

POLOGNE

183, avenue Carling,
(Téléphone 2-4076)

S. E. M. LE DOCTEUR ALFRED FIDERKIEWICZ, *Ministre*,
323, rue Stewart (Téléphone 4-6954).
MME FIDERKIEWICZ.

M. LE DOCTEUR Z. R. BIELSKI, *Premier secrétaire*, 131, rue
Chapel, Appartement 3, (Téléphone 4-3149).
MME BIELSKI.

M. K. D. GUMKOWSKI, *Deuxième secrétaire*, 42, avenue
Sweetland (Téléphone 5-6801).
MME GUMKOWSKI.

M. W. A. ZBIK, *Deuxième secrétaire*, 1178, avenue Glad-
stone (Téléphone 8-8167).
MME ZBIK.

M. T. WIEWIOROWSKI, *Attaché commercial*, 94, MacKinnon
Road, (Téléphone 5-7675).

M. E. SEMIL, *Attaché*, 408, rue Rideau (Téléphone 2-9542).
MME SEMIL.

MME DANUTA WITCZAK, *Attaché de Presse*, 370, rue Elgin;
Appartement 5 (Téléphone 5-3596).