

reuse, à l'aspect malpropre, ressemblant plus ou moins à de la pierre ponce.

Au laboratoire Carnegie, on a essayé beaucoup de méthodes avant que des résultats définis, satisfaisants aient été obtenus. Quand on soumettait le quartz à une chaleur intense, le silicium libre se déposait à l'intérieur des bulles d'air, et le verre était gâté. La solution du problème a été trouvée en chauffant du quartz à son point de fusion, 4000 degrés F., puis en le soumettant à une pression d'air de 400 à 500 livres. Après quoi, on le laissait refroidir graduellement. La pression de l'air faisait sortir les bulles, et il en résultait une masse compacte et limpide de verre de quartz. Les plaques obtenues au laboratoire n'ont environ que 5 pouces de large et un demi-pouce d'épaisseur. Les bulles d'air peu nombreuses ont un diamètre qui ne dépasse pas un demi-millimètre (0.019685 pouce), et ne sont pas assez rapprochées pour nuire à l'emploi de ce verre dans la fabrication des lentilles, miroirs, et instruments d'optique. Avec plus d'habileté et d'expérience, on pourra fabriquer du verre de quartz exempts de ces défauts.

LA PRODUCTION DU CUIVRE AUX ETATS-UNIS EN 1906

La production du cuivre aux Etats-Unis, en 1906, d'après l'estimation finale du "Engineering and Mining Journal", a été de 917,620,000 livres. Ce nombre constitue une augmentation de 42,080,000 livres seulement, soit 4.8 pour cent, sur la production de 1905 et de 99,905,000 livres, soit 12 pour cent, sur celle de 1904.

Etats.	1906	1905
Alaska	8,700,000	4,703,600
Arizona	263,200,000	222,866,024
Californie	24,421,000	16,697,489
Colorado	9,565,000	9,854,176
Idaho	9,493,000	6,500,000
Michigan	224,071,000	218,999,753
Montana	299,850,000	319,179,885
Nouveau Mexique	6,262,000	5,638,842
Sud et Est	18,821,000	14,907,982
Utah	49,712,000	51,950,789
Wyoming	146,000	2,393,201
Autres Etats . (a)	3,379,000	1,550,000

Total 917,620,000 875,541,741

Ce nombre comprend 400,000 livres de cuivre sous forme de sulfate, ainsi qu'une quantité considérable de cuivre produite par les états mentionnés ci-dessus sans qu'on puisse répartir exactement cette quantité entre ces états.

Si vous ne l'avez pas encore fait, hâtez-vous d'aller visiter l'établissement de la maison Jean Paquette, 1353 rue St-Laurent, avant que la construction soit terminée. C'est là que les plombiers et les entrepreneurs trouvent un stock considérable des matériaux qui sont nécessaires, à des conditions très avantageuses.

FAITS

Au sujet des Clous à Cheval Marque "C", Que Vous Devriez Connaitre

Ils sont faits de Tiges d'Acier au Charbon de bois Suédois pour Clous, d'une qualité supérieure pour notre but. **Aucune matière meilleure pour Clous à Cheval n'est connue ou employée au monde.** Les Clous à Cheval marque "C" sont "Forgés à Chaud" séparément de

l'extrémité de la tige à clous, avec l'emploi d'un charbon spécial de la qualité la plus pure et la meilleure qu'on puisse obtenir. Ils sont bien supérieurs, comme force du col et de la tête, que tout autre clou fait par la méthode connue sous le nom de "Procédé à Froid," par lequel les têtes sont "refoulées" à froid, sans emploi d'aucune chaleur quelle qu'elle soit. Cela cristallise le métal au collet et rend les clous plus cassants et peu sûrs à cet endroit vital. **Les modèles "C" standard sont le résultat de**

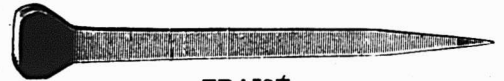
plus de quarante ans d'expérience dans ce qui est nécessaire au



OVAL

Maréchal-Ferrant Canadien.

Ils sont des meilleurs modèles et propor-



FRAISÉ

tions pour les diverses dimensions et le service exigé d'eux. Aucune réduction de matière aux dépens de la force n'a été faite par nous pour obtenir un nombre plus grand de clous par livre. L'amincissement gradué et le fini lisse de la tige combinés avec les fines pointes en biseau, durcies des clous "C" leur permettent d'être enfoncés facilement dans les sabots les plus durs sans qu'ils se courbent. Ils sont résistants et flexibles quand on les rive. Ils ne se fendent jamais en s'enfonçant, ne se brisent pas sous la tête et maintiennent les fers fermement jusqu'à ce qu'ils soient enlevés. **Chaque Clou "C" est examiné et garanti parfait, et prêt pour usage immédiat.** Ils sont donc les plus économiques à acheter ou à employer. Notre nom et notre marque de commerce enregistrée "C" sont sur chaque boîte de notre manufacture. L'argent de votre achat vous sera remboursé s'ils ne sont pas parfaitement satisfaisants et tels que décrits par nous.

Si vous ne pouvez pas obtenir la marque "C" de votre marchand en donnant un ordre, écrivez-nous directement et nous vous la fournirons.

IL N'Y A PAS DE MEILLEURS CLOUS A CHEVAL AU MONDE.

CANADA HORSE NAIL COMPANY

Etablie en 1865.

MONTREAL.

Figure montrant comment le Clou est forgé à chaud sur la tige à Clous.