

L'extraction des minerais, non seulement contribuait à la richesse de la nation, mais encore fournissait une occupation honnête et non interrompue à des milliers de bras.

Lorsqu'on se reporte aux tableaux des statistiques, on constate que dans les trois années 1881, 1882 et 1883, 156 compagnies pour l'exploitation de mines avaient été enregistrées à Somerset House, comprenant un ensemble de capitaux évalués en nombre rond à \$38,600,000.

Vingt ans plus tard, de 1901 à 1903, on ne relève plus que 36 compagnies pour un capital de \$5,200,000.

NOUVEAU PROCÉDE DE PRODUCTION DU CALCIUM

Un procédé électrolytique, semblable à celui employé avec tant de succès pour la réduction des minerais d'aluminium, permet de produire maintenant, en quantités commerciales, le calcium, dont la production a été l'objet d'expériences pendant une longue période. Dans ce procédé, tel qu'il est pratiqué en Allemagne, le métal en fusion se forme à la cathode terminale d'une chambre électrolytique. Une grande demande existe pour ce métal, employé au durcissement de l'acier, et on pense qu'il aura de nombreux et utiles usages. Le prix du calcium, de \$280, par once qu'il était

en 1903, a été réduit à sa valeur actuelle de 37 cents, c'est-à-dire à moins d'un septième de 1 pour cent de sa valeur primitive. Tout indique que ce prix sera encore réduit dans un avenir prochain. Cette grande économie dans le prix de la production est attribuée au nouveau procédé.

LE TANTALE DANS LA FABRICATION DES OUTILS

On dit que le tantale a des propriétés merveilleuses quand on l'applique à la fabrication des outils. Von Bolton a prouvé, par une expérience de laboratoire, que ce métal est résistant et d'une extrême dureté, et qu'il rivalise même sous ce rapport avec le diamant. Une feuille d'une épaisseur de 1-25 de pouce a été obtenue au marteau du premier morceau de métal pur qui ait été produit et toutes les tentatives faites pour y creuser un trou ont échoué. Finalement on eut recours à un foret en diamant et, après un travail ininterrompu de soixante-dix heures, à une vitesse de 5,000 révolutions à la minute, un quart environ de l'ouvrage était accompli; mais le foret était si usé qu'il fallut discontinuer l'expérience.

(Le nombre total des révolutions du foret avait été de 21,000,000). Le tantale est absolument non magnétique; sa densité varie de 14 à 17 et il entre

en fusion vers 4172 degrés F. Sous forme de fil, il a une force de tension d'environ 128,000 livres par pouce carré.

LA PRODUCTION DES MINERAIS EN GRANDE-BRETAGNE

Le "Home Office" de Londres vient de publier des statistiques concernant la valeur et la quantité des minerais extraits du sol de la Grande-Bretagne en 1904 avec en regard les nombres relatifs à la même production en 1903. La valeur de tous les produits des mines et des carrières s'élève pour 1904 à £97,477,639, contre £101,808,404 en 1903.

Le tableau suivant indique la production des différents minerais pour les années 1904 et 1903:

	1904	1903
Houille	232,428,272t	230,334,469t
Minerais de fer	13,774,282	13,715,645
Pyrites	10,287	9,639
Minerais de plomb	26,374	26,567
Pierre à chaux	12,043,135	12,222,971
Minéral de manganèse	8,756	818
Minéral d'étain	6,742	7,382
Fluorine	18,160	11,911
Limonite	4,543	4,090
Bauxite	8,700	6,128
Minéral de zinc	27,655	24,888

POUR LES ACHETEURS DE VERNIS

les plus sérieuses considérations sont : la qualité, la confiance et l'uniformité; or ces considérations ont une importance spéciale pour le marchand qui essaye de se créer une clientèle permanente pour les vernis. On peut avoir toute confiance dans les marques ou étiquettes de

BERRY BROTHERS

qui assurent les conditions ci-dessus.

Nos vernis sont les marchandises les plus sûres que l'on puisse tenir, car ce sont les marchandises les plus dignes de confiance à employer.

BERRY BROTHERS, Limited, Manufacturiers de Vernis

WALKERVILLE, ONT.

Demandez notre Catalogue Illustré de 10 pages. Chaque marchand devrait en avoir un exemplaire pour s'y référer.