

Cuir vernis.

Yachette vernie.....	Med	0 18	0 18
Cuir verni "Emanuel".....	"	0 15	0 17

Cuir fins.

Monton mince.....	dz.	3 00	8 00
" épais.....	"	10 00	0 00
Dongola glacé, ord.....	piéd	0 24	0 25
Kid Chevrete.....	"	0 25	0 26
Chevre des Indes glacé.....	"	0 25	0 26
Kangourou.....	"	0 25	0 26
Bengala duit.....	"	0 25	0 26
Buff d'Ontario.....	"	0 13	0 14
" H. M.....	"	0 13	0 14
" L. M.....	"	0 00	0 13
" No 2.....	"	0 00	0 12
Buff de Québec.....	"	0 13	0 14
" H. M.....	"	0 13	0 14
" L. M.....	"	0 00	0 13
" No 2.....	"	0 00	0 12
Glove Grain Ontario.....	"	0 13	0 14
" Québec.....	"	0 13	0 14
Pebble " Ontario.....	"	0 14	0 15
" Québec.....	"	0 13	0 14

Cuir à bourures.

Cuir à bourure No 1.....	0 00	0 20
" No 2.....	0 00	0 18
Cuir fini français.....	0 00	0 20
" russe.....	0 20	0 25

Peaux.

(Prix payés aux bouchers.)

Peaux vertes, 1 lb.....	No 1	0 00	0 09
" " " ".....	No 2	0 00	0 08
" " " ".....	No 3	0 00	0 07
Veau No 1.....	lb.	0 10	0 11
" No 2.....	lb.	0 08	0 09
Agneaux.....	pièce	0 00	0 00
" en laine.....	"	0 00	0 00
Montons.....	No 1	1 00	1 10
Chevaux.....	No 1	0 00	2 00
" " " ".....	No 2	0 00	1 50

(Pour peaux assorties et inspectées.)

[Laines.

Tolson du Canada.....	lb.	0 09	0 17
Arrachée, non assortie.....	"	0 17	0 17 1/2
" à l'épave.....	"	0 17 1/2	0 18 1/2
" à l'épave.....	"	0 17 1/2	0 18 1/2
" à l'épave.....	"	0 00	0 16
" à l'épave.....	"	0 00	0 16 1/2
" à l'épave.....	"	0 00	0 16 1/2

Fers et Métaux.

FERRONNERIE ET QUINAILLERIE

Fers à cheval.

Ordinales.....	baril	3 70	4 05
En acier.....	"	4 00	5 35
" Fer à repasser.....	lb	0 04	0 04 1/2
" Fiches.....	"	"	"
Pressées 1/2 p. Esc. 20 p.c.....	"	4 75	0 00
" 1/2 p. Esc. 20 p.c.....	"	4 50	0 00
" 1/2 p. Esc. 20 p.c.....	"	4 25	0 00
" 1/2 p. Esc. 20 p.c.....	"	3 90	0 00

Fils de fer

Poli et Brûlé.....	100 lbs	3 52	3 45
" No 2 à 5, net.....	"	3 45	3 38
" 6 à 9, net.....	"	3 38	3 31
" 10 " " ".....	"	3 31	3 24
" 11 " " ".....	"	3 24	3 17
" 12 " " ".....	"	3 17	3 10
" 13 " " ".....	"	3 10	3 03
" 14 " " ".....	"	3 03	2 96
" 15 " " ".....	"	2 96	2 89
" 16 " " ".....	"	2 89	2 82

Brûlé et huilé 100 de plus par 100 lbs pour chaque numéro.

Galvanisé Nos 2 à 8, net.....	4 3 1/2	4 3 1/2
" 9 " " ".....	4 3 1/2	4 3 1/2
" 10 " " ".....	4 3 1/2	4 3 1/2
" 11 " " ".....	4 3 1/2	4 3 1/2

Charnières.

Brûlé; p. tuyau, 100 lbs.....	6 00	7 00
Barbés p. clôtures, 100 lb.....	0 00	3 75
Crampes.....	lb.	0 00
Fil de laiton à câbles.....	lb.	0 37 1/2
Fonte Maille.....	"	0 19
Endumes.....	"	0 11

CLOUS, ETC.

Claus à cheval.

No 7.....	100 lbs.	24 00
No 8.....	"	23 00
No 9 et 10.....	"	22 00
Escamote 50 p. c. le gal.....	"	"
" 60 et 10 p. c. 2 gal.....	"	"
Boîtes de 1 lb., 1/2 c. net extra.....	"	"

Clous coupés à chaud.

(Pour le commerce 5c. 6c. moins par quart.)

De 4 1/2 à 6 p.c.....	100 lbs.	2 85
3 1/2 à 4 " " ".....	"	2 80
3 à 3 1/2 " " ".....	"	2 85
2 1/2 à 2 3/4 " " ".....	"	3 00
2 à 2 1/2 " " ".....	"	3 15
1 1/2 à 1 3/4 " " ".....	"	3 25
1 1/4 " " ".....	"	3 35
1 " " ".....	"	3 50

Clous à finir.

1 ponce.....	100 lbs.	4 25
1 1/2 ponce.....	"	4 05
2 et 2 1/2 p.c.....	100 lb.	3 80
2 1/2 à 2 3/4 " " ".....	"	3 55
3 à 3 1/2 " " ".....	"	3 45

Clous à quart.

1 ponce.....	100 lbs.	4 10
1 1/2 ponce.....	"	3 85

Clous à rizer.

1 ponce.....	100 lbs.	4 35
1 1/2 à 1 3/4 " " ".....	"	4 05
1 3/4 à 2 " " ".....	"	3 75
2 à 2 1/2 " " ".....	"	3 55
2 1/2 à 3 " " ".....	"	3 40
3 à 3 1/2 " " ".....	"	3 45

Clous d'acier, 10c. en sus.

Clous galvanisés 1 ponce, 100 lbs.....	8 75	4 00
" à ardoise, 1 ponce.....	"	"

Clous de broche.

1 ponce, No 18, prix net, 100 lbs.....	4 45	4 10
1 1/2 " No 15 " " ".....	"	3 85
1 3/4 " No 14 " " ".....	"	3 80
2 " No 13 " " ".....	"	3 70
2 1/2 " No 12 " " ".....	"	3 60
3 " No 11 " " ".....	"	3 50
3 1/2 et 4 " " ".....	"	3 45
5 et 6 ponce " " ".....	"	"

Limes, râpes et tiers-points.

1re qualité, escamote.....	60 et 10 p.c.	70 p.c.
2me " " ".....	"	55 p.c.
Mèches de tarières, esc.....	"	55 p.c.
Tarières, escamote.....	"	55 p.c.
Vis à bois, fer, tête plate 80 1/2 p.c.....	"	"
" " " " ".....	"	"
" " " " ".....	"	"
" " " " ".....	"	"
Boulons à bandage.....	60 et 10 p.c.	70 p.c.
" à limes.....	"	"
" à voiture 3/16 x 1/2 x 5/16 po 60 p.c.....	"	"
" " " " ".....	"	"

Métaux.

Ornières.....	lb.	0 14	0 15
Lingots.....	"	0 16	0 17
En feuilles.....	"	0 34	0 35
Etats.....	"	0 35	0 38
Lingots.....	lb.	0 34	0 35
Barres.....	"	0 35	0 38
Plomb.....	"	0 04 1/2	0 04 3/4
Saunons.....	"	0 05 1/2	0 05 3/4
Barres.....	"	0 05 1/2	0 05 3/4
Feuilles.....	"	0 06	0 06 1/2
De chasse.....	"	0 06	0 06 1/2
Tuyau.....	100 lbs.	5 60	6 00
Zinc.....	"	0 05 1/2	0 06
Lingots, Spelter.....	lb.	0 07 1/2	0 07 3/4
Feuilles, No 8.....	"	0 07 1/2	0 07 3/4
Acier.....	"	0 00	3 00
A ressort.....	100 lbs.	3 00	3 10
A lisse.....	"	3 00	3 10
A bandage.....	"	3 00	3 10
A pince.....	"	3 00	3 10
Canadien.....	100 lbs	2 50	2 55
De Norvège.....	"	3 25	3 30
25c p.c. lbs sur tes grosseurs de chaînes.	"	"	"
Fentes.....	tonne.	27 00	28 00
Cailler.....	"	27 00	28 00
Carbones.....	"	27 00	28 00
Stearine.....	"	27 00	28 00
Summit.....	"	27 00	28 00

Matériaux de construction.

Blanc de plomb pur.....	100 lbs.	0 00	6 75
" " " ".....	No 1.	0 00	6 37 1/2
" " " ".....	" 2.	0 00	6 00
" " " ".....	" 3.	0 00	5 82 1/2
" " " ".....	" 4.	0 00	5 25
" " " ".....	sec.	0 00	7 50
Rouge de Paris, Red Lead.....	"	5 00	5 50
Verre de Venise, anglais.....	"	1 50	2 00
Ocre jaune.....	"	1 50	2 00
" rouge.....	"	1 50	2 00
Blanc de Céruse.....	"	1 50	2 00
Peintures préparées.....	gal.	1 20	1 30
Huile de lin crue (net).....	"	0 00	0 68
Bouillie.....	"	0 00	0 83
Ess. de Térébenthine.....	"	0 00	0 83
Mastic.....	"	2 15	2 80
Papier rondroulé rouleau.....	100 lbs	1 60	1 75
" " " ".....	"	2 00	2 20
" " " ".....	"	0 30	0 33
" " " ".....	"	0 75	0 80
" " " ".....	"	1 10	1 10
VERRES A VITRES.....	"	"	"
United 14 @ 25.50 pds.....	"	2 00	2 10
" 28 40.....	"	4 50	4 50
" 41 60 100 pds.....	"	4 75	4 75
" 51 80.....	"	5 25	5 25
" 61 70.....	"	"	"
" 80.....	"	"	"