

PRIX COURANTS EN GROS. — JEUDI, 21 MARS 1895

Prix en gros		Prix en gros		Prix en gros		Prix en gros	
Cafés verts :		Farines :		Brdeaux Cèdre No 2 pm		Fer en barres :	
Mocha—Ajoutez 6c pour		Patente d'hiver.....	3 30 3 75	No 3 pm	1 40 1 50	Ordinaire....p. 100lbs.	1 85 3 00
rôlissage et mouture. 0 26 0 31		Patente Man.....	4 10 4 25			Afiné.....	2 25 3 50
Java.....	0 25 0 30	Stght. Roller.....	3 25 3 40	Pine strips shipping		De Suède.....	3 75 0 00
Maracabo.....	0 23 0 24	Extra.....p. brl. 2 00	3 00	culls, 6 à 16 p.m....	11 00 12 00	De Norvège....	3 75 0 00
Jamaïque.....	0 18 0 22	Superfine.....p. brl. 2 00	2 80	1 1/2, 1 1/2 et 2 p....	12 00 0 00	Lowmoor.....	5 25 5 50
Rio.....	0 18 0 20	Far. de boulgersp. brl. 3 00	4 00	Pine shipping cul. sl.			
Plantation Ceylan.....	0 23 0 25	Fine.....p. brl. 0 00	2 00	dings.....	15 00 16 00		
Chlorocée.....	0 10 0 13	Patent Hung. 98 lbs. 0 00	2 30	1 1/2, 1 1/2 et 3 p....	0 00 18 00		
Casé en nattes.....	0 10 0 13	Far. fortes à levains. 1 85	1 95	p. qual. marc....	10 00 22 00	Noire, Nos 10 à 16	b. 2 50 2 75
Méls arom.....	0 00 1 00	Patent d'Ontario.....	1 60 1 70	1 1/2, 1 1/2 et 3 p....	18 00 25 00	" Nos 17 à 20	2 25 2 50
Clou Grosse.....lb. 0 12 0 30		Straight Roller.....	1 50 1 60	p. mill. ell. strp....	8 00 0 00	" Nos 20 à 28	2 25 0 00
Gingembre Jamaïq lb. 0 17 0 25		Extra.....	1 40 1 50	p. mill. ell. strp....	8 00 0 00	" No 28.....	0 00 0 00
" d'Afrique lb. 0 15 0 18		Superfine.....	1 30 1 40	p. mill. ell. sl'd'g....	10 00 11 00	Galvanisée, No 24..	0 00 0 00
anelle.....	0 14 0 28	Fine.....	1 25 1 30	1 1/2, 1 1/2 et 2 p....	11 00 12 00	" No 26.....	0 04 0 05 1/2
		Son, par 100 lbs.....	0 00 0 85	pes. (R. cull).....	8 00 10 00	" No 28.....	0 04 0 08 1/2
Sucres :		Gru blanc.....	1 10 1 15				
Jaunes raffinés.....	0 02 1/2 0 03 1/2	Moulée d'avoine.....	1 25 1 30			Etamée,	
Boucauts et quart.		Avoine roulée.....	2 30 2 35			No 24, 72 x 30.....	0 06 1/2 0 07
Extra moulu.....qts. 0 05 1/2 0 00		Barley.....	0 00 1 85			No 20, 72 x 30.....p. lb.	0 07 0 07
".....qts. 0 05 1/2 0 00		Farine de blé d'Inde. 0 00	1 50			No 24, 84 x 30.....	0 06 1/2 0 07
Cut loaf.....qts. 0 05 1/2 0 00						No 21, 84 x 30.....	0 07 0 00
".....qts. 0 05 1/2 0 00						De Russie, Nos 8, 9 et	
".....qts. 0 05 1/2 0 00						10.....	0 00 0 00
En poulre.....qts. 0 04 1/2 0 00						De Canada.....p. boîte.	2 15 2 30
Boîtes 50 lbs.....	0 05 1/2 0 00						
Extra granulé.....qts. 0 03 1/2 0 03 1/2						Fer blanc :	
Off.....qts. 0 03 1/2 0 03 1/2						Coke 1 C.....p. boîte.	2 96 3 20
						Chrbn de bois 1C boîte.	3 25 3 75
						Pour chaque X-	
						additionnel, ext.	0 00 0 75
						Feuillard :	
						A cereler.....p. 100 lbs.	2 45 2 50
						Double.....	2 45 2 50
						Quincaillerie	
						Fers à cheval :	
						Ordinaires...p. 100 lbs.	3 75 4 00
						Fers à Repasser :	
						Par 100 lbs.....	3 20 3 25
						Fiches :	
						Coupées, toutes dimen-	
						sions.....p. 100 lbs.	2 30 0 00
						Pressées, de 1/2.....	4 75 0 00
						" 5-10.....	4 50 0 00
						" 10-12.....	4 25 0 00
						" 12-16.....	3 00 0 00
						" 16-20.....	3 00 0 00
						Escompte, 15 p. c. Galvanisée,	
						extra par 100 lbs net \$2.50	
						Fil de fer :	
						Poll. de No 1 à No 8, par	
						100 lbs.....	2 60 2 70
						No 9.....	0 00 2 65
						No 10.....	0 00 2 75
						No 12.....	0 00 2 95
						Passé au feu, de No 1 à	
						No 8, par 100 lbs.....	0 00 2 50
						No 9.....	0 00 2 50
						No 10.....	0 00 2 50
						No 11.....	0 00 2 50
						No 12.....	0 00 2 80
						No 13.....	0 00 3 10
						No 14.....	0 00 3 25
						Galvanisée, de No 0 à No.	
						7, par 100 lbs.....	0 00 3 00
						No 9.....	0 00 2 85
						No 10.....	0 00 3 20
						Escompte 18 oyo 20 oyo et 0 oyo.	
						A tuyau de poêle, No 18,	
						pr 100 lbs.....	0 05 1/2 0 06 1/2
						Armeture, barbelé, p. lb.	0 03 1/2 0 04
						Fil de laiton :	
						A collets.....p. lb.	0 30 0 35
						Fentes d'acier :	
						Par lb.....	0 09 10
						Enclumes.....	2 09 1/2 0 10 1/2
						Charnières :	
						" et "Strap".....p. lb.	0 05 1/2
						" Strap" et Gond filetés,	
						p. lb.....	0 04 0 04 1/2
						Clois coupés à chaud :	
						De 0 à 6 pouce, p. 100 lbs.	0 00 2 10
						De 5 à 6 ".....	0 00 2 15
						De 4 1/2 à 6 ".....	0 00 2 20
						De 3 1/2 à 4 ".....	0 00 2 25
						De 3 pouce.....	0 00 2 30
						De 2 1/2 à 3 1/2 ".....	0 00 2 35
						De 2 à 2 1/2 ".....	0 00 2 50
						De 1 1/2 à 1 1/2 ".....	0 00 2 70
						De 1 1/2 à 1 ".....	0 00 3 10
						De 1 à 1 ".....	0 00 3 60
						Clois coupés à froid :	
						De 1 1/2 à 1 1/2 p. p. 100 lbs.	0 00 2 60
						De 1 1/2 pouce.....	0 00 3 00
						Clois en acier, 10 cts en plus, pour	
						clois jusqu'à 1 1/2 pouce et 20 cts plus	
						de 1 1/2 pouce à 1 1/2 pouce.	
						Clois à finir par 100 lbs :	
						pouce.....	4 40 0 00
						1 1/2 ".....	3 90 0 00
						1 1/2 ".....	3 50 0 00
						1 1/2 ".....	3 50 0 00
						et plus.....	3 50 0 00
						2 1/2 et 2 1/2.....	3 15 0 00
						3 pouces.....	3 00 0 00