

## ANNEXE 1.2

### Rendement de procédés choisis de la machinerie minière\*

	Société	Unité	Capacité installée	Production
1.	<b>Eimco Elecon</b>	n <sup>os</sup>		
	Chargeurs tunneliers	n <sup>os</sup>	225,00	149,00
	Foration et boulonnage de soutènement	n <sup>os</sup>	30,00	5,00
	Pièces de rechange	million de roupies	10,00	1,1
2.	<b>Mining &amp; Allied Machinery Corporation</b>	Mt	5572,00	3057,00
3.	<b>Jessop**</b>	n <sup>os</sup>		382,00
	Soutènement marchant	n <sup>os</sup>	500,00	122,00
	Étançons hydrauliques	n <sup>os</sup>	12 000,00	260,00
4.	<b>Williamson Magor &amp; Co</b>			
	Accessoires d'extraction	n <sup>os</sup>	Non disponible	Non disponible
5.	<b>Burn Standard**</b>			
	Équipement de houillère			
6.	<b>McNally Bharat**</b>	Mt	Non disponible	Non disponible
	Lavoir de charbon/ machinerie/pièces de rechange	Mt	13,00	Non disponible
7.	<b>Southern Structural**</b>	Mt	1400,00	Néant
8.	<b>Simplex Engg. &amp; Foundry</b>			
	Treuil d'extraction, haveuse de charbon,	million de R	20,00	Non disponible
9.	<b>International Combustion</b>			
		n <sup>os</sup>	100,00	Néant
10.	<b>New Standard Engg.**</b>			
	Filtres à disque pour lavoir de charbon	n <sup>os</sup>	20,00	Néant
11.	<b>Tata-Robins-Fraser</b>			
	Extracteurs	n <sup>os</sup>	4,00	Néant

\* année se terminant en mars 91

\*\* année se terminant en mars 92

Source : Industrial Data Book, 1994, Centre for Industrial & Economic Research, New Delhi