

récents, ont été passés avec de grandes usines qui consomment au total plus d'un million d'unités par an.

Quant au projet de distribution à Londres par le Conseil de Comté, il a été rejeté par la commission parlementaire, de telle sorte qu'actuellement il n'y a aucun changement à signaler dans la situation. La commission, cependant, a préparé un rapport contenant d'importantes recommandations relatives à la distribution d'énergie dans les districts de Londres. Mais ce rapport n'est pas encore rendu public.—(Moniteur Industriel).

PRODUCTION DE LA HOUILLE AUX ETATS-UNIS EN 1906

D'après des statistiques établies par Edward W. Parker pour le Geological Survey des Etats-Unis, la production totale de la houille en 1906 a été de 414,039,581 tonnes de 2,000 livres, évaluées à \$512,610,744. L'année précédente, la production s'était élevée à 392,919,341 tonnes d'une valeur de \$476,756,963. Il y a donc eu, en 1906, une augmentation de 21,120,240 tonnes, soit 5.4 pour cent en quantité et de \$35,853,781, ou 7.5 pour cent en valeur. Les chiffres pour les divers états sont les suivants:

Etats.	Tonnes.	Valeur.
Alabama	13,107,663	\$ 17,467,886
Arkansas	1,863,518	2,990,774
Cal. et Alaska	30,831	78,684
Colorado	10,114,074	12,738,509
Géorgie et Caroline du Nord	363,463	407,247
Idaho et Nevada	6,165	24,238
Illinois	41,497,435	44,742,449
Indiana	12,084,281	13,105,168
Territoire Indien	2,859,450	5,481,053
Iowa	7,321,639	11,688,598
Kansas	6,010,858	8,935,195
Kentucky	9,673,536	9,794,823
Maryland	5,434,528	6,473,829
Michigan	1,336,338	2,402,529
Missouri	3,755,778	6,163,449
Montana	1,787,934	3,186,620
Nouveau Mexique	1,963,558	2,635,571
Dakota du Nord	360,998	437,894
Ohio	27,729,843	30,386,297
Oregon	79,731	212,338
Pensylvanie:		
Anthracite	71,282,411	131,917,694
Houille	129,263,673	130,265,241
Tennessee	6,262,686	7,682,121
Texas	1,160,707	2,058,731
Utah	1,773,847	2,411,992
Virginie	4,275,815	4,207,521
Washington	3,276,181	5,908,431
Virginie Occidentale	43,276,485	40,777,82
Wyoming	6,138,152	8,019,486
Totaux	414,039,581	\$512,610,744

Sur la production totale, la Pensylvanie a fourni 200,546,84 tonnes soit 48.4 pour cent. Sa production d'anthracite a été de 71,282,411 tonnes d'une valeur de \$131,917,694, tandis que sa production de charbon bitumineux était de 129,263,673 tonnes d'une valeur de \$130,265,241. En 1906, la Pensylvanie a produit 6,377,439 tonnes d'anthracite de moins qu'en 1905 et cette diminution en quantité représen-

te une diminution en valeur de \$99,61,306; sa production de charbon bitumineux offre, en 1906, une augmentation de 10,850,036 tonnes et de \$16,874,734 sur celle de 1905

Un des faits intéressants ressortant des statistiques est que la Virginie occidentale a supplanté l'Illinois comme second état producteur de houille, avec une production de 43,276,485 tonnes, tandis que celle de l'Illinois était de 41,497,435 tonnes. Cela est dû principalement à la suspension presque complète des opérations minières dans l'Illinois pendant tout le mois d'avril et une partie du mois de mai, alors que les mineurs et leurs employeurs étaient en conflit par rapport à l'échelle des salaires; dans la Virginie occidentale, il régnait au contraire beaucoup d'activité, comme résultat de la suspension du travail dans d'autres districts.

Toutefois, malgré la perte de six à huit semaines dans les états où les opérations minières furent suspendues, il y eut une augmentation générale de production à l'Est du Mississippi, les seules exceptions ayant été remarquées dans la Michigan, la Géorgie et la Caroline du Nord.

Dans l'Illinois où il y a le plus de contestation au sujet de l'échelle des salaires, la production a sauté de 11,895,252 à 12,084,281 tonnes. Celle de l'Ohio est passée de 25,552,950 à 27,729,843 tonnes.

Dans l'Ouest de la Virginie, où il n'y a pas eu de suspension de travail, la production, de 37,791,580 tonnes qu'elle était en 1905, s'élevait à 43,276,485 tonnes en 1906.

L'INDUSTRIE DES DYNAMOS ET DES MOTEURS

D'après une statistique récemment publiée, il a été construit aux Etats-Unis, en 1904, 15,980 dynamos d'une force totale de 1,323,243 h. p., soit d'une force moyenne de 88 h. p. Leur valeur totale est estimée à \$11,084,234, ce qui donne pour chaque dynamo une valeur de \$735. La valeur moyenne par cheval-vapeur ressort à \$8.35. Le nombre des dynamos construites en 1900 avaient une force totale de 770,832 h. p. et une valeur totale de \$10,472,576. Ces chiffres indiquent une force moyenne par machine de 73 h. p., une valeur de \$993 et une valeur par cheval-vapeur de \$13.58. Il semble qu'il y ait eu une tendance à abaisser le coût de la construction, ce qui peut être attribué à trois causes: 1o perfectionnement des méthodes de fabrication; 2o augmentation des dimensions générales des unités et plus particulièrement du nombre des grandes unités produites; 3o construction d'un grand nombre de dynamos destinées aux turbines à vapeur, qui, par leur grande rapidité de révolution, réduisent matériellement le

prix des dynamos, relativement à des unités à mouvement plus lent et de la même puissance.

Sur le nombre total des dynamos figurant au dernier recensement, 13,756 machines d'une force totale de 853,000 h. p. et d'une valeur de \$6,973,130 étaient à courant direct. La force moyenne de ces dynamos ressort à 62 h. p., leur valeur moyenne à \$507 et leur valeur par cheval-vapeur à \$8.17. Les dynamos à courants alternatifs étaient au nombre de 1,324 développant une force de 474,443 h. p. et évaluées à \$4,111,104. Ces chiffres indiquent une force moyenne de 358 h. p., soit une force six fois plus grande que celle des unités à courant direct, et une valeur moyenne de \$3,106 soit une valeur plus de six fois plus grande que celle des machines à courant direct. La valeur moyenne de ces dynamos par cheval-vapeur est de \$8.67, un peu supérieure à celle des dynamos à courant direct, malgré la forte augmentation des dimensions des machines; cela est dû à ce qu'une dynamo à courants alternatifs coûte beaucoup plus qu'une dynamo à courant direct, de même force.

En 1905, il n'a pas été construit moins de 79,877 moteurs, dont 54,242 à courant direct et 25,635 à courants alternatifs. Leur force totale était de 678,910 h. p., donnant pour chacun une force moyenne de 8½ h. p. Leur valeur totale était de \$13,120,948, soit une valeur moyenne de \$164 et une valeur par cheval-vapeur de \$19.32.

La maison Jean Paquette a un stock aussi complet et un assortiment aussi varié qu'il soit possible de trouver dans le commerce de la quincaillerie et de la ferronnerie. Les entrepreneurs de construction trouveront dans cette maison non seulement un grand choix de marchandises mais des prix aussi bas que le permet l'état du marché. Une visite 1353 rue St-Laurent leur sera profitable.

Les tôles plates galvanisées de la marque "Comet" de Gilbertson sont absolument plates, parfaitement conformes comme numéros de calibre (gauge) et aussi souples qu'on puisse les désirer pour quelque genre de travail que ce soit. Elles laissent du profit à ceux qui les vendent et donnent une entière satisfaction à ceux qui les emploient.

M. Geo. Caverhill, de la maison Caverhill, Learmont & Co., président du Board of Trade de Montréal, président du Conseil exécutif de la Cie Richelieu et Ontario et directeur dans un certain nombre d'autres Compagnies, a été nommé directeur de la Dominion Iron and Steel Co.

La nomination de M. Geo. Caverhill, comme directeur de la Dominion Iron & Steel Co., a été accueillie dans le monde des affaires et de la finance avec une très grande satisfaction.

Nous sommes avisés de bonne source que la Standard Chain Co. of Canada va établir ses usines à Sarnia.

Le règlement par lequel la municipalité de Sarnia accordait certains avantages à cette Cie a été dûment confirmé et les travaux de construction des usines vont commencer immédiatement.