

le même résultat que le dessuintage, mais le procédé n'est pas aussi efficace. La laine doit être dessuintée de nouveau avant d'être employée dans la fabrication. La perte de poids causée par le lavage en baquets varie de trente à cinquante pour cent.

Avant de laver sa laine, l'éleveur de moutons doit donc calculer soigneusement, d'une part, la perte de poids et le prix de la main-d'œuvre et d'autre part le prix plus élevé qu'il en reçoit, et voir s'il y a avantage à faire cette opération.

QUALITÉ.

On entend par qualité la finesse du brin, c'est-à-dire le diamètre. Les laines les plus fines sont arrangées par catégories, chaque catégorie est un peu plus grossière que celle qui la précède.

CORRÉLATION ENTRE LES QUALITÉS AMÉRICAINES, ANGLAISES ET CANADIENNES ET DÉSIGNATIONS RESPECTIVES.

Américaines.	Anglaises.	Canadiennes.	
		Domestique.	Prairies.
Fine.....	64's à 66's		Superfine.
Demi-sang.....	66's		
Trois huitièmes de sang.....	56's	Fine.....	Fine.
Un quart de sang.....	50's	Intermédiaire.	
Moins d'un quart de sang.....	44's à 46's	Commune.....	Intermédiaire.
Commune.....	40's	Grossière.....	
Lustrée (<i>Braid</i>).....	36's	Lustrée.....	

CLASSEMENT AMÉRICAIN.

Aux Etats-Unis, le classement et la nomenclature se basent sur la qualité de la laine mérinos qui a été prise au début comme type-modèle parce qu'elle est la plus fine. On supposait que les qualités intermédiaires provenaient de croisements entre



Coupe d'un brin de laine. Grossi 450 fois.

le mérinos et les races de boucherie. Le premier croisement donnait ce que l'on appelait la laine demi-sang, c'est-à-dire moitié mérinos, et on jugeait que la laine obtenue était deux fois plus grossière que celle du parent mérinos. Les autres qualités se suivaient également dans un ordre indiquant la diminution correspondante de sang de mérinos.

La laine fine est fréquemment subdivisée en trois catégories séparées: XXX, XX et X. Ceci comprend une distinction exceptionnellement fine pour les laines mérinos.