

Procédé de revêtement (1)*	Substrat	Revêtement résultant
* Les numéros entre parenthèses renvoient aux Notes suivant le présent Tableau.		
F. Dépôt par pulvérisation cathodique	<p>«superalliages»</p> <p>Céramiques et verres à faible dilatation (14)</p> <p>Alliages de titane (13)</p> <p>Matériaux «composites» carbone-carbone, céramiques et à «matrice» métallique</p> <p>Carbure de tungstène cémenté (16), Carbure de silicium</p> <p>Molybdène et alliages de molybdène</p> <p>Béryllium et alliages de béryllium</p> <p>Matériaux pour fenêtres de capteurs (9)</p> <p>Métaux et alliages réfractaires (8)</p>	<p>Siliciures alliés</p> <p>Aluminures alliés (2)</p> <p>Aluminures modifiés par un métal noble (3)</p> <p>MCrAlX (5)</p> <p>Zircons modifiés (12)</p> <p>Platine</p> <p>Leurs mélanges (4)</p> <p>Siliciures</p> <p>Platine</p> <p>Leurs mélanges (4)</p> <p>Couches diélectriques (15)</p> <p>Carbone de type diamant (17)</p> <p>Borures</p> <p>Nitrures</p> <p>Oxydes</p> <p>Siliciures</p> <p>Aluminures</p> <p>Aluminures alliés (2)</p> <p>Carbures</p> <p>Siliciures</p> <p>Carbures</p> <p>Métaux réfractaires</p> <p>Leurs mélanges (4)</p> <p>Couches diélectriques (15)</p> <p>Nitride de bore</p> <p>Carbures</p> <p>Tungstène</p> <p>Leurs mélanges (4)</p> <p>Couches diélectriques (15)</p> <p>Nitride de bore</p> <p>Couches diélectriques (15)</p> <p>Borures</p> <p>Couches diélectriques (15)</p> <p>Béryllium</p> <p>Couches diélectriques (15)</p> <p>Carbone de type diamant (17)</p> <p>Aluminures</p> <p>Siliciures</p> <p>Oxydes</p> <p>Carbures</p>
G. Implantation ionique	<p>Aciers pour roulements à haute température</p> <p>Alliages de titane (13)</p> <p>Béryllium et alliages de béryllium</p> <p>Carbure de tungstène cémenté (16)</p>	<p>Adjonctions de chrome, de tantale ou de niobium (columbium)</p> <p>Borures</p> <p>Nitrures</p> <p>Borures</p> <p>Carbures</p> <p>Nitrures</p>