

## Environment

Customers around the world look to Canadian companies as pioneers in the environmental field. Approximately 4,500 Canadian firms are active in the environmental industry, offering both products and services that provide solutions to the most challenging environmental concerns, whether they involve soil, water or air. Canadian companies provide valuable services such as environmental consulting and engineering, as well as a wide range of scientific and technical services. These include spill prevention and clean-up, geomatics, remote sensing, waste management, laboratory testing and general research. Canadian firms also offer manufactured goods such as membranes for water treatment, heat exchangers, ventilation systems and recycling equipment.

### A Commitment to Managing Waste

Industrial wastewater treatment specialist

**ADI Systems Inc.** provides anaerobic and aerobic wastewater treatment technologies, including the ADI-BVF<sup>®</sup> digester, ADI-Hybrid reactor and sequencing batch reactor (SBR). These systems are treating food, beverage, paper, pharmaceutical and other wastewaters worldwide. Pictured here is a fructose-ethanol factory in the U.S.A. (right) that has two BVF<sup>®</sup>

digesters followed by a four-tank SBR system (left).



## Environnement

Partout dans le monde, les entreprises canadiennes sont perçues comme des pionniers en matière environnementale. Environ 4 500 sociétés composent le secteur de l'environnement et apportent, avec leurs produits et services, des solutions aux plus difficiles problèmes écologiques concernant le sol, l'eau ou l'air. Elles assurent des services recherchés de consultation et de génie environnemental et dans les domaines scientifiques et techniques : prévention et nettoyage des déversements, géomatique, télédétection, gestion des déchets, essais en laboratoire et recherche générale, entre autres. Elles offrent aussi des biens fabriqués tels que des membranes pour le traitement de l'eau, des échangeurs thermiques, des systèmes de ventilation et des appareils de recyclage.

### Objectif : gestion des déchets

La société **ADI Systems Inc.** se spécialise dans le traitement des eaux usées et fournit pour cela des systèmes anaérobies et aérobies, y compris le digesteur

ADI-BVF<sup>MD</sup>, le réacteur ADI-Hybrid et le réacteur discontinu à séquences (SBR)

pour traiter, partout dans le monde, les eaux usées issues de diverses sources (alimentaires,

fabrication du papier, usines de produits pharmaceutiques, etc.). On voit ici une usine américaine de fructose-éthanol (à droite) dotée de deux digesteurs BVF<sup>MD</sup> et d'un système SBR à quatre réservoirs (à gauche).

