

moins \$600,000 pour construire une usine d'oxydation de l'ammoniaque, d'une production de 24,000 livres de 100% d'acide nitrique par jour.....(8) que l'on retarde l'installation de procédés de fixation ou de développement de force hydraulique jusqu'à ce que les usines recommandées soient mises en opération, ou que d'autres nécessités deviennent urgentes.»

**Conclusions** D'après ce qui précède, on peut tirer les conclusions suivantes en ce qui regarde les divers procédés de l'industrie de l'azote atmosphérique:

(1) Le procédé *direct* ou par *l'arc* est le plus avantageux, lorsqu'on dispose d'énergie hydro-électrique à très bas prix. Vu son élasticité pour interruptions intentionnelles, il s'adapte très bien à l'usage de l'énergie disponible entre les sommets de charge. En ce qui regarde la quantité d'énergie nécessaire, ce procédé est encore très ineffectif, mais on espère que, grâce aux découvertes futures, il sera possible de combler ce vide, avant que l'on puisse atteindre la perfection théorique.

(2) Le procédé *indirect* ou de la *cyanamide* possède les plus grands avantages, lorsque le prix de l'énergie est modérément bas, par exemple, de \$10 à \$12 le cheval-vapeur-an. La grande usine de Niagara Falls, Ont., qui consomme environ 30,000 c.-v., suit ce procédé depuis quelques années.

(3) Faute d'énergie à bas prix, les procédés purement chimiques tel que celui de la synthèse ammoniacale, présentent les plus grands avantages.



HEC: 124450-8

HEC GEN TD26.A5C734FO  
COMM DE LA CONSERV  
FORCE EN ALBERTA.EAU.CHARBO



3 2828 012445082

124450