### C. H. BRANCHAUD

COMPTABLE, A J DITEUR et COMMISSAIRE

97 rue St-Jacques, Montréal

Specialité: Reglement des Affaires de Faillites.

### BILODEAU & RENAUD

COMPTABLES, AUDITEURS ET COMMISSAIRES,

No. 15 rue St - Jacques, Montréal

Spécialité:

Règlement des Affaires de Faillites.

Téléphone 2003

### CHS. DESMARTEAU

Comptable, Auditeur et Commissaire No 1598 rue Notre-Dame.

PECIALITE :

REGLEMENTS D'AFFAIRES DE FAILLITES.

# L. W. Telmosse

(Ci-devant de Gaucher & Telmosse)

COMPTABLE

Liquidateur de Faillites,

Agent d'Immeubles,

Assurances, Collections, Etc., Commissaire de la rr Supérieure.

BATISSE ROY: CHAMBRE 9 ET 10

No 16, RUE ST-JACQUES MONTREAL

SPECIALITE: AGENT DE SUCCESSION.

Téléphone Bell 6170

## GAGNON & CARON

Experts-Comptables,

Auditeurs, Liquidateurs, Fidei-Com., Commissaires, C. S.

Administration de Successions Achat de Débentures Municipales.

Téléphone Bell 815.

Botte B. P. 911

BATISSE DES CHARS URBAINS.

MONTREAL.

## A. VAILLANCOURT

PEINTRE-DECORATEUR

IMITATIONS, DORURES

ENSEIGNES, une spécialité

Résidence : 394, rue Amherst 384, rue St-André

MONTREAL.

### LA PRODUCTION ET LA CON-SOMMATION DE LA HOUILLE

Une publication parlementaire auglaise récente sur la production et la consommation de la houille dans les principaux pays du globe, donne France et de \$1.86 en Belgique. les renseignements suivants:

C'est la Grande-Bretagne qui tient la tête de la production, qui s'est élevée à 188,277,000 tonnes en 1894.

Le second rang est occupé par les Etats-Unis d'Amérique avec une production de 152,448,000 tonnes pour 1894. En 1893, ils avaient extrait 162,815,000 tonnes, tandis que le tonnage de la houille anglaise était descendu à 164,326,000 tonnes.

Ces deux pays sont les plus importants pays de houille du monde entier. Ils en sont en même temps les deux plus grands consomma teurs.

L'Allemagne, qui vient en troisième rang, donne une production de 76,741,000 tonnes, soit 40 0/0 en viron de celle de l'Angleterre.

En France, la production s'élève à 26,664,000 tonnes, soit 14 0/0 environ de la production anglaise.

La Belgique vient ensuite avec 20,534,000 tonnes.

La production des autres pays est peu importante. A noter, cependant, celle du Japon, 3,400,000 tonnes, et celle de l'Inde anglaise, 2,021,000 tonnes.

Parmi les pays ayant exporté, en 1891, plus de charbon qu'ils n'en ont importé, se trouve l'Angleterre au premier rang avec 42,690,000 tonnes; l'Allemagne qui exporte 12,345,000 tonnes; la Belgique, 6,263,000 tonnes; les Etats Unis, 3,616,000 tonnes.

La France est au premier rang des pays producteurs de charbon qui en importent plus qu'ils n'en exportent. L'importation y a été en effet, en 1894, supérieure de 9,571,000 tonnes, à l'exportation. Vient ensuite l'Italie qui a importé en 1894 4.096,000 tonnes, mais, dans ce pays la production est insignifiante; elle ne dé, asse pas 400,000 tonnes.

En 1894,665,747 individus ont été employés dans les mines de charbon anglaises, 299,627 dans les mines allemandes, 131,587 dans les mines françaises, 117,103 dans les mines belges et, en 1893, 363,309 dans les mines américaines.

La houille extraite, en 1894, dans dans les priucipaux pays producteurs, représentait une valeur de \$307,250,000, en Angleterre, \$183, 900,000, aux Etats-Unis, \$127,275. La semelle est un peu plus épaisse.

000, en Allemagne, \$160.750,000, en France, \$38,260,006 en Belgique.

De ces chiffres on peut déduire que la valeur moyenne de la tonne a été, en 1894, de \$1.66 en Angleterre, de \$1.27 aux Etats Unis, de \$1.66 en Allemagne, de \$2,25 en

#### PETITES NOTES

Pour bien enlever une tache de graisse, on se sert généralement de la benzine que l'on verse sur la tache puis on en ajoute peu à peu pour bien humecter le drap. Si la tache est petite, par le frot-tement avec un morceau de fianelle elle disparaîtra complètement sans laisser aucune trace. Si au contraire elle est d'assez grande dimension et que l'on a opéré comme ci-dessus elle disparaîtra également; mais au bont de quelques jours, on verra apparaître autour de l'endroit qu'elle occupait un cercle grisatre montrant qu'elle n'a fait que se déplacer.

Pour bien enlever la tache et éviter le cercle grisatre il faut opérer en sens inverse c'est-à-dire qu'au lieu d'imprégner directement la tache, ou forme autour de cette dernière avec la benzine un cercle que l'on rétrécit petit à petit en yenant vers le centre puis on ajoute quelques gouttes au centre, toute la benzine se rassemble au milieu, et si l'on applique un morceau de flanelle contre le drap elle s'échappera en entrainant

la graisse!

Il n'y a rien de désagréable, voire même de dangereux, comme le froid aux pieds, on a essayé bien des choses pour établir une circulation normale du sang aux extrémité. M. Paul Wormeberger de Gruna, près de Dresde, dit avoir résolu le problème avec sa "chaussure chaussée". Nous donnons cette invention bizarre à titre de curiosité.

La chaussure chauffée se compose: d'une petite chaudière et d'un fourneau placés dans le talon, ce talon est naturell-ment creusé. Dans le fourneau, l'inventeur place une substance incander-cente semblable dans sa nature à celle employée par les Japonais dans les

chauffoirs pour mains ".

Les semelles sont également creusées afin qu'elles puissent recevoir récipient en caoutchouc couvert d'asbestes contenant l'eau destinée à tenir le pied chaud, cette eau communique avec la chaudière miniature et emprunte sa chaleur aux matières incandescentes qui se trouvent dans le fourneau. Lorsque l'heureux propriétaire d'une sem-blable paire de chaussures veut sortir en temps de gélée ou de neige, il ouvre l'entrée du fourneau composée d'une plaque perforée, allume la substance et referme l'entrée.

La marche établit la circulation de l'eau et à chaque pas une bienfaisante chaleur se fait sentir.

Il n'y a aucun danger de surchauffage, car la température maximiun que le petit fournes u peut donner à l'eau ne dépasse pas 70 Fah.

Une valve de sûreté à l'arrière de la semelle fait disparaître toute crainte

d'explosion.

Cette chaussure n'est pas beaucoup plus lourde que la chaussure ordinaire.