

Procédé de revêtement (1)*	Substrat	Revêtement résultant
* Les numéros entre parenthèses renvoient aux <i>Notes</i> suivant le présent Tableau.		
C. Cémentation en caisse (voir le paragraphe A. ci-dessus pour la cémentation hors 'caisse') (10)	<p>Matériaux «composites» carbone-carbone, céramiques et à «matrice» métallique</p> <p>Alliages de titane (13)</p> <p>Métaux et alliages réfractaires (8)</p>	<p>Siliciures Carbures Leurs mélanges (4)</p> <p>Siliciures Aluminures Aluminures alliés (2)</p> <p>Siliciures Oxydes</p>
D. Pulvérisation de plasma	<p>«superalliages»</p> <p>Alliages d'aluminium (6)</p> <p>Métaux et alliages réfractaires (8)</p> <p>Acier anticorrosion (7)</p> <p>Alliages de titane (13)</p>	<p>MCrAlX (5) Zircons modifiés (12) Leurs mélanges (4) Nickel-graphite sujet à abrasion Ni-Cr-Al-Bentonite sujet à abrasion Al-Si-Polyester sujet à abrasion Aluminures alliés (2)</p> <p>MCrAlX (5) Zircons modifiés (12) Siliciures Leurs mélanges (4)</p> <p>Aluminures Siliciures Carbures</p> <p>MCrAlX (5) Zircons modifiés (12) Leurs mélanges (4)</p> <p>Carbures Aluminures Siliciures Aluminures alliés (2) Nickel-graphite sujet à abrasion Ni-Cr-Al-Bentonite sujet à abrasion AlSi-Polyester sujet à abrasion</p>
E. Dépôt de barbotine	<p>Métaux et alliages réfractaires (8)</p> <p>Matériaux «composites» carbone-carbone, céramiques et à «matrice» métallique</p>	<p>Siliciures fondus Aluminures fondus à l'exclusion des éléments de chauffage par résistance</p> <p>Siliciures Carbures Leurs mélanges (4)</p>