

v. † j.

NOCES D'OR

—DU—

COLLEGE JOUETTE

1846-1897.

Mardi soir, le 22 juin

—•—

- A 6.30 heures. Souper.
A 8.30 " Adresses de bienvenue, chant, musique.
A 10.00 " Feu d'artifice, illumination.
-

Mercredi, le 23 juin.

—•—

- A 9.30 heures. Messe pontificale à l'église paroissiale.
Sermon.
A 12.00 " Banquet sous la tente.
A 4.00 " Promenade générale.
A 7.00 " Souper
A 8.30 " Séance intime et fraternelle. Discours,
chants, orchestre, fanfare.