

**FABRICATION DE LA CORDE AUX
ETATS-UNIS**

D'après le recensement de 1810, il paraîtrait que le Massachusetts a été la partie de la République Américaine qui, à l'époque en question, a produit le plus de corde: Environ un million par an; tandis que le Maryland et New-York produisaient chacun plus d'un demi million de dollars de cordage. En l'année 1810, la production de corde pour New-York fut de 1,345 tonnes évaluées à quatre cent dollars (\$400) la tonne. Pendant encore quelques années du début du dix-neuvième siècle, la fabrication de la corde continua à être faite à la main, bien qu'un certain nombre de brevets pour appareils à fabriquer de la corde aient été accordés. Il est bon de citer parmi ces brevets, celui qui fut accordé, en 1808, à Robert Fulton et N. Cutting de New-York.

En l'année 1819, dit le "Textile American", et pendant les quelques années suivantes, Robert Graves de Boston fit breveter plusieurs machines à fabriquer des cordages. Elles consistaient en un appareil à enrouler les fils sur des bobines qui tournaient; de là, ces fils étaient conduits à travers les trous d'une plaque de fer, puis passés dans un tube en fer fondu du diamètre que l'on voulait donner à la corde que l'on fabriquait.

Les inventeurs du Massachusetts et de New-York prirent aussi plusieurs brevets. Parmi ces derniers, on remarque celui accordé à Joseph Westerman de New-York en 1833. La machine de cet inventeur filait de la corde de lin et de chanvre sans que ces produits textiles aient à subir une préparation préalable; on breveta aussi le cylindre inventé par Salisbury de Troy, Ouest, et les améliorations mécaniques de Wall de Bushwick, de Long Island.

Entre 1830 et 1850, l'ancien genre de corderie où l'on n'employait que du travail manuel fut complètement remplacé par des manufactures possédant des machines textiles. Dans les fabriques modernes, la torsion est fournie par des machines qui tournent rapidement et qui sont pareilles à celles qu'on emploie pour le coton dans les filatures de coton. Ces machines permettent de corder une corde d'une longueur de plusieurs mille pieds; et cela, en se servant d'un appareil vertical qui n'occupe que quelques pieds carrés. Pendant les vingt années qui suivirent l'apparition des machines en question, la production des cordages de New-York fut plus que doublée.

Cependant, après 1850, il y eut peu d'augmentation de la production, jusqu'à ce que dans les fermes américaines, on fit usage vers 1880 de la faucheuse mécanique, laquelle créa une

grande demande de ficelle d'engerbage. Afin de répondre à cette demande, les manufactures américaines importèrent d'immenses quantités de chanvre, de manille et d'agavé d'Amérique. D'après le dernier recensement, il y a dans l'Etat de New-York, 18 manufactures de cordage et de ficelle.

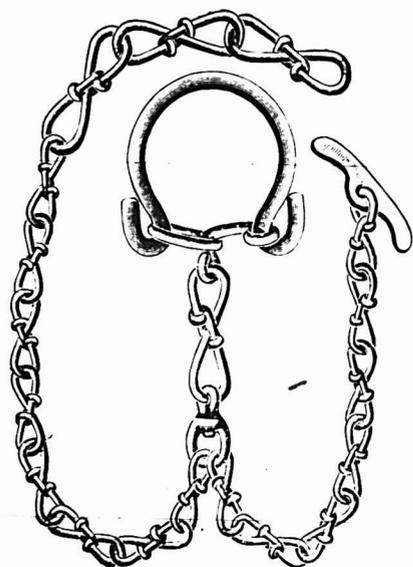
Les principales manufactures se trouvent dans la ville de New-York. Au début, elles furent établies non loin du bord de la mer, afin de fournir les cordages nécessaires à la navigation. Maintenant, ces mêmes manufactures ont un avantage sur celles qui sont à l'intérieur des terres, parce qu'elles peuvent avoir la matière première sans frais de transbordements. Les autres manufactures se trouvent dans les comtés de Cayuga et Rensselaer, tout près des manufactures importantes de machines agricoles.

Calendrier 1905

Nous venons de recevoir le Calendrier de la Puissance du Canada publié par La Compagnie J.-B. Rolland & Fils, de Montréal.

C'est la feuille la plus complète de ce genre; elle contient la liste exacte des noms de tous les curés et vicaires des paroisses de la Puissance. Il a sa place réservée dans toutes les familles Canadiennes-Françaises du Canada.

Ce Calendrier est en vente chez tous les marchands au prix de 5 cents.


**Chaines
A
Vaches**
Sans Soudure

DE LA

**Oneida
Community.**

La vignette montre

 Le chaînon **Niagara**
en broche

du type

ANNEAU OUVERT.

**Se fait également dans les Types Anneau fermé,
Trois Chaines, et Dominion (ou "Short").**

On peut se procurer les Chaines à Vaches de la Oneida Community chez tous les principaux jobbers. Nous vous invitons à correspondre avec nous, si vous éprouvez quelque difficulté à obtenir nos marchandises.

ONEIDA COMMUNITY, Limited.

NIAGARA FALLS, ONT.

The Dominion Wire Manufacturing Co., Limited

MONTREAL ET TORONTO.

BUREAU PRINCIPAL Nouvelle Bâtisse Coristine, **MONTREAL**
rue St-Nicholas.

Téléphone à longue distance dans tous les départements.

BROCHE
BROCHE DE CUIVRE

POUR

 Lignes de Télégraphe,
Téléphone, Trolley et
Transmission:

 Rondes, Carrées et
Rectangulaires pour
Machines Electriques.

BROCHE DE CUIVRE

 de toutes sortes et
pour toutes choses.

BROCHE UNIE

 Recuite,
Recuite et Huilée,
Galvanisée, Cuivrée,
Clous de Broche,
Articles en Broche Folie,
Vis à Bois, Chatnettes,
Porte Chapeaux et Habits,
"Crescent,"
Toiles Métalliques pour
Poulaillers,
Crampes pour Barils, Stores,

**CERCLES EN
BROCHE D'ACIER**

 Pour tous les genres
de Barils.
