PRIX COURANTS MONTREAL, 24 JUIN 1897.

Fers et Métaux.

QUINCAILLERIE

Fers a cheval.

Ordinaires	baril	3 50	0 00
"	char	3 25	0 00
En acier		5 00	5 75
Fer a repasser	lb	0 03¼	0 03½
"Fiches": Coupées toutes dimensions	100 lb	3 15	3 75
Pressées de ½ Esc. 20 p.c.		3 90	0 00
" 7-16	"	3 90	0 00
" ⅝	"	4 25	0 00
" 5-16	"	4 50	0 00
" ¼	"	0 75	0 00

Fil de fer

Fer, No 0 à No 8	100 lb	2 60	0 00
Galvanisé Nos 9 à 12		3 00	3 25
Huile et brulé Nos 10 à 12		2 60	2 75
Brulé No 14		0 00	3 10
Esc. 25 p. c.			
Brulé, pour tuyau	lb	0 06	0 07

(Pour la Province de Québec,)

Barbelé p. clôtures	100 lb.	2 30	2 40
Crampes	"	2 30	2 40

(15c. de moins pour Ontario.)

Fil de laiton à collets	lb.	0 35	0 40
Fonte Malléable	"	0 09	0 10
Enclumes	"	0 11½	0 12

Charnieres.

T et "Strap"	lb.	0 00	0 05
Strap et Gonds filetés		0 03	0 03¼

CLOUS, ETC.

Clous coupes a chaud.

(Au char, 5c. de moins.)

De 5½ à 6 pcs	100 lbs.		1 90
4 à 5 pcs	"		1 95
3, 3¼, 3½ pcs	"		2 00
2½ à 2¾	"		2 05
2 à 2¼	"		2 10
1½ à 1¾	"		2 35
1	"		2 60
Clous coupés à froid.			
De 1¼ à 1¾ pcs	100 lbs.		2 40
1¼	"		0 00
Clous à finir.			
1 pouce	100 lbs.		3 40
1¼	"		3 10
1½ et 1¾ pcs	100 lb		2 35
2 et 2¼	"		2 60
2½ à 2¾	"		2 55
3 à 6	"		2 50
Clous a quarts.			
⅞ pouce	100 lbs		3 40
1 "	"		3 15
1⅛ "	"		2 90
Clous a rivet.			
1 pouce	100 lbs.		3 40
1¼ "	"		3 10
1½ à 1¾ "	"		2 85
2 à 2¼ "	"		2 60
2½ à 2¾ "	"		2 55
3 à 6 "	"		2 50

Clous d'acier, 10c. en sus.

" galvanisés	100 lbs		9 25
" à ardoise, 1 pouce	"		3 65
Clous à cheval.			
No 7	100 lbs		24 00
No 8	"		23 00
No 9 et 10	"		22 00

Escompte 50 p. c.
Boîtes de 1 lb., ½c. net extra.

Clous de broche.

1 pouce, No 16, prix net,	100 lbs		3 10
1¼ " No 15	"	"	2 75
1½ " No 14	"	"	2 50
1¾ " No 13	"	"	2 50
2, 2¼ " No 12	"	"	2 40
2½ " No 11	"	"	2 25
3 pouces,	"	"	2 20
3½ à 6 pouces	"	"	2 15

Limes, râpes et tiers points.

1re qualité, escompte	50 p c
2me " "	60, 10 p c
Mèches de tarrière, esc	60 et 10 p c
Tarrières, escompte	45 p c

"Vis à bois", fer, tete plate 87½ et 10 esc

" " " ronde 80	"	"	
" cuivre, tête plate, 82½	"	"	
" " " ronde, 75	"	"	

Boulons à bandage	70 p c
" à lisses	75 p c
" à voiture	70 p c

Métaux.

Cuivres.

Lingots	lb.	0 13	0 13½
En feuilles	"	0 15	0 20

Etain.

Lingots	lb.	0 16	0 17
Barres	"	0 17	0 18

Plomb.

Saumons	lb	0 03½	0 03¾
Barres	"	0 04	0 04½
Feuilles	"	0 04¼	0 04½
De chasse	"	0 06	0 06¾
Tuyau	100 lbs.	5 00	5 25

Zinc.

Lingots, Spelter	lb	0 04½	0 05
Feuilles, No 8	"	0 05	0 05½

Acier.

A ressort	100 lbs.	2 50	3 00
A lisse	"	1 90	2 00
Americain	"	5 00	6 00
A bandage	"	2 00	2 10
A pince	"	2 25	2 50
Fondu	lb	0 10	0 11
Poule, ordinaire	"	0 00	0 07
De mécanicien	"	0 02½	0 03

Fontes.

Siemens	tonne.	17 50	18 00
Coltness	"	00 00	00 00
Calder	"	00 00	00 00
Langloan	"	00 00	00 00
Summerlee	"	20 50	21 50
Eglinton	"	18 00	19 00
Glengarnock	"	00 00	00 00
Carnbroe	"	19 00	19 50
Ferrona No 1	"	17 50	18 00
Des Trois-Rivieres au charb. de bois	"	26 50	28 00

Fer en barres.

Canadien	100 lbs	1 45	1 50
Anglais	"	2 10	2 25
Affiné	"	2 25	2 50
De Suede	"	3 00	3 10
De Norvege	"	0 00	3 25
Lowmoor	"	5 00	5 50
Fer en verge	"	0 09	0 10

Feuillard.

A cercler	100 lbs	2 15	2 25
Double	"	1 90	2 00

Toles.

Noire, No 10 à 20,	100 lbs	2 00	2 25
" 22 à 24,	"	0 00	2 30
" 26,	"	0 00	2 40
" 28,	"	0 00	2 50
Galvanisée Morewood		0 05½	0 06
" Queen's Head		0 04½	0 05
Etamée, No 24, 72x30 Qu. Head			0 06
" No 26, "	"		0 07
" No 28, 84x36, 100 lbs			7 00
Russie, Nos 8, 9 et 10, lb			0 10¼
Canada, boîte		0 00	2 50

Ferblanc.

Coke I. C., boîte			3 00
Charbon de bois, I C, boîte			3 25
" I X, "			4 50
Pour chaque X additionnel			extra 1 00
Charbon de bois, D C,			0 00
" I C Malley			5 75
Ferblanc terne		3 25	4 50

Tuyaux de poêle.

Tuyaux No 7, 100 feuilles			5 75
" No 6 "			5 50
Coudes ronds pat., la doz			1 35
Connections, T et Y			2 40

Matériaux de construction

PEINTURES

			100 lbs
Blanc de plomb pur		5 00	6 00
" "	No 1	4 50	4 75
" "	"	4 00	4 25
" "	"	3 75	4 00
" "	sec	5 00	5 50
Rouge de Paris, Red Lead		4 25	5 00
" Venise, anglais		1 50	2 00
Ocre jaune		1 50	2 00
" rouge		1 50	2 00
Blanc de Céruse		0 45	0 60
Peintures preparées	gal	1 00	1 20
Huile de lin crue (net cash)		0 42	0 43
" bouillie	"	0 45	0 46
Ess de Térébenthine	"	0 42	0 43
Mastic		2 00	2 50
Papier feutre	rouleau	0 35	0 40
Papier goudronné	"	0 45	0 50

VERRES A VITRES

United	14 to 25	50 pds.	1 25	1 30
"	26 40	"	1 30	1 40
"	41 50	100 pds.	2 80	3 00
"	51 60	"	3 00	3 25
"	61 70	"	3 20	3 50
"	71 80	"	3 70	4 00
"	81 85	"	4 80	0 00
"	86 90	"	6 30	0 00
"	91 95	"		

La Construction

Contrats donnés pendant la semaine terminée le 19 juin 1897.

Chez Roy et Content, architectes, rue St-Jacques, No 151 ; une bâtisse incendiée rue Ste-Radegonde.

Charpente et menuiserie, Soucisse & Brouillet.

Couverture, Jos. Lamarche.
Plombage, do
Chauffage, do
Brique, J. Morache.
Propriétaire, Succession Duncan Macdonald.

NOTES

MM. Gamelin et Huot, architectes, sont à préparer les plans et devis pour une maison de 6 côtés devant être érigée rue Victoria, à Westmount. M. J. B. Brouillette en sera propriétaire.

PERMIS DE CONSTRUIRE A MONTRÉAL

Rue St Laurent, No 481, une bâtisse formant une boutique et une écurie 41.8 de front, 42.2 en arrière x 51 en pierre, couverture en rosin ciment; coût probable $4,000. Propriétaire, Wm. Templeman; architecte, A. C. Hutchison; maçon, Hughes & Brisson; charpente, Bulmer & Bulmer; brique, W. Lavers.

Rue Mullin, No 87, une maison formant 2 logements 28 x 44 en brique, couverture en gravois; coût probable $2,000. Propriétaire, Patrick Hayes; charpente, A. Lamarre.

La direction de l'Asile St Jean de de Dieu à la Longue Pointe a passé avec M. W. Baril, manufacturier à Montréal, un contrat pour la fourniture des portes châssis, cadres, etc, pour la nouvelle bâtisse de l'Asile.

ARCHITECTES ET MESUREURS

V. LACOMBE, 897, Ste-Catherine

GAMELIN & HUOT, 58 St-Jacques

PLOMBIERS ET COUVREURS

E. DOUVILLE, 137B rue St-Urbain

UN PEU DE TOUT

La raison pour laquelle les annonces d'un journal de commerce sont plus lues que les annonces de tous les autres journaux, c'est que l'annonce du journal de commerce renferme plus de renseignements profitables pour faire de l'argent. Tout le monde dans le commerce a un intérêt à savoir ce que toute autre personne du même genre de commerce a à dire au public. De plus le journal commercial présente, à l'homme qui fait ou vend un article, le moyen le moins onéreux, le plus commode et le plus frappant de dire à l'homme qui achète cet article qu'il a cet article à vendre (*Roller Mill*).

Le plus puissant marteau-pilon existant actuellement est celui des célèbres usines métallurgiques de Bethlehem (Etats-Unis).

Ce pilon, de plus de 113 tonnes dépasse, sensiblement en poids le fameux marteau géant de Krupp. La chabotte repose sur des pilots qui supporte d'abord une couche de copeaux de bois, puis une couche de blocs de fer fondu, un bordage de planches de 2 pouces d'épaisseur, une rangée de fragments d'acier, puis un nouveau bordage et une couche de blocs de fer fondu et, finalement, une couche de liège.

On a construit le fondations proprement dites sur ces lits superposés et on installe, par dessus, l'enclume qui pèse 30¼ tonnes.

La hauteur de chute du marteau est de 11 pieds, mais peut être portée à 20 pieds.

Maheureusement, on ne dit pas quelle action la chute du monstre exerce sur l'entourage. On sait que les trépidations du sol produites par le fonctionnement du grand marteau-pilon de Krupp étaient telles que les maisons voisines ont dû être évacuées.

Puisque nous parlons de l'usine Krupp, signalons que les presses hydrauliques y remplacent de plus en plus les marteaux pilons ; elles ont, en effet, l'avantage, par la pression énergique continue qu'elles exercent sur le lopin, de mieux purger le centre des scories qu'il contient. Leur travail silencieux évite en outre les trépidations terribles, ruine des usines et de leur voisinage, comme on le disait plus haut.