

La dévaluation du peso a eu un effet prévisible sur le commerce extérieur. Au cours des huit premiers mois de 1995, les exportations de produits non pétroliers ont augmenté de 34,2 pour 100. Les importations totales ont diminué de moins de huit pour cent, mais celles de biens d'équipement ont plongé de 32 pour 100. C'est ce qui explique que la balance commerciale du Mexique est passée d'un déficit de 12,1 milliards de dollars US au cours des huit premiers mois de 1994 à un surplus de 4,5 milliards de dollars US au cours de la même période en 1995.

Les fabricants mexicains sont, après ces événements, confrontés à une tout autre réalité. Le produit intérieur brut (PIB) devrait baisser de quatre pour cent ou plus en 1995 et cela a rogné la plupart des marchés des produits intérieurs. Les fabricants mexicains n'ont donc guère d'autre choix que d'exporter s'ils veulent survivre et prospérer.

LE SECTEUR DE LA MACHINE-OUTIL

Les machines-outils servent aux fabricants à mettre en forme ou à fabriquer des pièces constituées de produits comme le métal, le plastique, le bois, la céramique et le caoutchouc. Par le passé, on utilisait pour cela des machines-outils conventionnelles comme les tours, les fraiseuses, les aléseuses et autres. Au cours de la dernière décennie, l'usinage a eu de plus en plus recours aux machines-outils contrôlées par ordinateur. Cela rend les processus de fabrication à la fois plus souples et plus cohérents. Les premiers équipements à contrôle digital faisaient appel à l'ordinateur pour produire un modèle électronique qui était transféré à la machine-outil au moyen d'un support intermédiaire, comme les bandes de papier perforé. Les machines-outils modernes sont complètement

intégrées aux ordinateurs qui les contrôlent.

Par contre, les machines-outils contrôlées par ordinateur sont moins développées au Mexique qu'au Canada. Cela s'explique en partie parce qu'il n'y a pas de production importante de ce type d'équipement au Mexique. Sur le marché mexicain, on fait la distinction entre le type d'équipement à commande numérique, soit les outils à commande numérique par ordinateur (CNO), et ceux à commande numérique directe (CND). Les appareils de la catégorie CNO comprennent des microprocesseurs intégrés qui sont capables d'exécuter des commandes contrôlées de l'extérieur. Ceux du type CND sont reliés aux ordinateurs extérieurs qui peuvent contrôler directement une machine ou un ensemble de machines. Dans ce dernier cas, on parle de contrôle numérique distribué. L'abréviation CN est largement utilisée pour faire référence à tous les équipements contrôlés par ordinateur.

Les systèmes de fabrication assistée par ordinateur comprennent des machines-outils à CN, des systèmes

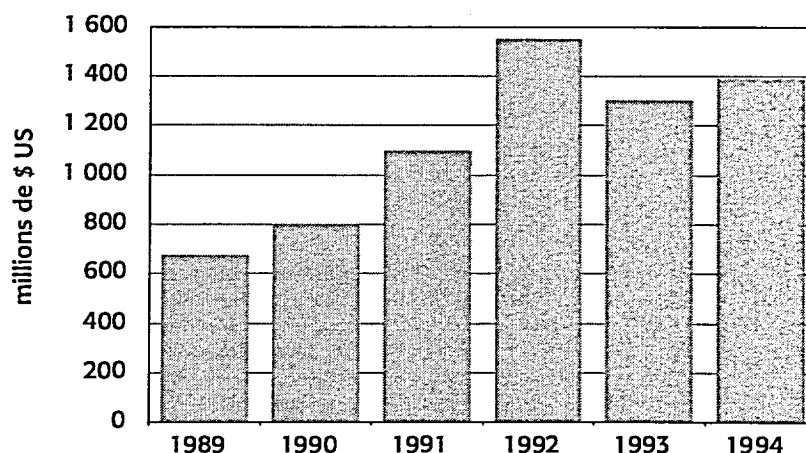
de dessin assisté par ordinateur relié (DAO) et des systèmes d'ingénierie assistée par ordinateur. On voit les robots industriels apparaître progressivement dans l'industrie mexicaine. L'utilisation de ces technologies n'est toutefois pas aussi avancée au Mexique qu'au Canada et aux États-Unis.

LE RÔLE DES IMPORTATIONS

Les évaluations qui sont faites de la taille du marché de l'importation des machines-outils au Mexique, et des équipements connexes, varient beaucoup. Si les statistiques mexicaines sur les importations utilisent le Système harmonisé de désignation et de codification des marchandises, on ne s'entend pas sur une définition précise des produits concernant ce secteur d'activité. Certaines données ne concernent que l'outillage destiné au travail du métal alors que d'autres mettent l'accent sur l'équipement à contrôle numérique.

Les statistiques utilisées dans ce document donnent une vision très

**Machines-outils, moules, matrices et équipement connexe
Importations mexicaines**



Source : Secretaría de Comercio y Fomento Industrial (SECOFI), Secrétariat au commerce et au développement industriel, 1995.