

3103. suite

2. **Équipements de dissolution**

Récipients de sûreté anti-criticité (p. ex. récipients de petit diamètre, annulaires ou plats) spécialement conçus ou préparés pour servir dans une installation de retraitement susmentionnée à dissoudre du combustible nucléaire irradié, et capables de supporter un liquide chaud et hautement corrosif, et pouvant être chargés et entretenus à distance.

3. **Extracteurs de solvants et équipement d'extraction de solvants**

Extracteurs de solvants spécialement conçus ou préparés tels des colonnes garnies ou pulsées, des mélangeurs-décanteurs ou des contacteurs centrifuges destinés à servir dans une installation de retraitement du combustible irradié. Les extracteurs doivent résister à l'action corrosive de l'acide nitrique. Les extracteurs sont normalement fabriqués selon des exigences très strictes (notamment des techniques spéciales de soudage, d'inspection et d'assurance et contrôle de la qualité), à l'aide de matériaux tels que l'acier inoxydable à basse teneur en carbone, le titane, le zirconium ou d'autres matériaux de qualité supérieure.

4. **Récipients de stockage ou de conservation de produits chimiques**

Récipients de stockage ou de conservation spécialement conçus ou préparés pour l'emploi dans une installation de retraitement du combustible irradié. Les récipients de stockage ou de conservation doivent résister à l'action corrosive de l'acide nitrique. Les récipients de stockage ou de conservation sont normalement fabriqués à l'aide de matériaux tels que l'acier inoxydable à basse teneur en carbone, le titane ou le zirconium, ou d'autres matériaux de qualité supérieure. Les récipients de stockage ou de conservation peuvent être conçus pour l'utilisation et l'entretien à distance et peuvent présenter, pour prévenir le risque de criticité, l'une ou l'autre des caractéristique suivantes :

- a. parois ou structures internes avec un équivalent en bore d'au moins 2 %;
- b. un diamètre maximum de 175 mm (7 po) pour les récipients cylindriques; **ou**
- c. une largeur maximum de 75 mm (3 po) pour les récipients plats ou annulaires.

5. **Système de conversion du nitrate de plutonium en oxyde de plutonium**

Systèmes complets spécialement conçus ou préparés pour convertir du nitrate de plutonium en oxyde de plutonium, particulièrement adaptés pour éviter les effets de criticité et des rayonnements, et pour diminuer le plus possible les risques d'intoxication.

6. **Système de production de plutonium métallique**

Systèmes complets spécialement conçus ou préparés pour produire du plutonium métallique, particulièrement adaptés pour éviter les effets de criticité et des rayonnements, et pour diminuer le plus possible les risques d'intoxication.

**3104. Installations de production d'éléments combustibles, et équipement spécialement conçu ou préparé à cette fin, tel l'équipement qui :**

1. normalement entre en contact direct avec le circuit de production de matière nucléaire, le traite directement ou

le règle;

2. isole la matière nucléaire à l'intérieur de la gaine;
3. contrôle l'intégrité de la gaine ou du joint d'étanchéité; **ou**
4. contrôle le traitement de finition du combustible scellé.

**3105. Installations de séparation des isotopes d'uranium et équipements, autres que des instruments d'analyse, spécialement conçus ou préparés, comme suit :**

1. **Centrifugeuses à gaz, ensembles et éléments spécialement conçus ou préparés pour l'emploi dans des centrifugeuses à gaz, comme suit :**

a. **Éléments tournants :**

1. rotors complets :  
cylindres à paroi mince ou ensemble de cylindres à paroi mince reliés entre eux, fabriqués à partir d'un ou de plusieurs matériaux de résistance massique élevée. Lorsqu'ils sont réunis, les cylindres sont joints les uns aux autres par les soufflets ou anneaux flexibles décrits au paragraphe (3). Le rotor, dans sa forme finale, est équipé d'une ou de plusieurs chicanes internes et de bouchons d'extrémité, comme les paragraphes (4) et (5) l'indiquent. Toutefois, l'assemblage complet peut être livré partiellement monté seulement;
2. tubes de rotor :  
cylindres à paroi mince spécialement conçus ou préparés, d'au plus 12 mm (0,5 po) d'épaisseur et de 75 mm (3 po) à 400 mm (16 po) de diamètre, fabriqués à partir d'un ou de plusieurs matériaux de résistance massique élevée;
3. anneaux ou soufflets :  
éléments spécialement conçus ou préparés pour supporter localement le tube de rotor ou pour en relier plusieurs. Le soufflet est un cylindre court possédant une paroi d'au plus 3 mm (0,12 po) d'épaisseur, et de 75 mm (3 po) à 400 mm (16 po) de diamètre, de forme convolutive et constitué de matériaux de grande résistance massique;
4. chicanes :  
éléments en forme de disques de 75 mm (3 po) à 400 mm (16 po) de diamètre, spécialement conçus ou préparés pour être montés à l'intérieur du tube du rotor de la centrifugeuse dans le but d'isoler la chambre de prélèvement de la chambre de séparation principale et, dans certains cas, de favoriser la circulation de l'UF<sub>6</sub> gazeux dans la chambre de séparation principale du tube du rotor, et fabriqués à partir de matériaux de grande résistance massique; **et**
5. bouchons d'extrémité supérieurs et inférieurs :  
éléments en forme de disques de 75 mm (3 po) à 400 mm (16 po) de diamètre, spécialement conçus ou préparés pour s'adapter aux extrémités du tube du rotor, et confiner ainsi l'UF<sub>6</sub> dans le tube, et, dans certains cas, supporter, retenir ou contenir en tant que pièce intégrée un élément du