

causés aux marchandises, permettent de mieux utiliser l'espace d'entreposage et, plus important encore, s'adaptent bien à tous les modes de transports nationaux. On utilise surtout le chariot élévateur pour déplacer les palettes qui, puisqu'elles permettent une manutention rapide, contribuent de façon significative à la réduction des coûts de main-d'oeuvre et de transport.

Les dimensions usuelles d'une palette nord-américaine sont 40 po X 48 po, alors qu'en Europe, elles sont de 1 000 mm X 1 200 mm (Europallet). Ces palettes peuvent être construites en bois mou ou dur ou en matériau composite.

CARACTÉRISTIQUES USUELLES DES PALETTES

(Notez que les renseignements qui suivent n'illustrent qu'une partie des styles, modèles et types de palettes.)

Types de palettes en usage

1. Perdue – une seule utilisation – bas prix.
2. Usage général – utilisation répétée.
3. Usage spécifique – adaptée à un produit.

Modèles courants

1. Palette deux entrées – permet le passage des bras de fourches sur deux côtés.
2. Palette quatre entrées – permet le passage des bras de fourches sur les quatre côtés, mais offre une gerbabilité limitée en raison de son manque de résistance et de capacité de transfert des charges.

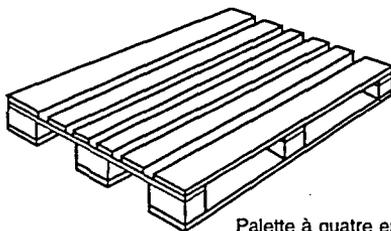
Matériaux

1. Bois mou – utilisé principalement pour les produits légers et les palettes perdues.
2. Bois dur – fait les meilleures palettes et offre une grande résistance.

3. Composites et acier – fabrication spéciale.

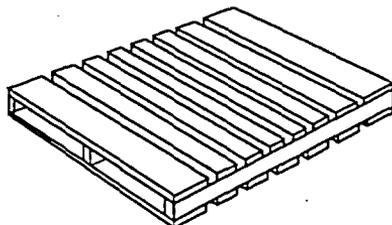
Les plus utilisées

1. Palette à un plancher – la plus utilisée – un plancher seulement.



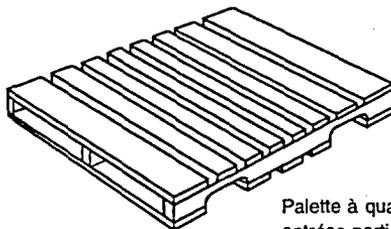
Palette à quatre entrées pleine longueur

2. Palette à deux planchers (deux planchers pleine surface; réversible) – très résistante, bonne pour tous les modes de manutention et de transport.



Palette standard à deux entrées

3. Palette à deux planchers (dont un plancher pleine surface; non réversible) – la plus robuste et durable. La palette courante pour les programmes d'échange.



Palette à quatre entrées partielles