

**Conteneur ventilé** – Pourvu d'évents aux extrémités ou sur les côtés, ce modèle est utilisé pour le transport de marchandises produisant de la chaleur ou nécessitant une protection contre les dommages dûs à la condensation. Certains sont munis de ventilateurs motorisés. Les évents sont généralement pourvus de déflecteurs pour prévenir l'infiltration de l'eau de mer et de la pluie.

**Conteneur réfrigéré** – Isolé et pourvu d'un système de réfrigération intégré actionné directement à l'électricité ou par une génératrice au carburant diesel ou ordinaire. Sert surtout au transport des denrées et autres marchandises nécessitant une température invariable.

**Conteneur pour liquides en vrac** – Conteneurs de type citerne servant au transport des liquides. Certains sont conçus spécialement pour différentes substances dangereuses.

**Conteneurs pour marchandises sèches en vrac** – Conçus pour le transport en vrac, notamment des produits chimiques et des céréales.

**Conteneurs à pont** – Il en existe plusieurs tailles et modèles. Ces conteneurs servent au transport du bois, des produits usinés, des gros objets lourds et encombrants, des machines et des véhicules. Certains sont pourvus de parois amovibles.

**Conteneurs pour automobiles** – Servent au transport des véhicules et sont disponibles en modèles ouverts ou fermés.

**Conteneurs pour bestiaux** – Conçus selon l'espèce à transporter (volaille, bovins ou autres).

**Demi-conteneur** – Servent au transport des marchandises denses ou très lourdes, lorsqu'il est préférable d'employer un conteneur sans toit.