

or more motion axes are accomplished only through mechanical operations,
(g) non-servo-controlled variable sequence manipulation mechanisms that

- (i) are automated moving devices, and
- (ii) operate according to mechanically fixed program motions for which

(A) the program is variable, and

(B) the sequence proceeds only by the binary signal from mechanically fixed electrical binary devices or adjustable stops, and

(h) stacker cranes, that is, Cartesian coordinate manipulator systems manufactured as an integral part of a vertical array of storage bins and designed to access the contents of those bins for storage and retrieval.

Software for Automatically Controlled Industrial Systems

1399 (1) In this item,

“automatically controlled industrial system” means a combination of one or more flexible manufacturing units with a supervisory digital computer for coordination of the independent sequences of computer instructions to, from and within the flexible manufacturing units; (*système industriel à commande automatique*)

“flexible manufacturing unit” means an entity that comprises a combination of a digital computer, including its own main storage and related equipment, and

- (a) a machine tool or a dimensional inspection machine included in item 1091 or 1370,
- (b) a robot included in item 1391,
- (c) a digitally controlled spin forming or flow forming machine included in item 1075,
- (d) equipment included in item 1080, 1081, 1086 or 1088 where the equipment is digitally controlled,
- (e) an electric arc device included in item 1206 where the device is digitally controlled,
- (f) equipment included in item 1354 or paragraph 1355(3)(b) where the equipment is digitally controlled,
- (g) equipment included in item 1357 where the equipment is digitally controlled,
- (h) digitally controlled electronic measuring equipment included in item 1529, or
- (i) a digitally controlled measuring system included in item 1532. (*unité de fabrication flexible*)

(2) Software for automatically controlled industrial systems, other than software in machine-executable form for industrial sectors other than nuclear, aerospace, shipbuilding, heavy vehicles, machine building, electronics and microelectronics, to produce assemblies or discrete parts that is

(a) specially designed for automatically controlled industrial systems that include eight or more pieces of the equipment

(C) les variations ou modifications de la configuration programmée, y compris le changement de tiges ou l'échange de cames, sur un ou plusieurs axes de mouvement sont effectuées uniquement par des opérations mécaniques;

g) mécanismes de manipulation à séquences variables et à commande non asservie qui à la fois:

(i) constituent des dispositifs mobiles automatisés,

(ii) fonctionnent selon des mouvements programmés à délimitation mécanique dont à la fois:

(A) le programme est variable,

(B) la séquence ne progresse qu'en fonction du signal binaire provenant des dispositifs binaires électriques ou d'arrêts réglables délimités mécaniquement;

h) gerbeurs, soit systèmes manipulateurs fonctionnant en coordonnées cartésiennes, fabriqués en tant que parties intégrantes d'un ensemble vertical de casier de stockage et conçus pour avoir accès à ces casiers en vue du stockage et du déstockage.

Logiciel pour systèmes industriels à commande automatique

1399 (1) Les définitions qui suivent s'appliquent au présent article.

«système industriel à commande automatique» Combinaison d'une ou plusieurs unités de fabrication flexibles et d'un ordinateur numérique de contrôle coordonnant les séquences indépendantes d'instructions d'ordinateur destinées aux unités de fabrication flexibles, en provenant ou se trouvant à l'intérieur de celles-ci. (*automatically controlled industrial system*)

«unité de fabrication flexible» Ensemble comprenant une combinaison d'un ordinateur numérique, y compris sa mémoire centrale et son équipement connexe, et au moins un des appareils suivants:

- a) machine-outil ou machine de contrôle dimensionnel inclus dans les articles 1091 ou 1370;
- b) robot inclus dans l'article 1391;
- c) tour à repousser ou machine de floutournage à commande numérique inclus dans l'article 1075;
- d) équipement à commande numérique inclus dans les articles 1080, 1081, 1086 ou 1088;
- e) dispositif à arc électrique à commande numérique inclus dans l'article 1206;
- f) équipement à commande numérique inclus dans l'article 1354 ou dans l'alinéa 1355(3)b);
- g) équipement à commande numérique inclus dans l'article 1357;
- h) équipement électronique de mesure à commande numérique inclus dans l'article 1529;
- i) système de mesurage à commande numérique inclus dans l'article 1532. (*flexible manufacturing unit*)

(2) Logiciel pour systèmes industriels à commande automatique, à l'exclusion des logiciels du type exécutable par machine pour les secteurs industriels autres que nucléaire, aérospatial, de construction navale, de véhicules lourds, de construction mécanique, électronique et microélectronique, destinés à la production d'ensembles ou de pièces discrètes qui à la fois: