

Montréal

Austin, F.	M. Margolesse	21
Aubert, J.	F. X. Chadillon	17
Brown, A. J.	F. Bonhomme	99
Bienvenu, A.	F. A. Langlois	50
Bouge, F.	L. Yelin	6
Benning, A.	H. Levitt	6
Brazeau, O.	M. Spiers	6
Clément, E.	A. Bertin	6
Champagne, M.	B. Gelblce	5
Dubois, A.	A. Deschamps	12
Davis, Thos.	J. A. St Julien	59
Demers, L.	O. Lapierre	10
Fink, M.	F. Pecher	9
Finn, J.	Berliner Gram.	26
Groleau, F.	A. Merrill	55
Godin, J.	A. Deschamps	12
Haight, E.	D. Legault	8
Hennegon, J.	P. Durocher	11
Johnston, H. L.	J. H. Beaudin	30
Jolicoeur, Z.	F. Coursol	22
Laneur, J. P.	H. Trudeau	16
Lafrance, V.	N. Masson	6
Lafrance, Jos.	Berliner Gram.	9
Latour, C.	F. Lefils	25
Lanthier, A.	J. H. Lalonde	12
Lahaie, P.	M. Raphaelovitch	79
Lefort, H.	A. Germain	24
Lanthier, E.	A. Christie	7
Lawson, J.	J. Brown	52
Metivier, L. D.	The Wins Mfg.	11
Migneault, A.	A. Bertin	8
Moreau, O.	J. Kelgour	12
O'Neil, W.	C. Pangloru	80
Pepin, A.	O. Lapierre	10
Perreault, M.	W. Thibault	15
Powers, E. C.	L. Rolin	16
Pascal, H.	H. Fortier	6
Piché, J.	B. Rigler	38
Porter, W.	J. Korb	11
Riopelle, E.	W. Broldy	24
Roberge, R.	W. Singer	13
Rosenberg, L.	A. Pilon	10
Richard, J.	L. A. Simon	25
Seed, S.	J. Z. Goulet	16
St Germain, N.	L. Brazeau	8
Sigouin, T.	F. Legault	19
Therrien, E.	J. Gadoury	9
Taylor, J. M.	D. Crawford	68
Verette, F.	A. Bertin	14
Villeneuve, G.	G. Beauvais	21
Watt, E.	Delle J. Cunin	16

Notre-Dame de Grâces

Prud'homme, T.	S. Craig	61
----------------	----------	----

Québec

Robitaille, L. A.	G. Bertrand	6
-------------------	-------------	---

Sainte-Anne de Bellevue

Pilon, J.	J. A. Aumais	16
-----------	--------------	----

Sainte-Cunégonde

Summer, H.	P. McCormick	21
------------	--------------	----

Saint-Henri

Lavergne, J.	G. Bertrand	11
--------------	-------------	----

Drolet, A.	H. Montpetit	9
------------	--------------	---

Lemay, A.	A. Pilon	20
-----------	----------	----

St-Louis

Pepin, A.	C. T. Jetté	7
-----------	-------------	---

Villeray

Pressault, J. B.	F. Legault	12
------------------	------------	----

Westmount

Mouson, J.	C. E. Roy	88
------------	-----------	----

Dickson, W. A.	Thos. Davidson	16
----------------	----------------	----

A LOUER

A louer pour le 1er mai 1905, tout l'étage au-dessus des bureaux du "PRIX COURANT", au numéro 25 de la rue Saint-Gabriel.

Une bonne annonce vend des marchandises aujourd'hui et vous fait une bonne réputation pour demain.

T. PREFONTAINE & CIE, Ltee

BOIS DE SCIAGE ET DE CHARPENTE

Bois Franco préparé pour planchers

Concave, percé et coupé, prêt à poser

Bureau: Angle des rues Napoleon et Tracey

Cours a bois: Le long du Canal Lachine

Des deux côtés

STE-CUNEGONDE

Spécialité: Bois préparé de toutes manières et passé à la chaudière sur demande. Pin, Epinette et Bois Franc, Clapboard et Bardeaux, Poteaux, Piquets - Cotonnier, Chêne, Merisier, Erable.

Tel. Bell Main 3951

Tel. M. 1381

JOHN M. POWER

Marchand de Bois en Gros

209, Rue des Commissaires

MONTREAL.

BOIS DE SCIAGE,

BOIS DE CHARPENTE,

BOIS FRANC,

Assortiment Général.

Demandez nos Prix.

Tél. Bell Main 399.

TEL. BELL EST 244. TEL. DES MARCHANDS 244.

LYMBURNER & MATHEWS

Ingenieurs et Machinistes

FABRICANTS D'EMPORTE - PIECES

Mouleurs, Finisseurs enculvre et Plaqueurs

1957 et 1959 Rue Ste-Catherine

MONTREAL

Pas de Commande trop forte pour notre capacité de production. . .

Pas de Commande trop petite pour recevoir notre meilleure attention.

Fabriqués au Canada

Foundry Facings, Plombagine de Ceylan et Fournitures de Fonderie. . .

Nous avons tout ce qui s'emploie dans une fonderie et lorsque vous serez à la veille d'acheter, écrivez à

THE

Hamilton Facing Mill Co.,

LIMITED.

HAMILTON, Ont.

PROCEDE ELECTRIQUE POUR LA MANUFACTURE DE LA TOURBE

Un procédé électrique, pour le transport de la tourbe a été récemment adopté en Angleterre aux usines Johnson et Phillips. La tourbe est transformée en un combustible dur qui convient pour brûler sous des chaudières.

L'opération, dit-on, dure deux heures et demie et le combustible obtenu est moins que la houille ordinaire. Il a un pouvoir calorifique élevé et produit à peine un peu de fumée. Une vaste usine sera sous peu installée en Irlande et elle donne de bons résultats. On aura fait un pas important dans l'utilisation de la tourbe comme combustible dans les meilleures conditions.

Dans le procédé dont nous parlons la tourbe, à son arrivée des tambours est placée dans des cylindres, animés d'un mouvement de rotation à grande vitesse et bien pressée, tandis qu'un système de ventilateurs chasse l'humidité qui forme les 80 pour cent de la masse totale.

Une paire d'électrodes est placée dans les cylindres et reliée à une dynamo. Le circuit entre les électrodes. La résistance offerte par la tourbe au passage du courant donne naissance à une chaleur considérable qui désagrège complètement la tourbe et la pulvérise, mais sans lui faire perdre aucune de ses propriétés. Pour augmenter la conductibilité de certaines sortes de tourbe on y ajoute certains produits chimiques.

Après cette opération, la tourbe est soumise à un pétrissage mécanique qui lui donne une consistance plastique de sorte qu'elle peut prendre toute forme qu'on désire lui donner. De là, elle passe sous une presse automatique qui la débite en briquettes.

La tourbe est alors prête pour l'usage et on la met en magasin. Il est à remarquer que, bien que le passage du courant électrique à travers la tourbe en présence de la chaleur, les résultats obtenus de cette manière sont tout-à-fait différents de ceux qu'une autre méthode de chauffage produirait. Quand on chauffe la tourbe par le feu, ses particules restent leurs différents éléments constituants, tandis que le chauffage par l'électricité désagrège les particules, rendant libre leur matière cellulaire, qui est distribuée dans la masse entière de la tourbe. Toutes les particules sont donc dans des conditions convenables pour la combustion.

Afin d'obtenir un matériel qui se laisse plus longtemps sous l'influence de ce courant électrique la tourbe est grégée.

La masse est protégée du contact de l'air par une fermeture hermétique.