| | LAGES |
|--|-------|
| Tableau des prix de vente du gaz de gazogène Mond | 125 |
| Prix pour fours de recuite et pour galvanisation | 125 |
| Utilisation du gaz de gazogène Mond | 126 |
| Usages du gaz Mond dans les moteurs | 127 |
| Usages du gaz Mond dans les chaufferies de vapeur | 128 |
| La "Langwith By-product Recovery Company Ltd." | 129 |
| Installation des gazogènes | 129 |
| Pompes à circulation | 129 |
| Générateurs de vapeur | 129 |
| Récupération du goudron et de la poix | 129 |
| Analyses du combustible usité et du gaz produit | 129 |
| Consommation de charbon durant les deux premières semaines de novembre | |
| 1912 | 130 |
| Consommation de charbon durant les deux dernières semaines de novembre | |
| 1912 | 130 |
| Ouantité de sulfate d'ammoniaque produite | 131 |
| Production de goudron | 132 |
| Tableau des opérations durant les mois d'octobre et de novembre 1912 | 132 |
| Prix de revient et prix de vente | 132 |
| Capitalisation | 133 |
| Remarques | 133 |
| La "Langwith By-product Recovery Company Ltd." | 134 |
| Lu Languer sy product service, service sy | |
| CHAPITRE V. | |
| Usine d'énergie à vapeur à chaufferie à tourbe de la tourbière Wiesmoor, | |
| Ostfriesland, Allemagne | 135 |
| Description de l'usine d'énergie. | 135 |
| Salle des générateurs | 136 |
| Méthode d'épuration de l'eau d'alimentation des générateurs | 138 |
| Salle des machines | 138 |
| Fabrication de la tourbe. | 139 |
| Transport de la tourbe aux générateurs | 145 |
| Manutention de la tourbe dans la salle des générateurs | 146 |
| Réserves de tourbe comme combustible | 147 |
| Construction des générateurs. | 147 |
| Résultats moyens d'essais. | 149 |
| Culture de la tourbière Wiesmoor. | 151 |
| Canaux | 151 |
| Construction de chemins. | 153 |
| Culture | 154 |
| Culture | 134 |
| CHAPITRE VI. | |
| The state of the s | |
| Possibilités de l'établissement au Canada d'usines d'énergie à tourbe, à récupéra- | |
| tion des sous-produits | 157 |
| Première considération—coût de la tourbe | 157 |
| Deuxième considération,—coût de la main-d'œuvre | 158 |
| Troisième considération,—coût de l'usine | 159 |
| Quatrième considération—acide sulphurique | 159 |
| Cinquième considération—debouchés pour l'energie developpée | 160 |
| Capital et frais de production | 161 |
| Coût de l'installation | 161 |