d'ingénierie en combustion, en incinération, et en épuration des eaux potables et usées, en récupération d'énergie associée à la lutte contre la pollution (poussières et gaz). L'entreprise est spécialisée en systèmes de combustion et en équipements de protection de l'environnement. Parmi les projets de consultation et de conception réalisés, signalons la suppression des odeurs et les mesures de lutte contre les émissions de polluants, le dépoussiérage, la qualité de l'air, la collecte et l'épuration des eaux potables et usées.

Deep Shaft Technology Inc.

700 - 1207, 11^e Avenue s.-o.
Calgary (Alberta)
Canada T3C 0M5

Téléphone : (403) 244-5340
Télécopieur : (403) 245-5156
Télex : 03-827662
Réponse : SG CANADA CGY
Renseignements : Lyle Cuthbert,
président

La société Deep Shaft Technology Inc. commercialise, auprès des industries et des municipalités nord-américaines, le procédé d'épuration des eaux usées en fosse profonde, notamment pour les liquides domestiques et industriels biodégradables. Ce procédé fait appel à un réacteur d'aération vertical installé entre 60 m et 152 m (200 - 500 pi) sous terre. La situation du réacteur met à profit la haute pression hydrostatique des fosses profondes et assure des taux considérablement accrus de bioréaction et de solubilité à l'oxygène et ce, en minimisant l'espace et les ressources énergétiques nécessaires. Ce procédé a été mis au point conjointement par ICI du Royaume-Uni et C-I-L Inc. du Canada. Depuis douze ans, il a été

utilisé avec succès dans de nombreux projets partout dans le monde. Il est présentement commercialisé exclusivement en Amérique du Nord par Deep Shaft Technology Inc., membre du groupe d'entreprises Simmons. L'entreprise a son siège social à Calgary, en Alberta, et elle a une succursale à Toronto, en Ontario.

Delta Catalytic Corporation

C.P. 5244, Succursale A
400 - 8500 MacLeod Trail South
Calgary (Alberta)
Canada T2H 2N1

Téléphone : (403) 258-6411
Télécopieur : (403) 255-1421
Télex : 038-22509
Renseignements : Keith McCrae,
vice-président - Expansion du
commerce international

Fondée en 1966, la société Delta Catalytic Corporation offre une gamme complète de services d'ingénierie, d'acquisition, de construction et d'entretien par l'entremise de ses filiales : Delta Projects Inc., Catalytic Maintenance Inc. et Dilcon Dillingham Projects Ltd. Groupant 800 employés, ces entreprises ont réalisé des projets au Canada, aux États-Unis, au Royaume Uni, en Europe et au Moyen-Orient.

Delta a conçu et construit l'unique centre canadien de traitement des déchets dangereux à Swan Hills, en Alberta, ainsi que plusieurs centres d'épuration des eaux destinés à la récupération de l'huile lourde aux sites mêmes.

Dempster Systems Ltd.

260, rue New Toronto
Toronto (Ontario)
Canada M8V 2E8

Téléphone : (416) 253-1750
Télécopieur : (416) 253-2065
Renseignements : Duane Fast,
directeur - Ventés

Fondée en 1985, la société Dempster Systems Ltd. est l'élément manufacturier canadien du réseau mondial de Dempster Systems. La gamme de produits Dempster est fabriquée au Canada depuis plus de 20 ans et comprend un groupe complet de matériel de collecte des déchets

solides. Les véhicules *ROUTE KING III* et *ROUTECHIEF* sont parmi les meilleurs camions à ordures à chargement arrière sur le marché. Dempster produit aussi des chargeuses à benne frontale, des semi-remorques de transfert, des stations de transfert, des camions pour conteneur amovible et du matériel spécialisé de manutention des déchets.

DESOM Engineered Systems Limited

1611, avenue Steeles ouest
Rexdale (Ontario)
Canada M9V 4R9

Téléphone : (416) 747-7793
Télécopieur : (416) 736-9307
Renseignements : Gordon M.
Weis, vice-président et directeur
général

La société DESOM Engineered Systems Limited s'occupe de gestion et d'ingénierie, notamment de gestion complète de projets, de gestion et de direction de projets au Canada et outre-mer pour des consortiums canadiens et étrangers, dont : des services de consultation et de conception en ingénierie; la conception, l'approvisionnement et l'installation de projets clé en main; et la production et la fourniture de matériel. L'entreprise s'est surtout concentrée sur les problèmes complexes d'envergure moyenne qui nécessitent à la fois des solutions uniques et des compétences spécialisées en ingénierie. Les champs d'intérêt de la société comprennent la ventilation industrielle, la surveillance environnementale (air et eau), la gestion et la récupération de l'énergie, le recyclage, le contrôle de la combustion, les dispositifs d'élimination des vapeurs délétères, et la modélisation de la dynamique des liquides.

Ses compétences particulières couvrent les domaines suivants : conception de systèmes et fourniture de matériel pour l'élimination de vapeurs délétères, et de dispositifs de captage de vapeurs secondaires; mise au point de matériel de manutention sans création de poussière; fonderies et aciéries protégeant l'environnement à circuit fermé; appareils de surveillance des matières dangereuses; chauffage et climatisation de postes de travail critiques (atténuation de la contrainte de la chaleur, refroidissement de l'air et ven-