

La quantité de pierre à chaux employée à la fusion des métaux dans les hauts-fourneaux des Etats-Unis, pour la production en 1903 de 18,009,252 tonnes de fer en gueuse, a atteint le chiffre de 9,591,760 tonnes.

La consommation moyenne de pierre à chaux par tonne de fer en gueuse de toute espèce, produite en 1903, a été de 1193 livres, au lieu de 1192,8 livres en 1902, 1186,5 livres en 1901 et 1205,6 livres en 1900. La consommation en 1903 par les hauts-fourneaux consommant de l'antracite et de la houille a été de 1207,3 livres par tonne de fer en gueuse produite; et, par les hauts-fourneaux consommant du charbon de bois et un mélange de charbon de bois et de coke, elle a été de 695,5 livres. Dans le haut-fourneau Muirkirk, (au charbon de bois), en usage au Maryland, on emploie régulièrement, pour la fusion des métaux, les écailles d'huîtres, à l'exclusion de pierre à chaux.

La production de fer en gueuse, dans la première moitié de 1904, a été de 8,173,438 grosses tonnes au lieu de 8,301,885 tonnes dans la dernière moitié de 1903, et 9,707,367 tonnes dans la première moitié de 1903. La diminution de production, dans la première moitié de 1904, comparée à la production dans la seconde moitié de 1903, ne se chiffre que par 128,447 tonnes; mais si on la compare avec la production de la première moitié de 1903, cette diminution se chiffre par 1,533,929 tonnes. Et cependant la production dans la première moitié de 1904 a été plus forte que dans n'importe quelle demi-année précédant la seconde moitié de 1901.

La production de fer en gueuse Bessemer, pendant la première moitié de 1904, a été de 4,530,946 grosses tonnes, au lieu de 4,509,289 tonnes, pendant la dernière moitié de 1903, et 5,480,619 tonnes pendant la première moitié de 1903.

La production de fer en gueuse, procédé basique, dans la première moitié de 1904, a été de 1,061,901 grosses tonnes, au lieu de 836,923 tonnes dans la dernière moitié de 1903, et 1,203,803 tonnes dans la première moitié de 1903. Le fer en gueuse, procédé basique, obtenu au charbon de bois, n'est pas compris dans les chiffres ci-dessus.

La production de fer en gueuse au charbon de bois, dans la première moitié de 1904, a été de 213,356 grosses tonnes, au lieu de 272,040 tonnes dans la dernière moitié de 1903, et 232,717 tonnes dans la première moitié de 1903.

La production de spiegel et de ferromanganèse, dans la première moitié de 1904, a été de 114,206 grosses tonnes, contre 81,986 tonnes dans la dernière moitié de 1903, et 110,675 tonnes dans la première moitié de 1903. La production du ferromanganèse seul, dans la

T. PREFONTAINE & CIE, Ltee

BOIS DE SCIACE ET DE CHARPENTE
Bois Frano préparé pour planchers
Concave, percé et coupé, prêt à poser

Bureau: Angle des rues Napoleon et Tracey
Cours a bois: Le long du Canal Lachine
Des deux côtés

STE-CUNEGONDE

Spécialité: Bois préparé de toutes manières et passé à la chaudière sur demande. Pin, Epinette et Bois Franc, Clapboard et Bardeaux, Poteaux, Piquets — Cotonnier, Chêne, Merisier, Erable.

Tel. Bell Main 3951

Tel. M. 1381

Si vous êtes intéressés

A quelques-unes des lignes suivantes
Je puis m'entretenir avec vous.

EPINETTE,

Rognures, Découpures, Claire, Commune
et de qualité inférieure Pin, Sapin, Bois
de service Frêne, etc.

Grand assortiment en main. Prix les plus bas.

Renseignements et prix en
s'adressant à

John M. Power, Marchand de Bois
de sciage en Gros.
209 Rue des Commissaires, Montréal.

TEL. BELL EST 244.

TEL. DES MARCHANDS 244.

LYMBURNER & MATHEWS

Ingenieurs et Machinistes

FABRICANTS D'EMPORTS - PIECES

Mouleurs, Finisseurs engluire et Plaqueurs

1957 et 1959 Rue Ste-Catherine

MONTREAL.

Pas de Commande trop forte pour
notre capacité de production...

Pas de Commande trop petite pour recevoir
notre meilleure attention.

Fabriqués au Canada

Foundry Facings, Plombagine de Ceylan
et Fournitures de Fonderie.

Nous avons tout ce qui s'emploie dans une
fonderie et lorsque vous serez à la
veille d'acheter, écrivez à

THE

Hamilton Facing Mill Co.,

LIMITED.

HAMILTON, Ont.

première moitié de 1904, s'est élevée à 26,541 tonnes, contre 14,118 tonnes dans la dernière moitié de 1903, et 21,843 tonnes, dans la première moitié de cette même année. En outre des chiffres ci-dessus, le Tennessee a produit 304 tonnes de fer phosphoré dans la première moitié de 1904.

Production d'acier Bessemer

Aux Etats-Unis, la production totale d'acier Bessemer, en lingots et en pièces coulées, pour 1903, a été de 8,592,829 grosses tonnes, au lieu de 9,138,363 tonnes en 1902, ce qui représente une diminution de 545,534 tonnes, soit 5-9 pour cent. Le tableau suivant indique la production aux Etats-Unis d'acier fondu et d'acier coulé, procédé Bessemer, pour les trois dernières années. Sur la production de 1903, 18,099 tonnes étaient de l'acier coulé; le produit similaire en 1902 était représenté par le chiffre de 12,548 tonnes:

	1903.	1902.	1901.
Etats-Grosses tonnes			
Pennsylvanie..	3,909,436	4,209,326	4,293,439
Ohio..	2,330,134	2,528,802	2,154,846
Illinois..	1,366,569	1,443,614	1,324,217
Autres Etats..	986,690	956,621	940,800
Totaux..	8,592,829	9,138,363	8,713,302

En 1903, il n'y a pas eu d'usines Clapp-Griffiths en opération; deux usines Robert-Bessemer seulement ont travaillé. Huit usines Tropenas ont été en marche, tandis qu'il y en avait cinq en 1902. En outre, une usine a fabriqué l'acier par le procédé Bookwalter, et une usine, sur la côte du Pacifique a produit une petite quantité d'acier avec un convertisseur spécial dans lequel le souffle d'air se produit à la surface du métal.

Une usine aussi a produit de l'acier par le procédé Evans-Wills. Toutes ces usines n'ont produit que de l'acier coulé.

Au cours de l'année 1903, la Lackawanna Steel Company a terminé, dans sa nouvelle usine à Lackawanna, N.-Y., la partie consacrée à la fabrication par le procédé Bessemer. Cette partie de l'u-