

RÉSUMÉ DES RÉSULTATS.

Chaudière, B. & W. No. 2. Université McGill.
 En vue de déterminer la qualité du charbon.
 Nature du Combustible No. Nature du foyer: Barreaux fixes: Georges Creek
 30' e passage d'air.
 Méthode de mise en train et d'arrêt de l'essai:—Alternative (A.S.M.E.)
 Surface de grille (pieds carrés) 16.79. Surface de chauffe (pieds carrés) 639.
 Surface de surchauffe (pieds carrés)—aucune.
 Baromètre au départ 29.66. à la fin 29.62. Moyenne 29.64

QUANTITÉS TOTALES.

1. Date de l'essai.....	14/4/10
2. Durée de l'essai.....	10.0
3. Poids du charbon brut (lbs.).....	2426
4. Humidité dans le charbon brut (%).....	2.0
5. Poids total du charbon sec (lbs.).....	2378
6. Cendres et déchets totaux (lbs.).....	281
7. Quantité de cendres et déchets dans le charbon sec	
(a) d'après les analyses.....	13.85
(b) d'après les poids.....	11.82
8. Poids total de combustible brûlé d'après les analyses (lbs.).....	2049
9. Poids total d'eau envoyée à la chaudière, corrigé de la différence de niveau (lbs.).....	17794
10. Eau transformée en vapeur sèche calculé d'après la température de l'eau d'alimentation et la pression de la chaudière (lbs.).....	17767
11. Eau transformée en vapeur sèche à partir de 212° F. (lbs.).....	21570

QUANTITÉS HORAIRES.

12. Charbon sec brûlé par heure (lbs.).....	237.8
13. Charbon sec par pied carré de surface de grille et par heure (lbs.).....	14.15
14. Eau évaporée par heure avec correction de la qualité de la vapeur (lbs.).....	1777
15. Évaporation horaire équivalente à partir de 212° F. (lbs.).....	2157
16. Évaporation horaire équivalente à partir de 212° F. rapportée au pied carré de surface (lbs.).....	3.37

PRESSION MOYENNE, TEMPÉRATURES, ETC.

17. Pression de la vapeur au manomètre (lbs.) p. pc carré.....	109
18. Température de l'eau d'alimentation à l'entrée de la chaudière (F°).....	45.5
19. Température des fumées à la sortie de la chaudière (F°).....	382
20. Chûte de pression due au tirage entre le registre et le cendrier (pouces d'eau).....	0.15
21. Humidité dans la vapeur (%).....	0.3

PUISSANCE DÉVELOPPÉE.

22. Chevaux vapeur développés (quotient de l'item 13 par 34½).....	59.4
23. Chevaux vapeur donnés par le constructeur.....	60.0
24. Pourcentage de chevaux développés par rapport aux chevaux donnés par le constructeur.....	99.0

RÉSULTATS ÉCONOMIQUES.

25. Eau apparemment évaporée dans les conditions actuelles rapportée à la livre de charbon brut (quotient de l'item 9 par l'item 3).....	7.33
26. Évaporation équivalente à partir de 212° F. par lb. de charbon brut (quotient de l'item 11 par l'item 3).....	8.90
27. Évaporation équivalente à partir de 212° F. par lb. de charbon sec (quotient de l'item 11 par l'item 5).....	9.07
28. Évaporation équivalente à partir de 212° F. par lb. de combustible brûlé (quotient de l'item 11 par l'item 8).....	10.51

RENDEMENT.

29. Pouvoir calorifique du charbon sec par lb. (B.T.U.).....	13790
30. Pouvoir calorifique du combustible par lb. (B.T.U.).....	15500