

Ferronneries, Peintures, Constructions et Immeubles

REVUE DES MARCHÉS

FERRONNERIE

IL arrive de bonnes commandes pour l'assortiment général. Les ordres sont naturellement moins volumineux qu'ils ne l'étaient au début de la saison, les forts lots étant d'ailleurs à peu près tous expédiés. Cependant, le commerce de gros remplit encore au fur et à mesure des arrivages les ordres d'importation, notamment en tôles noires, tôles galvanisées, broche à clôture, vitres, etc.

En résumé, on peut dire que jusqu'à présent le commerce de la ferronnerie et de la quincaillerie a été meilleur qu'on ne pensait après un hiver aussi désastreux pour les ventes.

Les paiements se font de mieux en mieux et il est à espérer que bientôt ils ne laisseront plus rien à désirer.

Aciers

Les manufacturiers ont donné de nouveaux prix cette semaine.

On vend maintenant aux 100 lbs, prix de base:

Acier à lisse.. .. .	\$1.80
Acier à bandage.. .. .	1.90
Acier à pince.. .. .	2.40

Broche barbelée

Il y a une forte demande pour la broche barbelée et les acheteurs sont pressés d'obtenir cette marchandise qui est assez rare sur place.

Cuivre en lingots

La demande est normale, on cote comme par le passé 14c la lb.

Clous de broche

La demande est forte pour les clous de broche et pour certaines grandeurs les manufacturiers semblent n'avoir pas de stock car ils demandent quelques jours pour remplir les ordres. Voilà plusieurs fois que le même fait se répète depuis la reprise des affaires.

Essence de térébenthine

On cote 83c net le gallon au quart. L'opinion générale, bien que le marché de l'essence n'ait pas pris une direction bien tranchée, est qu'on obtiendra difficilement des prix plus bas.

Etain en lingots

La demande est modérée. On cote plus bas cette semaine savoir: Straits, 31 1-2c la lb.; Lamb & Flag, 32c la lb.

Fers en barres

Certaines grandeurs sont difficiles à obtenir des manufacturiers. Il semblerait que les laminiers ont plus de commandes qu'ils n'en peuvent remplir sans faire tirer la langue au commerce.

Huile de lin

Bien que le marché anglais ait pris beaucoup de fermeté dans ces derniers temps, notre marché local est loin d'avoir suivi le mouvement; ainsi, non seulement on vend aux anciens prix au quart, c'est-à-dire à 45c l'huile crue et 48c l'huile bouillie, mais on obtient encore des concessions pour quantités.

Moulins à laver

Les moulins à laver sont rares sur place et à prix très fermes.

Tuyaux en fer

Le marché est faible et, bien que l'escompte sur les prix de la liste soit officiellement de 10 à 15 pour cent, on obtient facilement 15 pour cent et pour fortes quantités de 4 à 5 pour cent en plus.

Tordeuses à linge

Les manufacturiers américains ont avancé leurs prix sur les tordeuses à linge et comme l'avance est justifiée par les hauts prix du caoutchouc, il n'est pas impossible que les manufacturiers canadiens suivent le mouvement.

FERRAILLES

La demande est satisfaisante sans changements dans les prix.

Nous cotons:—		La lb
Cuivre fort.. .. .	0.11	0.11½
Cuivre mince ou fonds en cuivre.. .. .		0.10½
Laiton jaune fort.. .. .		0.10
Laiton mince.. .. .		0.05½
Plomb.. .. .		0.02½
Zinc.. .. .	0.02½	0.03
		tonne.
Fer forgé No 1.. .. .	11.00	12.00
Fer forgé No 2 et tuyaux de fer.. .. .		0.00
Fer fondu et débris de machines.. .. .		15.00
Plaques de poêles.. .. .		12.00
Fontes et aciers malléables.. .. .		0.00
		La lb.
Vieilles claques.. .. .	0.5½	00,06

Injecteurs Penberthy

Les Injecteurs automatiques "Penberthy" représentent le dernier mot du progrès mécanique. Il serait superflu d'en dire davantage.

La Penberthy Injector Co. Limited de Windsor, Ont., qui fabrique ces injecteurs accuse des commandes nombreuses en faveur de ces appareils ainsi que des godets à huile et à graisse, "gages" à eau, etc.

"TOUR DU MONDE". — Journal des voyages et des voyageurs. [Sommaire du 21 mai 1904. — 1. Coins d'Egypte ignorés, par M. Albert Gayet. — 2. A travers le monde: La Genèse de Dalny, la "Ville lointaine", par Paul Labbé. — Les origines de Port-Arthur, par Paul Robert. — 3. Nécrologie: Stanley. — 4. Livres et Cartes. — 5. Les armées et les flottes.

Abonnements: Union Postale: Un an, \$5.60; Six mois, \$3.00. Hachette et Cie, boulevard Saint-Germain, 79, Paris.

UNE PLANTE A PAPIER AU JAPON

LE papier huilé fabriqué par les Japonais est bon marché et durable; on en fabrique de véritables imperméables qui peuvent servir plus d'un an; il sert pour les emballages, et l'on trouve des sacs en papier ayant servi pendant huit ans dans les factoreries à thé. Le plus curieux des papiers japonais est un papier-cuir translucide, permettant de distinguer facilement le produit emballé, et aussi souple que la peau de veau. Si d'ailleurs le papier a de tels usages au Japon, c'est qu'il n'y existe qu'un nombre restreint d'animaux domestiques pouvant produire du cuir, et que, d'autre part, les papiers obtenus avec différentes matières végétales sont particulièrement convenables aux divers usages de la vie pratique.

Tandis qu'en Europe et en Amérique, les papiers sont faits en pulpe de bois, en tiges macérées d'herbes et en résidus de coton ou de toile, ils sont fabriqués au Japon avec la couche corticale interne d'arbustes ou d'arbres; grâce à leur origine, ces papiers sont plus mous, plus soyeux, plus résistants que les nôtres. Humectés, ils perdent leur résistance, mais par la dessiccation ils la reprennent très vite; cependant ils ne peuvent être, sans un traitement approprié, utilisés pour l'écriture à la plume, car leurs fibres sont si longues qu'elles se prennent trop facilement dans le bec de la plume.

Parmi les plantes du Japon servant à la fabrication du papier, une des plus curieuses est l'*Edgeworthia papyrifera*, fournissant la pulpe du papier "Mitsumata" dont on importe en Amérique de grandes quantités, surtout pour les diplômes et les documents légaux.

Cette plante est un arbrisseau très décoratif, d'environ 5 pieds de haut, dont les plantations occupent des régions propices à la culture du riz; l'argile rouge ou jaune d'origine volcanique, mélangée souvent de graviers, paraît des mieux appropriées à sa culture. La récolte consiste simplement à couper la plante au ras du sol; puis on décortique la tige et les branches. Les écorces fraîchement enlevées sont macérées dans l'eau chaude, et la zone externe est grattée. Les écheveaux spongieux ainsi obtenus macèrent ensuite dans de la soude caustique puis on transforme en une pulpe homogène. La pulpe mélangée avec de l'eau,