

1165 Fewster Drive
Mississauga, Ontario L4W 1A2
Tel: (416) 625-7321

An NCA blast room is a totally integrated blasting system. It provides an enclosed facility with a complete built-in set-up of blasting equipment. Environmental controls designed to meet any requirements include a complete, efficient system for collecting dust and debris and blasting media, and then separating and recycling the cleaned media for continuous reuse.

Wall sections for NCA blast rooms come in modular units for constructing any size room. This modular system with bolt-together design makes erection quick and easy, and allows for expansion at any time.

The method of collecting, cleaning and recycling the abrasive is the most important feature of an enclosed blast facility. NCA's automatic under-floor recovery system is easy to install and economically highly efficient.

NCA reclaim systems are adjusted to suit the type of media required and provide the maximum recovery of useful media. Dual or multiple pressure blaster installations are available. Recovered media, stored in a dust-tight hopper above the pressure blaster, is readily available for gravity-fed refilling. The hopper is sized to meet production requirements and match the production rate for each blast pot.

Une chambre de décapage NCA constitue un système de décapage au jet entièrement intégré; c'est une enceinte fermée qui contient tout le matériel nécessaire. Les chambres comprennent des dispositifs antipollution satisfaisant aux exigences des clients, y compris un système complet de dépoussiérage et d'élimination des débris et de l'abrasif de décapage, qu'il récupère, nettoie et recycle de façon continue.

Les murs des ateliers de décapage NCA sont constitués de modules permettant de construire des ateliers de différentes grandeurs. Cette conception modulaire avec assemblage par boulonnage fait que l'installation est rapide et facile et permet des agrandissements subséquents.

La méthode de récupération, de nettoyage et de recyclage de l'abrasif constitue l'élément le plus important de cette enceinte fermée, le système de récupération sous le plancher de NCA étant très rentable.

Chaque système est adapté à l'abrasif utilisé et conçu pour assurer une récupération optimale de l'abrasif réutilisable. Les installations peuvent servir pour deux ou plusieurs décapeuses. L'abrasif récupéré est stocké dans une trémie étanche à la poussière, située au-dessus de la décapeuse, où le remplissage peut se faire rapidement par gravité. La trémie est dimensionnée pour satisfaire aux exigences de production et correspondre au taux de production pour chaque lance de sablage.

