

dont nous parlons. De son côté le gouvernement canadien, nous en sommes convaincu, céderait volontiers et gratuitement le lit de la rivière St. Charles à la compagnie qui entreprendrait de faire cette amélioration. Il ne resterait donc que les frais de construction des quais, dont une partie serait payée par les \$300,000 du gouvernement impérial, en sorte qu'une compagnie pouvant disposer d'un million de piastres aurait certainement les ressources nécessaires pour exécuter ce beau projet. Puis nous croyons que la corporation fournirait aussi une bonne partie des fonds nécessaires, elle préférerait probablement employer les sommes qu'on voudrait lui faire dépenser pour ouvrir à la Basse-Ville une nouvelle rue qui serait loin de répondre aux besoins toujours croissants du commerce de notre port.

Les éléments nécessaires au succès de cette amélioration existent donc, et il suffirait de les réunir, de les coordonner pour mettre Québec en état d'occuper la position commerciale que la nature lui a faite. Des hommes dévoués, dont nous admirons assurément l'esprit d'entreprise, veulent organiser une compagnie de transport pour amener le commerce de l'Ouest dans notre port. L'idée est excellente; mais si cette organisation réussit, elle ne pourra produire que peu de résultats, puisqu'actuellement nous n'avons pas les quais suffisants pour accommoder le commerce que nous voudrions attirer, ni la place pour les construire, excepté dans le bassin de la rivière St. Charles.

Nous recommandons donc le projet de M. Baillargé, que nous savons approuvé par M. Page, l'ingénieur en chef du bureau des Travaux Publics, à la plus sérieuse considération de nos marchands. C'est de leur bonne volonté que dépend l'avenir commercial de Québec, et s'ils veulent faire pour la réalisation de l'excellent projet de M. Baillargé des sacrifices semblables à ceux qu'ils se sont dernièrement imposés pour assurer le succès du chemin de fer de la Rive Nord, il est certain qu'avant longtemps Québec pourra avantageusement figurer à côté des autres grandes villes commerciales de l'Amérique.

La vente des lots de la ferme de M. M. Molson, Thomas, Notman et Dufresne, à Longueuil, a produit une somme de \$44,146. Le prix d'achat était de \$18,000. C'est une assez jolie spéculation, comme on voit.

Le Grand-Tronc vient de placer sur le marché de Londres £7,500,000 sterling, de stock ordinaire à 22½, égal à £1,687,500 sterling, payable en 12 mois.

La balance de £2,500,000 sera placée sur le marché en janvier 1875.

Depuis l'ouverture de la navigation jusqu'à cette date, il est entré 261 navires dans le port de Québec et il en est parti 70 laissant dans le port 191 vaisseaux. Le percepteur des douanes a licencié 161 navires pour le commerce local.

Etat des revenus et des dépenses du Canada pour le mois expiré le 31 mai 1873 :

Revenu ;	
Douanes.....	\$1,209,737.54
Accise.....	407,153.53
Postes.....	107,012.80
Travaux Publics.....	130,550.42
Timbre.....	22,978.12
Divers.....	40,797.86

Total..... \$1,918,230.44
Dépenses..... 1,613,357.54

Excédant de revenu.... \$305,872.90

Prix courants des Métaux, Ferronneries, etc., etc.

CORRIGES PAR LA MAISON C. H. LETOUR-NEUX.

* Les articles marqués d'un astérisque sont de manufacture indigène.

Acier fondu.....	par lb	0 14 .. 0 17
" à ressort.....	do	0 06 .. 0 08
" à lisses.....	do	0 05 .. 0 07
Ancre.....	par 100 lbs	7 50 .. 10 00
Antimoine.....	par lb	0 00 .. 0 00
* Balances de comptoir, chaque.....		2 25 .. 6 00
* do plate-forme.....	do	7 00 .. 40 00
* do foin et charbon.....	do	110 00 .. 150 00
* Bains en fonte.....	do	12 00 .. 15 00
* Biches E. & W. No. 2.....	par douz.	0 00 .. 14 00
* do Dunn No. 2.....	do	0 00 .. 11 50
* do F. Fox No. 2.....	do	0 00 .. 10 50
* do Kearney No. 2.....	do	0 00 .. 9 00
* Boîtes à roues ordinaires par lb.....		0 04 .. 0 05
* Thimble Skains, par set.....		2 75 .. 8 00
* \$13, \$17, \$20.75, \$25.75		
* Bouilloires de ferme, 30, 45, 60, 75 gls. couvercles extra.....		6 00 .. 7 75
* Carvelles pressées par 100 lbs.....		6 00 .. 7 75
* do forgées.....	do	manquent
* Cardes à laine No. 6 à 8 par douz.....		3 50 .. 4 50
* do à cheveux.....	do	2 00 .. 2 25
* Chaudières à Potasse.....	par 100 lbs	3 25 .. 3 50
* do Sucre, chaque.....		2 00 .. 4 50
* do en cuivre.....	par lb	0 40 .. 0 45
* Chaudières manufacture indigène.....	do	0 04 .. 0 05
* Chevilles taraudées pour voitures.....		35 00 esc. list.
Chaines à mailles courtes (grelins) 3/16, 1/4, 5/16		
do 3/8, 7/16, 1/2 pouce		
do à lion par douz. 4 1/2 pieds long 1 95 .. 3 25		
do à tra 18 do de patres 6 00 .. 10 00		
do 8c, 7 1/2c, 6 1/2c, 6 1/4c, 6 1/8c, 6 1/16c		
do à ancre 3/8, 7/16, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1 1/8, 1 1/4, 1 1/2, 1 3/4, 2, 2 1/4, 2 1/2, 2 3/4, 3, 3 1/2, 4, 4 1/2, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94, 96, 98, 100		
do à h. et c. cornes.....		2 60 .. 3 60
* Clous coupés par 100 lbs.....		0 00 .. 5 00
* do 3 à 7 pouces.....		0 00 .. 5 25
* do 8 à 12.....		0 00 .. 5 75
* do 13 à 18.....		0 00 .. 6 25
* do 19 à 24.....		0 00 .. 6 25
* do pour barils à farine 7/8, 1, 1 1/8, 1 1/4, 1 1/2, 1 3/4, 2, 2 1/4, 2 1/2, 2 3/4, 3, 3 1/2, 4, 4 1/2, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94, 96, 98, 100		
* do à finir 1, 1 1/4, 1 1/2, 1 3/4, 2, 2 1/4, 2 1/2, 2 3/4, 3, 3 1/2, 4, 4 1/2, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94, 96, 98, 100		
* do à boîtes à tube (par baril de 100 lbs) \$10.00, 8.00, 7.50, 7.00, 6.75, 6.50, 6.25, 6.00, 5.75, 5.50, 5.25, 5.00, 4.75, 4.50, 4.25, 4.00, 3.75, 3.50, 3.25, 3.00, 2.75, 2.50, 2.25, 2.00, 1.75, 1.50, 1.25, 1.00, .75, .50, .25		
* do coupés rivaux (en caisse de 50 lbs) \$11.00, 10.50, 10.00, 9.50, 9.00, 8.50, 8.00, 7.50, 7.00, 6.50, 6.00, 5.50, 5.00, 4.50, 4.00, 3.50, 3.00, 2.50, 2.00, 1.50, 1.00, .75, .50, .25		
* do et au-dessus par 100 lbs 32c, 27c, 22c, 20c cts par lb		
* do à cheval 5, 6, 7, 8, 9 à 12 33c, 28c, 25c, 24c, 24c		
* do à pointes fines 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94, 96, 98, 100		
* do à tôle, par lb.....		0 10 .. 0 14
* do do étamées.....		0 16 .. 0 20
* Coffres forts (Kershaw) selon grandeur et fini		
* Couchettes en fer simples et doubles 2 1/2 pieds No 1 à 11.....		4 00 .. 11 00
* Complètes.....		voir la liste
* Courroies (Belting) en cuir 1 à 30 p. par pied.....		0 07 1/2 .. 3 50
* do caoutchouc.....		voir liste
* Couteaux à foin et paille, par douz.....		0 30 .. 12 50
* Crin frisé par lb.....		0 30 .. 0 50
* Ecrous carrés selon grandeur par lb.....		0 07 .. 0 18
* do Hex.....		0 10 .. 0 30
* Emery.....	do	0 08 .. 0 10
* Enclumes Wright patentes.....	do	0 00 .. 0 12
* do Wilkinson's garanties.....	do	0 00 .. 0 10
* Epingles.....		voir liste
* Essieux.....		voir liste
* Etrilles étamées.....	par douz	1 20 .. 3 00
* do en cuivre.....	do	1 80 .. 4 50
* do Noires.....	do	0 90 .. 2 50
* Etain en barres.....	par lb	0 42 .. 0 45
* do en saumon.....	do	0 40 .. 0 42
* Etaux de forgeron.....	do	0 11 .. 0 15
* Eviers patentes, selon grandeur, chaque.....		1 25 .. 5 00
Fer en barre écossais.....	par 100 lb	3 50 .. 3 75
do do do affiné.....	do	3 75 .. 4 00
do do do Staffordshire.....	do	3 50 .. 3 75
do do do do affiné.....	do	3 75 .. 4 00
do do Suède.....	par lb	0 06 .. 0 07
do angle.....	do	0 05 1/2 .. 0 06 1/2
do clous à cheval Norvège.....	do	0 00 .. 0 07
do carvelles.....	par 100 lb	4 00 .. 4 50
do plaques communes à bouilloires.....	do	0 00 .. 0 05
do Lowmoor.....	do	0 00 .. 0 10
Fer en feuille.....	par lb.	0 05 .. 0 07
Fer en feuille à clous.....		
* Fers à chevaux.....	do	0 06 .. 0 07
* Feuillard à clous.....	do	0 09 .. 0 10
* do cerclés.....	do	4 25 .. 5 00
* Fers à flaque.....	par lb	0 05 .. 0 06
* Fil de fer poli.....	par 63 lbs	3 50 .. 6 00
do galvanisé.....	do	0 00 .. 0 00
do cuivre jaune.....	do	0 35 .. 0 45
do do rouge.....	do	0 40 .. 0 55
* Fourches par douzaine 1re qualité :		
do à foin, 2 fourches ordinaires.....	do	0 00 .. 5 25
do do 3 do do.....	do	0 00 .. 7 25
do paille.....	do	0 00 .. 9 00
do fumier.....	do	0 00 .. 11 00
do bêcher.....	do	0 00 .. 13 25

* Fusée de Mine :		
* do pour miner à sec.....	par 1000 pds	0 00 .. 3 00
* do do Peau No. 2.....	do	0 00 .. 6 00
* do do do double.....	do	0 00 .. 8 00
Fonte par tonneau :		
do Canadienne.....		manque
do Calder.....		43 00 à 44 00
do Colness.....		manque
do Dalmellington.....		manque
do Eglinton.....		41 00 à 42 00
do Gartsherrie.....		44 00 à 45 00
do Summerlee.....		44 50 à 45 00
do pour charnières.....	par lb	0 05 1/2 à 0 06
Fer blanc par casse :		
* do Charcoal 1C.....		12 50 à 13 00
do IX.....		14 50 à 15 00
do IXX.....		16 50 à 17 00
do DC.....		11 50 à 12 00
do DX.....		13 50 à 14 00
do 1C 12 x 12.....		12 50 à 13 00
do 1X 12 x 12.....		14 50 à 15 00
do Coke.....		11 00 à 11 50
do IX.....		13 00 à 13 50
* Grelots.....		voir liste
* Haches communes.....	par douz	0 00 .. 9 00
* do ordinaires.....	do	0 00 .. 11 00
* do amallorées.....	do	0 00 .. 12 00
* do double acier.....	do	0 00 .. 18 00
* do à équarrir 6 à 7 lbs.....	do	0 00 .. 30 00
* do do 7 à 9 lbs.....	do	0 00 .. 38 00
* do do au-dessus de 9 lbs.....	do	0 00 .. 48 00
* do charpentiers.....	do	0 00 .. 18 50
* do do de navire.....	do	0 10 à 25 00
* do menuisier avec manche, 4, 5, 6, 7, 8, 9.....		\$10, \$13, \$15, \$18, \$20, \$22
* Hachettes à lattes et bardoux, \$8 lère, \$6.50 2de		
* Machines à perforer avec tarière.....	chaque Nos. 1 à 3.....	5 50 à 7 00
* Machines à tordre le linge.....		0 00 à 10 00
* \$2.25, \$3.00, \$4.50		
* do à driller, No. 1, No. 2, No. 3.....		0 00 à 16 00
* Machines à mortaiser, No. 1.....		0 00 à 18 00
do do do 2.....		2 50 à 5 00
* Marteaux en fer par douz.....		2 50 à 5 00
do acier.....	do	0 10 à 0 15
do de forge (Sledge) par lb.....		0 50 à 0 40
do do acier solide.....		0 01 1/2 à 0 14
* Meules par lb.....		voir liste
* Outils en bois pour menuisier.....		voir liste
* Papier sablé par ramme.....		4 00 à 5 00
* Pelles F & W polies No. 2 par douz.....		0 00 à 14 00
* do Dunn's do do 2.....		0 00 à 11 00
* do F. Fox do do 2.....		0 00 à 10 00
* do Kearney's do do 2.....		0 00 à 8 50
* do à grain F & W.....		14 50 à 22 50
* do do inférieures.....		9 25 à 13 50
* Pentures à gonds.....	par lb.....	0 06 1/2 à 0 74
do do sur palatre.....	do	0 08 à 0 10
do do en T lourdes.....	do	0 00 à 0 10
do do Strap.....	do	0 00 à 0 10
* Poêles doubles 2 1/2 pieds.....		12 00 à 15 00
do do 3.....		15 00 à 22 00
* Poêles à frite poêles à manches courts.....		2 50 à 8 00
do étamées.....		2 75 à 9 00
Plomb en saumon.....	par 100 lbs	7 00 à 7 50
do en feuille.....	do	7 50 à 7 75
do à tir.....	do	7 00 à 7 50
do tuyaux à gaz.....	par lb	0 08 1/2 à 0 00
do do eau.....	do	0 08 1/2 à 0 00
do do de renvoi.....	do	0 00 à 0 00
* Poudre à miner par baril de 25 lbs.....		3 75 à 4 00
\$4.25, \$4.50, \$4.75		
do à tir F, F.F., F.F.F.		
do en canistres 1 lb et 1 lb p. doz.....		2 25 à 4 00
* Pompes à citernes.....		2 30 à 4 20
do aspirantes et foulantes.....		8 00 à 20 00
Plaques de soies écossais.....	par lb	0 06 1/2 à 0 00
do do Trois-Rivières.....	do	0 06 à 0 07
* Ressorts de voiture par lb voir liste.....		6 12 1/2 à 0 14
do cuivres pour chaises et sofa.....		4 07 à 0 09
Reaux en acier chaque.....		1 10 à 1 20
* Rivets noirs.....	8 oz à 20.....	15 à 2 75
do étamés.....	8 oz à 8 lbs.....	0 21 à 1 50
do à poêles, voitures, poêles.....		0 15 à 0 20
do pour tonneaux.....	par lb	0 10 à 0 18
do en cuivre.....	do	0 45 à 0 50
do à bouilloires.....	do	0 07 1/2 à 0 08
* Soffets de forge ordinaires.....		18 00 à 50 00
do do circulaires.....		30 00 à 55 00
do do portatifs.....		24 00 à 44 00
* Serrures.....		voir liste
* Selles rondes ordinaires 30 pouces.....		0 00 à 13 00
do autres grandeurs.....		voir liste
do do à bardoux 36 pouces.....		25 à 0 00
do autres grandeurs.....		voir liste
do de moulin par pied.....		1 10 à 0 00
do godendard 5 pieds 1re qualité.....		2 35 à 0 00
do do do 2de.....		1 75 à 0 00
do autres longueurs.....		voir liste
do à bois de cordes 1re qualité 36 pc.....		0 00 à 5 50
do do 2de.....		0 00 à 4 40
do autres longueurs.....		voir liste
Soies de charnières écossais.....		voir plaques de soies
* do do T-Rivières.....		voir plaques de soies
* Tarières et mèches en tarières.....		voir liste
Toile du Canada par boîte :		
Hutton.....		7 50 à 7 75
Swansea.....		7 75 à 8 25
Budd.....		7 75 à 8 25
Glamorgan.....		7 75 à 8 25
F & W.....		8 00 à 8 25
de Russie.....	par lb	0 16 à 0 17
do imitation.....		manque
Toile galvanisée (best annealed) p. lb.....		0 12 1/2 à 0 13
Tubes en fer par pied :		
à gaz.....		0 08 à 0 38
à bouilloires 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94, 96, 98, 100		0 27 1/2 à 0 70
Vis avance de 6 à 15 0/10 sur prix de liste.		