

campagne, besoin d'une quantité à peu près équivalente.

L'Italie, dont la récolte est provisoirement estimée à 20 millions de quarters, contre 19 millions de quarters en 1915, pourrait se contenter d'une importation de 5 millions de quarters, contre 6 millions de quarters pendant la dernière campagne.

On dit que la récolte, en Espagne, est tellement abondante qu'elle suffira à ses besoins et même au-delà. Il semble y avoir là une exagération et ce pays pourrait encore importer près de trois millions d'hectolitres [1,034,000 quarters], suivant notre confrère anglais, contre 4-400,000 quarters importés pendant la dernière campagne.

L'Autriche-Hongrie, s'il faut en croire les rapports officiels, aurait cette année, la production, sans précédent, de 31 millions de quarters, contre 17,250,000 quarters l'an dernier; dans ces conditions, l'exportation pourrait être de un million de quarters environ.

La Roumanie et la Bulgarie ont eu une récolte très abondante, ainsi que le prouvent les arrivages actuels qui se font sur une large échelle.

En Russie, d'après les derniers avis, le rendement serait bon dans les gouvernements du sud-ouest, surtout en blé d'hiver; mais le blé de printemps serait déficitaire et de qualité laissant beaucoup à désirer. L'opinion dominante est que la récolte totale du blé en Russie serait cette année, inférieure de 15 p. c. à celle de l'année dernière, qui avait donné 79,235,000 quarters, contre 82 millions 820,000 quarters en 1904.

Pour la France, on a vu que notre confrère anglais estime, cette année, la récolte à 42 millions de quarters, résultat d'après lui, équivalent à celui de l'an dernier. Nous attendons la fin de l'enquête faite par le "Bulletin des Halles". Toutefois, les nombreux renseignements que notre confrère a reçus, jusqu'à présent, font supposer qu'on atteindra un chiffre plus élevé avec une qualité exceptionnelle.

### FUTAILLES EN LIÈGE

Un nouveau procédé relatif à la fabrication des futailles au moyen du liège promet de donner une grande impulsion à l'industrie du liège, dit "Scientific American".

Le procédé consiste à placer de champ les douves faites en liège au lieu de les placer à plat, comme cela se fait pour les futailles en bois; de cette manière toutes les fissures et tous les trous du liège traversent les douves dans le sens de leur largeur, ce qui assure une imperméabilité parfaite, même avec du liège de qualité inférieure ou avec du liège impropre à tout usage commercial. Les douves une fois assemblées et cerclées sont comprimées ensemble au moyen d'un ap-

## La Banque d'Epargne de la Cité et du District de Montréal

Avis est par le présent donné qu'un dividende de dix dollars par action, sur le capital de cette institution, a été déclaré et sera payable à son bureau-chef, à Montréal, le et après le mercredi, 2 janvier prochain.

Les livres de transfert seront fermés du 15 au 31 décembre prochain, ces deux jours compris.

Par ordre du Conseil de Direction,

A. P. LESPERANCE,

Gérant.

Montréal, le 30 novembre 1906.

**"La Providence"**  
ASSURANCE CONTRE LE FEU  
Bureau Principal: 52, rue St-Jacques,  
MONTREAL.  
SPECIALITÉS: Risques Commerciaux à 20 p.c. de réduction - Pourquoi tous les marchands ne profiteraient-ils pas de ce grand avantage? La Cie n'a aucune réclamation non payée - On demande des Agents - S'adresser à  
**L. A. PICARD, Gérant.**

## PATENTES OBTENUES PROMPTEMENT

Avez-vous une idée? - Si oui, demandez le Guide de l'Inventeur qui vous sera envoyé gratis par **Marion & Marion, Ingénieurs-Conseils**.  
Bureaux: { Edifice New York Life, Montréal,  
{ et 407 G Street, Washington, D. C.

Téléphone Est 2358

## J. E. CHAMPAGNE

Expert Comptable et Auditeur

Organisation de Comptabilité  
d'après les meilleurs systèmes

290 rue St. André, - MONTREAL

**HORMISDAS CONTANT, Entrepreneur-Plâtrier, 609 Berri. Phone Bell E. 1177.**

## Sun Life Assurance Company of Canada

Bureau Principal, - MONTREAL

L'homme habile à prendre des assurances et qui veut conduire son affaire d'une manière strictement honnête et honorable, a une excellente occasion de le faire dans cette Compagnie "Prospère et Progressive." Ecrivez au Surintendant des Agences à Montréal.

## LA JACQUES-CARTIER

Compagnie d'Assurance Mutuelle  
contre l'Incendie.

Bureau: 118 St-Jacques, Montreal

Primes fixes et système mutuel.  
Taux raisonnables, sécurité absolue.  
Réclamations justifiées promptement payées.

On Demande des Agents.

Arthur W. WILKS

J. Wilfrid MICHAUD

## WILKS & MICHAUD

Comptables, Auteurs, Commissaires pour  
toutes les Provinces

Règlement d'affaires de Faillites

211 ET 212 BATISSE BANQUE DES MARCHANDS  
Téléphone Main 425 MONTREAL

pareil convenable. Les cercles sont posés par-dessus sans qu'on ait besoin d'employer un chasse-cercle; les douves deviennent assujettis au liège et sont d'autant plus adhérents qu'en raison de la nature élastique de cette matière le corps de la futaille tend toujours à se gonfler.

Le fond des fûts est composé de douves de liège, placées de champ également et jointes ensemble de manière à former une base de l'épaisseur désirée. Sur cette base on trace une circonférence dont la longueur correspond à la hauteur du fût. Une fois que le fond est en place la pression exercée par le premier cercle lui donne une imperméabilité et une rigidité parfaites. Sa rigidité peut encore être augmentée, si on le désire, en plaçant en travers une feuille d'acier ou un T en fer ou une moise en bois, dont les extrémités sont fixées au premier cercle. On peut aussi employer avantageusement un fond en bois recouvert ou non de liège, si on ne dispose pas d'une presse assez forte pour rendre imperméable le fond en liège.

Pour empêcher un goût de moisi ou un goût de bouchon de se communiquer au contenu du tonneau, on procède de la manière suivante: Avant de mettre les douves en place, on les trempe dans la paraffine bouillante et on garnit l'intérieur de la futaille d'un vernis semblable à celui dont on se sert pour les tonneaux de bière. L'air chauffé se dilate et force l'enduit à pénétrer dans les pores du liège; on vide alors la futaille et on l'enduit à l'extérieur d'une bonne couche de goudron ou de toute autre substance pouvant durcir le liège.

Des futailles de toutes les dimensions peuvent être faites de cette manière en coupant convenablement le liège. Le poids moyen d'un de ces fûts est de 25 à 35 livres, soit un tiers du poids d'un fût en bois; de sorte que le coût de transport [surtout en ce qui concerne les fûts vides] est grandement réduit.

Un tonneau en liège et un tonneau en bois remplis d'eau à 10 deg. C. [50 deg. F.] furent exposés à la chaleur du soleil au bout de deux heures, la température de l'eau était de 50 et 64.4 deg. F. respectivement; après six heures d'exposition au soleil, ces températures étaient de 53.6 deg. F. dans le tonneau en liège et de 104 deg. F. dans le tonneau en bois. A l'ombre, l'eau contenue dans un tonneau en bois n'était plus buvable au bout de deux jours, tandis que l'eau contenue dans un tonneau en liège était toujours agréable et fraîche et demeurait la même après y avoir été maintenue un long espace de temps. C'est là un point d'importance vitale pour la conservation des vins, surtout dans les pays où le liège protège très efficacement contre les fermentations de toute nature. Cette industrie, quoique encore dans son enfance, donne déjà des résultats encourageants en France et on peut dire un bel avenir.