

“tex” means the number of grams in 1 000 m of material.
(*tex*)

(2) Polymeric substances and manufactures thereof, as follows:

- (a) polyimides, including maleimides, other than fully cured polyimide or polyimide-based film, sheet, tape or ribbon that has a maximum thickness of 0.254 mm, whether or not the film, sheet, tape or ribbon is coated or laminated with heat- or pressure-sensitive resinous substances of an adhesive nature, that contain no fibrous reinforcing materials and that have not been coated or laminated with carbon, graphite, metals or magnetic substances;
- (b) polybenzimidazoles;
- (c) aromatic polyamides, other than

(i) filament yarns, staple fibres, chopped fibres, spun yarns and threads that have

- (A) a fibre modulus of 22.075 N per tex or less, and
- (B) a tenacity of 0.970 N per tex or less, and

(ii) pulp that is made from materials included in subparagraph (i);

- (d) polybenzothiazoles;
- (e) polyoxadiazoles;
- (f) polyphosphonitriles;
- (g) polystyrylpyridine;
- (h) thermoplastic liquid crystal copolyesters, as follows:

(i) ethylene copolyesters of terephthalic acid and parahydroxybenzoic acid, other than manufactures thereof that have a tensile modulus of less than 15 GPa and that are specially designed for non-aerospace, non-electronic civil applications, or

(ii) phenylene or biphenylene copolyesters of terephthalic acid and parahydroxybenzoic acid;

- (i) polybenzoxazoles;
- (j) aromatic polyether ether ketones; and
- (k) manufactures of polymeric substances that are included in paragraphs (a) to (j) and in which the value of the polymeric component together with the materials included in other items of this List account for at least 50 per cent of the total value of the materials used.

Polycarbonate Sheet

1749 (1) In this item,

“major defects” means variations in the polycarbonate sheet that cause angular deviations that are in excess of those set out in paragraph (2)(b); (*défaut important*)

“minor defects”, in respect of a polycarbonate sheet, includes any embedded particles, bubbles, scratches or internal inhomogeneity with a major dimension of at least 0.250 mm, and those localized imperfections that cause a variation in angular deviation of more than 1.5 mrad within a distance of not more than 508 mm on the screen when tested by method ASTM D637, *Standard Test Method for Surface Irregularities of Flat Transparent Plastic Sheets*. (*petit défaut*)

«ténacité» Effort de tension exprimé en force par densité linéaire unitaire du spécimen non soumis à une déformation.
(*tenacity*)

«tex» Nombre de grammes dans 1 000 m de tissu. (*tex*)

(2) Substances polymères et leurs produits manufacturés, à savoir:

- a) polyimides, y compris les maléimides, à l'exclusion du film, de la feuille, de la bande ou du ruban de polyimide ou à base de polyimide entièrement traités, d'une épaisseur maximale de 0,254 mm, qu'ils soient ou non revêtus de substances résineuses adhésives sensibles à la chaleur ou à la pression ou stratifiés avec ces substances, ne contenant pas de matériaux de renforcement fibreux, et non revêtus de carbone, graphite, de métaux ou de substances magnétiques ou stratifiés avec du carbone, du graphite, des métaux ou des substances magnétiques;
- b) polybenzimidazoles;
- c) polyamides aromatiques, à l'exclusion:

(i) des filaments, des fibres brutes, des fils coupés, des filés et des fils ayant:

(A) d'une part, un module de la fibre d'au plus 22,075 N par tex,

(B) d'autre part, une ténacité d'au plus 0,970 N par tex,

(ii) de la pulpe faite des matériaux inclus dans le sous-alinéa (i);

- d) polybenzothiazoles;
- e) polyoxadiazoles;
- f) polyphosphonitriles;
- g) polystyrylpyridine;
- h) copolyesters thermoplastiques à cristaux liquides, à savoir:

(i) copolyesters éthylène d'acide téréphthalique et d'acide parahydroxybenzoïque, à l'exclusion de leurs produits manufacturés qui ont un module d'élasticité de moins de 15 GPa et qui sont spécialement conçus pour des applications civiles autres que l'aérospatiale et l'électronique,

(ii) copolyesters phénylène ou biphenylène d'acide téréphthalique et d'acide parahydroxybenzoïque;

- i) polybenzoxazols;
- j) polyéthers éthers cétones aromatiques;
- k) produits manufacturés de substances polymères incluses dans les alinéas a) à j) dans lesquels la valeur totale représentée par le composant polymère et par les matériaux inclus dans d'autres articles de la présente liste est d'au moins 50 pour cent de la valeur totale des matériaux utilisés.

Feuilles en polycarbonate

1749 (1) Les définitions qui suivent s'appliquent au présent article.

«défaut important» Irrégularité des feuilles en polycarbonate causant des déviations angulaires supérieures à celles définies à l'alinéa (2)b). (*major defects*)

«petit défaut» Particule, bulle, rayure ou manque d'homogénéité d'une dimension principale d'au moins 0,250 mm, ainsi qu'une imperfection localisée qui cause une variation de déviation angulaire de plus de 1,5 mrad à une distance n'excédant pas 508 mm de l'écran, d'après des tests effectués selon la méthode ASTM D637 intitulée *Standard Test Method for Surface Irregularities of Flat Transparent Plastic Sheets*. (*minor defects*)