

PRODUCTION DU ZINC EN 1907

La production du monde entier a atteint le chiffre de 738,059 tonnes, soit une augmentation de 5,5 p.c. par rapport à 1906 et se répartit comme il suit:

	1907	1906	Aug.
Etats Unis..... ton.	220,826	199,385	13,8 p.c.
Allemagne.....	208,707	205,024	1,8 p.c.
Belgique.....	154,493	152,461	1,3 p.c.
France et Espagne.....	58,733	53,787	3,6 p.c.
Angleterre.....	55,596	52,588	5,4 p.c.
Hollande.....	14,991	14,651	2,3 p.c.
Autriche et Italie.....	11,349	10,779	5,4 p.c.
Pologne russe.....	9,347	9,611	2,7 p.c.
Australie.....	996	1,026	2,9 p.c.
	556,129	609,312	5,5 p.c.

L'Allemagne qui, jusqu'à présent, occupait le premier rang, est passée au second.

La production allemande se décompose de la manière suivante:

	1907	1906	Aug.
Haute-Silésie..... ton.	138,446	136,327	1,5 p.c.
Rhin et Westphalie.....	70,287	68,697	2,3 p.c.

La production européenne, qui s'était augmentée en 1906 de 5,1 p.c., ne s'est augmentée que de 2,3 p.c. en 1907.

Les prix de la tonne en Haute-Silésie atteignirent en moyenne pour les marques ordinaires 456 marks 50 pfennings, (\$115.12) au lieu de 521 marks 50 pfennings (\$130.37), en 1906.

A l'importation de zinc allemand en 1907, l'Angleterre figure pour 210,036 quintaux métriques (1906: 238,621); l'Autriche-Hongrie pour 185,238 (190,061); la Russie pour 64,615 (58,114); l'Italie pour 37,239 (33,774); la France pour 10,355 (17,833); la Suède pour 29,778 (23,579); la Norvège pour 21,126, le Japon pour 7,411 (10,767).

A l'importation de zinc laminé allemand en 1907, nous trouvons les chiffres ci-dessous:

	1907	1908
Angleterre (en qtx métriques).....	57,593	53,567
Danemark.....	18,966	22,108
Italie.....	17,201	13,424
Suède.....	9,296	10,552
Afrique du Sud anglaise.....	20,117	13,698
Japon.....	24,562	20,031
République Argentine.....	28,924	"

Enfin le tableau suivant donne la totalité des importations et exportations allemandes en 1907:

	Importations.	Exportations.
Zinc cru (en qtx métriques).....	284,591	632,379
Zinc laminé.....	1,171	214,759
Cassure de zinc.....	10,264	66,686
Minéral de zinc.....	1,847,026	348,632
Poussière de zinc.....	9,315	21,945
Oxyde de zinc.....	70,492	187,633
Lithopone.....	22,080	9,495

D'après M. Pilet, consul de France à Breslau, la situation actuelle n'est pas aussi brillante que l'année dernière et il est présumable que le ralentissement de la vie économique succédera à sa trop forte intensité. Aussi est-il question de créer en Allemagne une convention du zinc à laquelle pourraient se rallier les

groupes belge français et anglais. Cette convention poursuit le but d'amener une entente non sur les prix, mais sur la production du marché européen.

(Moniteur Industriel).

L'INDUSTRIE DE L'ETAIN DANS LA NIGERIE DU NORD

Les renseignements ci-après au sujet de l'industrie de l'étain dans la Nigérie du Nord ont été extraits d'un rapport publié récemment par le Colonial Office, de Londres, pour l'année 1906-1907.

Le gisement d'étain de Bauchi est situé dans la partie ouest de la province de Bauchi, dans le Protectorat de la Nigérie du Nord, et s'étend aussi dans la province de Zaria. L'existence de l'étain était depuis longtemps connue des indigènes, qui pratiquaient la fonte de ce métal sur une petite échelle.

La production totale d'étain noir (casitérite contenant 65 à 70 p.c. de métal) des mines de Naraguta pendant les douze mois finissant le 31 janvier 1907, était d'environ 130 tonnes. La production totale d'étain fondu à la mine pour les huit mois finissant le 31 décembre 1906 était d'environ 23¼ tonnes. La quantité d'étain noir en stock au 31 janvier 1907 était d'environ 42 tonnes.

L'exportation totale d'étain de la Nigérie du Nord pendant l'année se terminant le 31 décembre 1906 s'élevait à 12 tonnes (11 tonnes de lingots et une tonne de sable).

Les progrès de l'industrie de l'étain sont entravés par les moyens de transport primitifs dont on doit faire usage. L'étain noir et les lingots sont transportés des mines à Loko, sur la rivière Benue, presque complètement au moyen des porteurs, lesquels ne peuvent porter chacun qu'un sac d'étain noir pesant 62 livres anglaises, ou un lingot pesant 65 livres anglaises. La distance est d'environ 190 milles anglais et le voyage dure douze jours. Le chemin de fer Kano-Baro donnera une route nouvelle et plus courte, et plus tard, sans aucun doute, le rail ira jusqu'aux montagnes de Bauchi et mettra ainsi le district minier à une couple de jours du Niger.

A moins que l'eau nécessaire ne soit conservée dans le district minier au moyen de barrages, ce qui permettrait à la Compagnie de travailler durant toute l'année, l'industrie minière ne pourra jamais prendre un grand développement.

Cependant il paraît que la Compagnie du Niger étudie actuellement la question de la construction d'un grand barrage ou d'une série de barrages au travers de la Kogin Delimi au-dessus des champs miniers actuels, ce qui permettrait d'obtenir une provision d'eau inépuisable.

(Moniteur Industriel).

RESERVOIR ELEVE EN BETON ARME

Bien que ce ne soit pas la première construction du genre, le réservoir élevé en béton armé, dont l'érection a été supervisée récemment en Californie, est une œuvre pour l'audace qui a présidé à l'élaboration des plans, tout ce qui a été fait jusqu'alors. Des poteaux en béton armé d'une hauteur de 70 pieds, supportent un réservoir construit en même matière, d'une capacité de 200,000 gallons. Le réservoir est en usage depuis quatre mois et, durant cette période, aucune fissure ne s'est produite; le coulage n'est pas appréciable.

Ce réservoir est situé à Anaheim dans le sud de la Californie, il a été construit pour la Anaheim Water Company. Le réservoir, à proprement parler a une hauteur de 38 pieds et un diamètre de 32 pieds. Le matériel qui a servi à la construction entière du réservoir est du béton renforcé d'anneaux et de membrures verticales en acier tordu. L'épaisseur des parois va en s'amincissant de 5 pouces au fond jusqu'à 3 pouces au sommet. Le contenu du réservoir est protégé par un couvercle en béton de forme conique ayant une épaisseur de 24 pouces; la corniche au bord est légèrement surélevée pour aérer l'eau à l'intérieur. Des poutres en béton armé supportent la porte du réservoir, qui repose sur douze poteaux en béton ayant chacun une section carrée de 16 pouces de côté. Ces poteaux sont rendus rigides par deux séries de contrefiches horizontales, placées à intervalles égaux au-dessus de la base. Une fondation en béton armé s'enfonçant jusqu'à 4 pieds dans le sol fixe la structure. La hauteur totale, à partir de la base de la fondation jusqu'au sommet du réservoir, est de 112 pieds.

Le coût de la construction a été inférieur d'environ 25 pour cent à la soumission la plus basse présentée pour une construction en acier de mêmes dimensions.

Un record de plus d'un demi-siècle

Quand un établissement manufacturier a remporté des succès continuels, sans interruption, pendant plus d'un demi-siècle, il a certainement établi un record très enviable et naturellement ce fait donne de la confiance aux consommateurs dans les marchandises manufacturées par une telle maison. Les manufactures de brosses de la maison Boeckh, situées à Toronto, ont été établies en 1850 et c'est leur succès soutenu qui a créé la forte demande actuelle pour les "Brosses Boeckh." Presque dès le début, le nom de Boeckh a été reconnu comme assurant l'excellence, la qualité et la valeur. Les marchandises manufacturées par cette maison comprennent une ligne très variée d'articles pour le printemps et ceux qui n'ont pas encore fait leurs commandes en vue de la "Vente d'Articles de Nettoyage et de Peinture au Printemps," devraient le faire immédiatement, car la demande pour les brosses, particulièrement est plus forte, en cette saison, qu'à toute autre époque.