

- b. «logiciel» destiné aux dispositifs électroniques autres que ceux décrits aux alinéas 1022.1.a. ou 1022.1.b., assurant la capacité de «commande numérique» des équipements visés par le paragraphe 1022.1.

1025. TECHNOLOGIE

1025. 1. Technologie, au sens de la Note générale de technologie, pour le «développement» des équipements ou du «logiciel» visés par les sous-Catégories 1021., 1022. ou 1024. ;
1025. 2. technologie, au sens de la Note générale de technologie, pour la «production» des équipements visés par les sous-Catégories 1021. ou 1022. ;
1025. 3. autres technologies, comme suit :
- a. technologie :
1. pour le «développement» de l'infographie interactive en tant qu'élément intégré aux unités de «commande numérique» pour la préparation ou la modification de programmes pièces ;
 2. pour le «développement» de générateurs d'instructions (par exemple, de programmes pièces) pour machines-outils à partir de données de conception se trouvant à l'intérieur d'unités de «commande numérique» ;
 3. pour le développement de «logiciel» d'intégration pour l'incorporation dans des unités de «commande numérique» de systèmes experts servant à la prise en charge, par des décisions à un niveau élevé, des opérations en atelier ;
- b. technologie des procédés de fabrication par travail des métaux, comme suit :
1. technologie de conception des outils, «matrices» ou montages spécialement conçus pour les procédés suivants :
 - a. «formage à l'état de superplasticité» ;
 - b. «soudage par diffusion» ;
 - c. «pressage hydraulique par action directe» ;
 2. données techniques constituées des méthodes de processus ou des paramètres énumérés ci-dessous et servant à contrôler :
 - a. le «formage à l'état de superplasticité» des alliages d'aluminium, des alliages de titane ou des «superalliages» :
 1. préparation des surfaces ;
 2. niveau de contrainte ;
 3. température ;
 4. pression ;
 - b. le «soudage par diffusion» des «superalliages» ou des alliages de titane :
 1. préparation des surfaces ;
 2. température ;
 3. pression ;
 - c. le «pressage hydraulique par action directe» des alliages d'aluminium ou des alliages de titane :
 1. pression ;
 2. durée du cycle ;
 - d. la «densification isostatique à chaud» des alliages de titane, des alliages d'aluminium ou des «superalliages» :
 1. température ;
 2. pression ;
 3. durée du cycle ;
 - c. technologie pour le «développement» ou la «production» des machines et «matrices» de formage hydraulique par étirage, pour la fabrication de structures de cellule d'aéronef ;
 - d. technologie pour :
 - l'application des revêtements inorganiques par recouvrement ou modification de surface spécifiés dans la colonne 3 du tableau ci-après ;
 - sur les substrats non électroniques spécifiés dans la colonne 2 du tableau ci-après ;
 - par les procédés spécifiés dans la colonne 1 du tableau ci-après et définis dans la Note technique du tableau ci-après ;

TABLEAU - MÉTHODES DE DÉPÔT

1. Procédé de revêtement (1)*	2. Substrat	3. Revêtement résultant
A. Dépôt en phase vapeur par procédé chimique (CVD)	«Superalliages»	Aluminures pour passages internes
	Céramiques et verres à faible dilatation (14)	Siliciures Carbures Couches diélectriques (15)
	Matériaux «composites» carbone-carbone, céramiques et à «matrice» métallique	Siliciures Carbures Métaux réfractaires Leurs mélanges (4) Couches diélectriques (15) Aluminures Aluminures alliés (2)
	Carbure de tungstène cimenté (16) Carbure de silicium	Carbures Tungstène Leurs mélanges (4) Couches diélectriques (15)
	Molybdène et alliages de molybdène	Couches diélectriques (15)
	Béryllium et alliages de béryllium	Couches diélectriques (15)
	Matériaux pour fenêtres de capteurs (9)	Couches diélectriques (15)
B. Dépôt en phase vapeur par procédé physique par évaporation thermique (TE-PVD)		
B.1. Dépôt en phase vapeur par procédé physique par faisceau d'électrons (EB-PVD)	«Superalliages»	Siliciures alliés Aluminures alliés (2) MCrA1X (5) Zircones modifiées (12) Siliciures Aluminures Leurs mélanges (4)
	Céramiques et verres à faible dilatation (14)	Couches diélectriques (15)
	Acier anticorrosion (7)	MCrA1X (5) Zircones modifiées (12) Leurs mélanges (4)
	Matériaux «composites» carbone-carbone, céramiques et à «matrice» métallique	Siliciures Carbures Métaux réfractaires Leurs mélanges (4) Couches diélectriques (15)
	Carbure de tungstène cimenté (16), Carbure de silicium	Carbures Tungstène Leurs mélanges (4) Couches diélectriques (15)
	Molybdène et alliages de molybdène	Couches diélectriques (15)
	Béryllium et alliages de béryllium	Couches diélectriques (15) Borures

* Les numéros entre parenthèses renvoient aux Notes qui suivent le présent tableau.