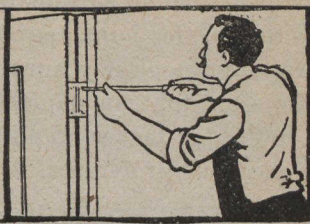


Petits Travaux Faciles et Agréables



FABRICATION D'UN TABOURET

Le bois nécessaire pour fabriquer un tabouret d'artisan, tel que nous le voyons dans la gravure accompagnant cet article, peut être acheté au moulin à scie, tout prêt à être employé: équarri, passé au papier sablé et coupé de la longueur désirée.

Le chêne est le meilleur bois à employer et il est aussi le plus facile à se procurer. Ordonnez les morceaux suivants:

4 pieds, $1\frac{1}{2}$ pouce carré par 22 pouces de longueur.

1 siège $\frac{3}{4}$ pouce d'épaisseur par 14 pouces carrés.

4 barres pour le siège, $\frac{3}{4} \times 4 \times 12$ pouces.

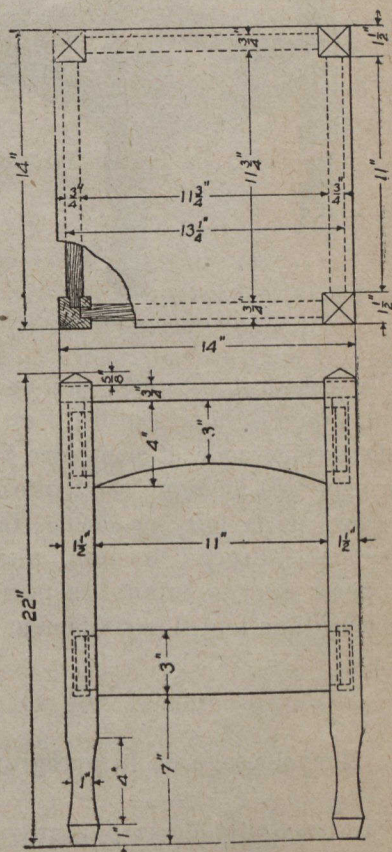
4 autres barres pour mettre plus bas, $\frac{3}{4} \times 3 \times 12$ pouces.

Equarrissez d'abord les 4 pieds. Taillez en biais les barres pour le siège à un angle de 30 degrés et creusez la partie la plus basse des pieds comme vous voyez dans la gravure détaillée. Assemblez-les ensemble par les bouts carrés et préparez les mortaises en même temps. Coupez les tenons aux barres pour ajuster ces mortaises. Préparez-les de la même manière que les poteaux afin qu'ils soient tous de la même distance entre les épaulements.

Les barres pour le siège doivent être coupées au-dessous comme vous pouvez le constater dans notre gravure.

Les barres et les poteaux peuvent maintenant être collés ensemble.

Ayez la précaution de les joindre de manière à ce qu'ils soient parfaitement égaux. Lorsqu'ils seront secs coupez et ajustez le siège comme nous l'indiquons dans notre gravure. Ce dernier est fixé aux barres supérieures au moyen de vis mises à l'intérieur.



Détails des mesures à prendre pour fabriquer un tabouret.