

BUREAU D'HOCHELAGA ET JACQUES-CARTIER.—(Suite).

Date	Montant	Taux d'intérêt	Nom du Prêteur	Nom de l'Emprunteur	Affectant un ou des lots d'un quartier de Montréal ou autres villes	Nature de l'acte
Novembre 6	1800	6	Vve Frs Asselin	Jos. Letourneau	St-Denis	Prêt.
" 6	5000	7	The Sterling Bank	Edw. C. Short	Westmount.	Hypothèque.
" 6	600	7	Lawrence S. Morphy	Ovilla Desrochers	Lachine	Obligation.
" 6	000	6	Marie-Louise Payette	F. X. H. Durand	St-Denis	"
" 6	2000	6	Vve Chs Letourneau	Frs Herm. Poitras	St-Henri	"
" 6	3500	6	Phil. Blain	Domina Cusson	"	"
" 6	3000	6	Vve Pierre Préfontaine	Ludger A. Hamelin	"	"
" 6	1400	5	Vitalise Théoret, fils de Tous	Philéas Boyer	Ste-Genève	"
" 7	300	8	Victor Bougie	Alb. Bourbonnais	Verdun	"
" 7	6300	6	Hon. Thos Fortin	Dame Jas K. Hartley	Ville St-Louis	"
" 7	700	6	Dame J. P. Rottot	Jos. Proulx	Ste-Marie	"
" 7	5500	6	Wm B. Court	Ferd. Guerin	St-Jean-Bte	"
" 7	300	7	Vve Chs Pigeon	Ed. Guay	St-Gabriel	"
" 7	1350	7	The Trust & Loan Co.	Lazarus Teitelbaum	Ville St-Louis	Prêt.
" 7	3000	6	Vve La Tranchemontagne	Alf. Gravel	St-Jean-Bte	Obligation.
" 7	7400	6	The Peoples Mutual Bldg Sy	James Bonner	Westmount	"
" 7	1000	6	Jos. La Bourbonnais	Jos. Artice Loranger	St-Gabriel	"
" 7	500	7	Jos. Navert	Jos. Tessier	Ville Emard	"
" 7	2500	6	Crédit Foncier F.-C.	J. B. Perre	St-Gabriel	Prêt.
" 7	2000	7	Frs Galipeau	Oscar Boivin	St-Denis	Obligation.

Rue Guy, près de la rue Dorchester, une écurie, 12 x 16, à un étage, en bois et brique; coût probable, \$200. Propriétaires, Bonnell Bros. (1668).

Rue Rivard, près de la rue Garneau, 3 maisons formant 9 logements, 53 x 57, à 3 étages, en bois, pierre et brique; coût probable, \$5,000. Propriétaire, Félix Dansereau; architecte, C. Bernier (1669 à 1671).

Rue Sanguinet, No 78½, modifications à une maison; coût probable, \$25. Propriétaire, Abr. Hoen (1672).

Ave Christophe Colomb, près de l'avenue Mont-Royal, 2 maisons formant 6 logements, 25 x 40 chacun, à 3 étages, en bois, pierre et brique; coût probable, \$5,000. Propriétaire, L. Clément (1673 et 1674).

Rue Burnside, No 7, modifications à une maison; coût probable, \$278. Propriétaire, Hum Shee Chee (1675).

51ème avenue, près de la rue Masson, une maison formant un magasin et un logement, 25 x 52, à 2 étages, en bois et brique; coût probable, \$1,500. Propriétaire, Cy. Dufresne (1676).

Ruelle Grant, No 11, une maison formant 3 logements, 28 x 34, à 3 étages, en bois et brique; coût probable, \$2,000. Propriétaire, H. Butler; architectes, A. Vincent (1677).

Rue Dorchester Ouest, No 596, modifications à une maison; coût probable, \$100. Propriétaire, Jos. Quinn (1678).

Rue Lasalle, No 9, modifications à une maison; coût probable, \$250. Propriétaire, Jos. Duquette (1679).

Rue Moreau, près de la rue Forsyth, 2 maisons formant 4 logements, 24 x 40, à 2 étages, en bois et brique; coût probable, \$1,500. Propriétaire, Geo. Gougeon (1680).

Rue Fabre, près de l'avenue Mont-Royal, 2 maisons formant 6 logements, 50 x 40, à 2 étages, en bois et brique; coût probable, \$4,500. Propriétaire, Jacques Marquis; entrepreneur, O. Rinfret (1681 et 1682).

Rue Conway, No 26, modifications à 1 maison; coût probable, \$50. Propriétaire, P. Farmer (1683).

Rue Harmony, près de la rue Larivière, 2 maisons formant 6 logements, 38 x 42, à 3 étages, en bois et brique pressée; coût probable, \$5,000. Propriétaire, J. Ed. Desjardins (1684 et 1685).

Rue Impérial, près de la rue St-Antoine, un hangar, 60 x 50, à 2 étages, en bois et tôle; coût probable, \$1,000. Propriétaire, Pierre Brault (1686).

Rue St-Hubert, No 2525, près de la rue Beaubien, une maison formant un magasin, 25 x 30, à un étage, en bois et bri-

que; coût probable, \$700. Propriétaire, Nap. Paradis (1687).

PRODUCTION ET CONSOMMATION DE L'ETAIN EN 1906

Il a été produit en 1906 (derniers chiffres que nous ayons) 98,500 tonnes d'étain: le prix de ce métal a été plus élevé que ceux du cuivre, du zinc et du plomb.

La production de l'étain a augmenté de 25,000 tonnes depuis dix ans. Ce sont les établissements des Détroits qui en extraient le plus, 60,000 tonnes environ. L'Allemagne est passée de 930 tonnes en 1897 à 6,300 tonnes en 1906; l'Australie, de 4,120 tonnes en 1897 à 7,000 tonnes en 1906.

Ce sont les Etats-Unis, qui consomment le plus d'étain, 43,700 tonnes en 1906; puis viennent l'Angleterre avec 18,000 tonnes et l'Allemagne avec 15,500.

PROCEDE POUR FONDRE LA SILICE

Une maison allemande a inventé un nouveau procédé pour fondre la silice et pour la mouler sous des formes diverses; elle emploie le principe du four électrique. La silice (quartz, etc.) est fondue dans un four d'un type spécial, et pour cela on la place dans un tube de carbone, monté horizontalement ou verticalement, comme on le désire. Ce tube forme une des électrodes du four, et on l'insère dans un tube plus grand formant la seconde électrode. Dans l'espace qui existe entre les deux tubes, on met du carbone en poudre ou une autre substance conductrice. Une extrémité du tube intérieur est fermée par une pièce mobile. L'extérieur du grand tube est recouvert d'une couverture dont la forme permet de l'insérer plus ou moins dans la matière fondue contenue dans le tube intérieur. Le tout est renfermé dans une enveloppe convenable en briques réfractaires. On fait passer le courant entre les deux pièces de carbone, et la chaleur fait fondre la silice de la meilleure manière. Quand

la silice est entièrement fondue, on peut la retirer du moule sous forme d'un bloc massif. D'autre part, on peut la mouler en employant un noyau interne que l'on place à l'intérieur du tube mentionné plus haut, de manière à comprimer la silice. On peut se servir de vapeur ou d'air comprimé pour obtenir la pression nécessaire au procédé du modelage. A la fin de l'opération, le bouchon du moule est enlevé et la silice chassée à l'extérieur à l'aide de la pièce mobile.

Les tôles galvanisées de la marque "Comet" sont remarquables pour leur qualité et la perfection avec laquelle elles sont finies. Elles ne peuvent être surpassées. Mettez-les en stock. Ce sont celles que l'ouvrier aime à travailler, parce qu'elles se plient aisément à toute sorte d'ouvrage.

Une nouvelle Compagnie a été formée pour le département Canadien, qui fait affaires sous le nom de E. C. Atkins & Co., Ltd. Tout le stock de la nouvelle Compagnie sera détenu par les propriétaires actuels de la E. C. Atkins & Co., Inc., Indianapolis, Indiana.

Les officiers de la nouvelle Compagnie en ce moment sont: M. H. C. Atkins, président; N. A. Gladding, vice-président et secrétaire; M. A. Potter, trésorier; C. Garnder, assistant-trésorier; H. P. Hubbard, gérant général; C. D. Terrell, gérant des ventes.

M. Hubbard, gérant de la nouvelle Compagnie est un homme d'une grande expérience dans le monde des scies et est bien connu de la plupart de nos lecteurs. Il était autrefois surintendant de l'établissement d'Indianapolis.

M. TenEyck a représenté la Compagnie Atkins dans tout le Canada pendant un certain nombre d'années et connaît très bien le commerce dans ce pays.

La nouvelle manufacture détermine les conditions les plus favorables et le complet succès de l'entreprise est chose certaine d'avance.

Il y a une limite à la somme totale de travail que vous pouvez donner. Ne croyez pas que vous puissiez ajouter beaucoup à cette somme en travaillant la nuit et le dimanche.