

rendre, ou viennent d'y arriver, une étroite solidarité qui permette aux nouveaux venus de bénéficier de l'expérience et des connaissances acquises de leurs prédécesseurs.

Ainsi, le jeune Français ne se sentirait plus isolé dans l'immense métropole anglaise et, dès les premiers pas, verrait aplanies devant lui des difficultés souvent insurmontables. Et ut qui découragent et annihilent tant de bonnes volontés et de caractères fortement trempés.

Le siège de la Société se trouve provisoirement à la Chambre de commerce française Rood Lane, 24/27, à Londres.

N'y aurait-il pas quelque chose à tenter dans cette direction au Canada ?

On signale un nouveau procédé de fabrication de fourrures breveté en France, le 18 février 1899, sous le No 286084, et qui est de nature à intéresser quelques-uns de nos lecteurs.

Ce nouveau genre de fourrure est constitué par une monture en tissu sur chaque face de laquelle on vient coller des poils, ou des plumes, etc.; au moyen du caoutchouc, rendu soluble à cet effet, puis vulcanisé.

Voici comment l'on procède pour obtenir ce genre de fourrure.

On enduit les poils des deux fourrures naturelles qui doivent être utilisées pour recouvrir les deux faces de la fourrure artificielle, d'une couche de sulfate de soude dans le but de former une couche solide sur les poils. Puis, du côté chair, on applique sur la peau une "pâte épilatoire" (solution de sulfhydrate de sodium mélangée à de la chaux vive en poussière). Ce mélange pâteux détache les poils de la peau sans effet nuisible sur sa fleur.

On applique alors plusieurs couches de caoutchouc en solution sur

les racines des poils ainsi débarrassés de leur peau, puis on colle ces poils sur la monture en étendant sur la surface du caoutchouc une faible couche d'un dissolvant quelconque, pour obtenir une adhérence parfaite de ce caoutchouc sur la monture. Celle-ci peut même être préalablement imprégnée d'une solution de caoutchouc. Enfin, les poils étant collés sur les deux faces de la monture, on vulcanise le caoutchouc.

Pour cela, on suspend la fourrure dans une chambre close où règne une température de 80° et dans laquelle arrivent des vapeurs de soufre.

Les inventeurs font remarquer qu'ils peuvent supprimer la monture en tissu : dans ce cas, ils collent directement les deux surfaces de caoutchouc qui solidarisent les poils.

Le rendement des pêches séchées de Californie est évalué de 1200 à 1400 chars.

Le stock restant à la côte est faible, et les détenteurs ne paraissent pas disposés à s'en séparer facilement.

Exposition universelle de 1900. Congrès international du commerce et de l'industrie : Le conseil international du commerce et l'industrie se réunira à Paris du 23 au 29 juillet 1900. Son bureau est composé de la façon suivante : président, M. G. Masson, président de la Chambre de commerce de Paris ; vice-présidents, MM. Aynard, ancien président de la Chambre de commerce, député, Johannès Couvert, président de la Chambre de commerce du Havre, Faucheur, président de la Chambre de commerce de Lille, Feraud, président de la Chambre de commerce de Marseille, le colonel Laussedat, directeur du Conservatoire des arts et métiers, Victor Legrand, président du tri-